

ХОТЯТ КАК ЛУЧШЕ...

Президент РФ Владимир Путин утвердил перечень поручений по итогам состоявшегося 31 мая заседания Госсовета РФ. Перед кабмином поставлены целевые показатели, назначен персонально ответственный – премьер Дмитрий Медведев.

В целях развития ЖКХ правительству поручено передать к 2016 году частным операторам на основе концессионных соглашений объекты ЖКХ всех государственных и муниципальных предприятий, осуществляющих неэффективное управление.

Кабинету министров указано на необходимость обеспечить к **2020 году модернизацию коммунальной инфраструктуры до нормативного уровня износа основных фондов**. Число аварий и ЧС при производстве, транспортировке и распределении коммунальных ресурсов к 2017 году должно снизиться не менее чем в 1,5 раза.

Правительство должно также **обеспечить снижение к 2018 году до нормативного уровня технологических потерь коммунальных ресурсов при их транспортировке по сетям**.

С одной стороны, то обстоятельство, что руководство страны, похоже, всерьез занялось проблемами ЖКХ, внушает оптимизм. Но насколько этот оптимизм обоснован?

По самым общим оценкам, приведение в порядок только распределительных тепловых сетей обойдется примерно в 1 трлн рублей и потребует порядка 10 лет. А есть еще магистральные теплотрассы, есть еще сети водоснабжения и канализации, ситуация с которыми еще более плачевная, чем с тепловыми сетями. Президент довольно реально оценил общие затраты на уровне 9 трлн рублей. Где взять эти триллионы? В бюджете таких денег нет. Частные инвесторы вкладывать в объекты ЖКХ и брать их в концессию не торопятся: законы – в основном, сырые, правоприменительная практика – отсутствует, энергосервисные контракты, позволяющие включать инвестиционные затраты в тариф – не работают, долгосрочные тарифы – не гарантируются, а объявленный 6-процентный лимит роста тарифов в корне пресекает всякие желания что-либо инвестировать.

Но даже если эти средства найдутся – где гарантия, что они будут потрачены эффективно?

Выход только один – менять всю систему финансирования ЖКХ, создать механизмы его кредитования. Об этом неоднократно мы писали в нашем журнале, об этом же упоминается и в поручениях Президента.

Все хотят как лучше. Хотелось бы, чтобы не получилось как всегда.

Главный редактор
Мирон Горилловский

«ПОЛИМЕРНЫЕ ТРУБЫ»

Информационно-аналитический журнал

Учредитель:

ООО «Группа ПОЛИПЛАСТИК»

Главный редактор

М.И. Гориловский

Заместитель главного редактора

А.В. Сазонов

Руководитель проекта

М.С. Буренко

Художественный редактор

М.С. Компанеец

Фоторедактор

Т.И. Гориловская

Выпускающий редактор

А.В. Сазонов

Редколлегия:

К.В. Трусов, Е.В. Кривошеина,

М.В. Барановский

Адрес редакции:

119530, г. Москва, Очаковское ш., 18

Тел.: (495) 745-6857 (доб. 1230)

Факс: (495) 745-6857 (доб. 1223)

E-mail: journal@polyplastic.ru

Свидетельство о регистрации

ПИ №ФС77-39004 от 01 марта 2010 г.

Номер по каталогу Роспечати 42437

Периодичность: четыре номера в год

Тираж: 5000 экз. Цена свободная

РЕДАКЦИОННЫЙ СОВЕТ ЖУРНАЛА**Гориловский М.И.** – Президент

Группы ПОЛИПЛАСТИК

Баймуханов М.Н. – Председатель

правления Некоммерческого

партнерства «Полимерные

трубопроводные системы»

Виндт Б.Ф. – зав. лабораторией

технологии строительства

неметаллических трубопроводов

ООО «Институт ВНИИСТ»

Гвоздев И.В. – директор НТЦ «Пластик»**Коврига В.В.** – директор по науке и

развитию ЗАО «Завод АНД Газтрубпласт»

Семенов В.Г. – генеральный директор

ОАО «Объединение ВНИПИэнергопром»

Табунщиков Ю.А. – Президент

Ассоциации инженеров по отоплению,

вентиляции, кондиционированию

воздуха, теплоснабжению и строительной

теплофизике (АВОК)

Удовенко В.Е. – генеральный директор

ЗАО «Полимергаз»

Шмелев А.Ю. – генеральный директор

ООО «Группа ПОЛИМЕРТЕПЛО»

Перепечатка статей и фотоматериалов**из журнала только с письменного****разрешения редакции.****За содержание рекламы****ответственность несет рекламодатель.****ВАННА ДЛЯ СЛОНА?****С. 44****МОЭК
НА ПРОДАЖУ****С. 6****НОВОСТИ ОТРАСЛИ**

RADIUS ПРИОБРЕТАЕТ SUBTERRA	4
ВЛАСТИ МОСКВЫ ПРОДАЮТ КРУПНЕЙШУЮ СТОЛИЧНУЮ ЭНЕРГЕТИЧЕСКУЮ КОМПАНИЮ	6
СОВМЕСТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ UPONOR И KWH PIPE НАЧИНАЕТ РАБОТУ	6
КОНФЕРЕНЦИЯ И ВЫСТАВКА PLASTIC PIPES – ВПЕРВЫЕ В РОССИИ	8
В ГРУППУ ПОЛИПЛАСТИК ВОШЕЛ НОВОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД	10
РОССИЙСКИЙ РЫНОК ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ РАСТЕТ НЕДОСТАТОЧНО БЫСТРО	12
RADIUS ПРИОБРЕТАЕТ AEON	13
ПОЛИПЛАСТИК СТАЛ БЛИЖЕ К КУЗБАССУ	14
AQUATHERM ПРОВОДИТ РЕБРЕНДИНГ	18

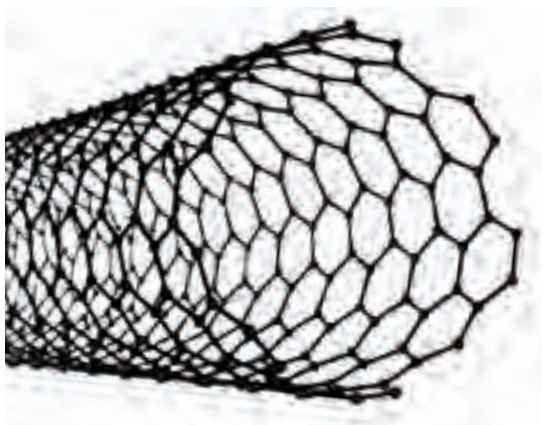
РЫНОК ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ

ВЫХОД СОВСЕМ В ДРУГОЙ СТОРОНЕ	20
СОЗДАНА АССОЦИАЦИЯ СВАРЩИКОВ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ	26
ВЫСШИЙ АРБИТРАЖНЫЙ СУД РФ ПОДТВЕРДИЛ СУДЕБНЫЙ ЗАПРЕТ ЗАО «ЗАВОД ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ» НА ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖУ КОНТРАФАКТНЫХ АРМИРОВАННЫХ ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА	30
УЧЕБНЫЕ ЦЕНТРЫ ГРУППЫ ПОЛИПЛАСТИК: ПЕРВЫЕ ИТОГИ	32



ИЩЕМ ВЫХОД

С. 20



НАНОТРУБКИ И МЕГАТРУБЫ

С. 38

СВАРЩИКИ ВСЕХ ПЛАСТМАСС, ОБЪЕДИНЯЙТЕСЬ!

С. 26



ТЕХНОЛОГИИ И МАТЕРИАЛЫ

ОЦЕНКА ПРИМЕНЕНИЯ ОДНОСЛОЙНЫХ УГЛЕРОДНЫХ НАНОТРУБОК В КАЧЕСТВЕ ЗАМЕНЫ ТРАДИЦИОННЫМ ПИГМЕНТАМ ДЛЯ ОКРАШИВАНИЯ И МОДИФИКАЦИИ ПЛАСТМАСС	38
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ИСПЫТАНИЯ ПОТРЕБОВАЛИ СОЗДАНИЯ УНИКАЛЬНОЙ УСТАНОВКИ	44
СЕДЕЛОЧНЫЙ ОТВОД ВМЕСТО ТРОЙНИКА: ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ И СРЕДСТВ	46
НОВЫЕ ТРУБНЫЕ ГОЛОВКИ СНИЖАЮТ СТОИМОСТЬ ПРОДУКЦИИ	50

ПРИМЕНЕНИЕ ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ

ПРИМЕНЕНИЕ ТРУБ ИЗОПРОФЛЕКС-АРКТИК-У В ЗАПРАВОЧНЫХ ЛИНИЯХ ПАССАЖИРСКИХ ВАГОНОВ	54
БОЛЬШАЯ ВОДА ИДЕТ В НОВОМОСКОВСК	56
РУКОТВОРНАЯ РЕКА ДЛЯ СТРОЯЩЕЙСЯ АЭС	58
ПЕТЕРБУРГУ – САМЫЕ СОВРЕМЕННЫЕ И НАДЕЖНЫЕ КОММУНИКАЦИИ	62

ТРУБЫ ВОКРУГ НАС

ПЕРВАЯ ДЕТСКАЯ ТРУБНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ	64
------------------------------------	----

ИСТОРИЯ ОТРАСЛИ

СТАРЕЙШЕЕ ГАЗОВОЕ ХОЗЯЙСТВО МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ ОТПРАЗДНОВАЛО ЮБИЛЕЙ	68
---	----

RADIUS ПРИОБРЕТАЕТ SUBTERRA – ВЕДУЩУЮ БРИТАНСКУЮ КОМПАНИЮ, СПЕЦИАЛИЗИРУЮЩУЮСЯ НА ВОССТАНОВЛЕНИИ ТРУБОПРОВОДОВ

Группа Radius Systems, ведущий в Великобритании поставщик полиэтиленовых труб и фитингов для водо- и газоснабжения, объявила о приобретении британской компании Subterra – подразделения фирмы Daniel Con-

tractors, специализирующегося на реновации трубопроводов. Сумма сделки не раскрывается.

Subterra, имеющая два предприятия в Дорсете, является лидером в области разработки и применения тех-





нологий восстановления трубопроводов. Наибольшую известность компании принесли технические решения, связанные с нанесением на внутренние поверхности металлических труб защитных эпоксидных и полиуретановых покрытий, а также ставшие признанными брендами технологии бестраншейного ремонта Subline и Rolldown с использованием полиэтиленовых труб большого диаметра.

Генеральный директор Radius Systems Энди Тейлор отметил, что сделка с Subterra стала первой после покупки Radius Systems российской Группой ПОЛИПЛАСТИК в феврале этого года: «Новые акционеры активно расширяют свое присутствие на британском рынке, следуя стратегии дополнения основного бизнеса (производство труб и фитингов) сопутствующими и крайне востребованными продуктами, услугами и технологиями. Тем самым мы становимся более конкурентными и эффективными для заказчиков. Мы рады включить технологии фирмы Subterra в свой портфель предложений и пополнить семью Radius–ПОЛИПЛАСТИК ее высококвалифицированными специалистами».

«Приобретение компании Subterra является знаковым событием как для Radius Systems, так и для всей Группы ПОЛИПЛАСТИК», – отметил генеральный директор Группы Мирон Горюловский. – Освоение и развитие инновационных технологий восстановления трубопроводов большого диаметра с применением полиэтиленовых труб существенно расширяет наши возможности по сотрудничеству с крупными сетевыми компаниями на постсоветском пространстве. Сегодня уже недостаточно просто выпускать качественные полимерные трубы и фитинги. В условиях ухудшающегося состояния коммунальных сетей и высокой стоимости традиционных способов ремонта с бесконечными раскопками в плотно застроенных городах реновация существующих трубопроводов «изнутри» зачастую является единственным выходом из критической ситуации. Именно поэтому технологии Subterra сегодня так актуальны для России и других стран с сильно изношенными сетями ЖКХ».

Билл Доусон, руководитель Daniel Contractors Limited и Land & Marine Project Engineering Limited заявил: «Мы рады заключению этой сделки, она гарантирует развитие интеллектуального потенциала Subterra и ее сотрудников».

В Великобритании Subterra продолжит работу в tandem с сервисной компанией Radius PLUS, выполняющей работы по сварке, монтажу, пуско-наладке и ремонту трубопроводов. Дерек Макл, директор Radius PLUS, отметил: «После десяти лет стабильного роста на базе наших собственных разработок приобретение компании Subterra, известной своими инновациями в области водоснабжения, многократно усилит наши возможности. Мы получаем широкий арсенал технологий, позволяющих разрешать наиболее сложные задачи в интересах наших заказчиков как в Великобритании, так и на растущих рынках России и СНГ. Мы особенно рады переходу под наше начало высококвалифицированного персонала компании Subterra».

В составе Группы Radius Systems Subterra сохранит свой бренд, который будет использоваться в связи с технологиями восстановления трубопроводов.



ВЛАСТИ МОСКВЫ ПРОДАЮТ КРУПНЕЙШУЮ СТОЛИЧНУЮ ЭНЕРГЕТИЧЕСКУЮ КОМПАНИЮ

Находящиеся в собственности Москвы акции ОАО «Московская объединенная энергетическая компания» (МОЭК), а также арендуемое компанией у города движимое и недвижимое имущество будут проданы с аукциона единым лотом. Решение об этом принято Департаментом городского имущества столицы.

Принадлежащие Москве 89,9% акций МОЭК оценены в 91,7 млрд руб., имущество – в 6,9 млрд руб. Таким образом, общая начальная стоимость лота составит 98,62 млрд руб. Шаг аукциона установлен в 4,931 млрд руб.

О дате проведения торгов будет сообщено в ближайшее время, говорится в сообщении Департамента городского имущества.

Тем временем, Федеральная антимонопольная служба (ФАС) одобрила ходатайство ООО «Газпром энергохолдинг» о покупке 89,94% в ОАО «МОЭК». Об этом РБК сообщили в пресс-службе ФАС.

Глава «Газпром энергохолдинг» Денис Федоров в марте сообщал журналистам, что спокойно воспринимает оценку компании в размере 100 млрд руб., которую сделал ее гендиректор Андрей Лихачев. «Все зависит от механизмов оценки, от поведенческих условий и какими темпами будет расти тариф», – сказал он.

В октябре 2012 года МОЭК завершил процедуру объединения с МТК. В результате реорганизации компании, проведенной в октябре 2012 года, МОЭК стал крупнейшей в мире вертикально интегрированной структурой в сфере производства, транспорта, распределения и сбыта тепловой энергии. Компания осуществляет теплоснабжение 13 млн жителей Москвы, являясь оператором самой протяженной теплоэнергетической системы в мире. В эксплуатации компании находится более 16 тыс. км тепловых сетей.

Источник: rbc.ru

СОВМЕСТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ UPPONOR И KWH PIPE НАЧИНАЕТ РАБОТУ

Анонсированное еще в сентябре 2012 года финскими Upponor и KWH Group объединение производств труб для водоснабжения и канализации завершилось. 24 мая сделка получила одобрение Хозяйственного суда Финляндии при условии соблюдения ряда требований, и апелляция на это решение не последовало.

Новая компания – Upponor Infra Oy – начала работу 1 июля 2013 года. Доля Upponor в ней составляет 55,3%, KWH Group – 44,7%. В настоящее время компании работают над выполнением выдвинутых судом условий.

В рамках этой сделки Upponor приобретает также принадлежащий KWH Pipe завод по производству труб из PEX-a, расположенный в Улвиле (Финляндия). Завод войдет в состав подразделения Upponor Building Solutions.

Управляющим директором Upponor Infra Oy стал Себастьян Бондестам, член исполнительного комитета Upponor с апреля 2007 года. Бондестам несколько лет служил на посту исполнительного вице-президента по управлению поставками компании, а в апреле 2013 был назначен на должность исполнительного вице-президен-

та по инфраструктурным проектам.

Новое совместное предприятие планирует занять лидирующую позицию на рынке Северной Европы. Кроме того, компания собирается реализовывать свои проекты в Северной Америке и Азии. Деятельность Upponor Infra Oy ориентирована, в первую очередь, на строительные компании и муниципалитеты, которым корпорация сможет предложить широкий спектр высококачественных и инновационных продуктов.

Источник: KWD-globalpipe

سابك
sabic

SABIC® Vestolen A RELY



Дополнительную информацию можно получить на сайте компании www.sabic.ru,
или обратиться к нашему Региональному менеджеру по продажам в странах СНГ и Балтии
Алексею Сидякину. Телефон: +7 985 773 0459, E-mail: aleksey.sidyakin@sabic-europe.com

www.sabic-europe.com

Sharing our futures

КОНФЕРЕНЦИЯ И ВЫСТАВКА PLASTIC PIPES – ВПЕРВЫЕ В РОССИИ

Конференция и выставка Plastic Pipes проходят один раз в два года, поочередно в Европе и в Америке, и традиционно собирают всех мировых грандов полимерной трубной индустрии. На предыдущей встрече в Барселоне собралось свыше 500 участников, представляющих более 80 стран мира. В этом году для региональной встречи была выбрана площадка в Москве. Plastic Pipes Moscow 2013 пройдет с 3 по 4 октября в отеле «Никольская Кемпински Москва». Организатором конференции является компания Inventra группы CREON, которая специализируется на предоставлении консультационных услуг в области полимеров и продуктов их переработки.

Конференция будет совмещена со специализированной выставкой. Экспозиции участников будут представлены в отдельном выставочном зале.

По словам главы группы CREON Фареса Кильзие, сам факт выбора Москвы в качестве площадки для проведения столь масштабного и важного мероприятия указывает на то, что российский рынок полимерных труб становится частью рынка глобального. «Нам выпала честь быть соорганизатором конференции и выставки Plastic Pipes, чем мы по праву гордимся, и призываем всех – от производителей сырья до конечных потребителей – поддержать нас и показать нашим международным

коллегам все достоинства российского рынка и его высокую перспективность».

Программа мероприятия представит вниманию участников обзоры мировых рынков полимерных труб, а также доклады о новейших разработках в области полимеров для трубной индустрии, передовых технологиях, тенденциях на рынке оборудования, доклады о состоянии отрасли полимерных добавок и, безусловно, о широчайших возможностях применения полимерных труб.

Зоран Давидовски, председатель Оргкомитета, объясняет: «На рынке труб России и СНГ во многих сегментах наблюдается тенденция в пользу выбора пластиковых труб. Старое уступает место новому. Производительность и долговечность являются основными определяющими факторами, и эта концепция реализуется в данный момент. На нашей конференции будут освещены различные тенденции рынка, а также будут рассматриваться новейшие экологические решения, определяющие динамику рынка на данный момент и в будущем».

Конференция Plastic Pipes является значимой платформой для общения всех участников рынка: поставщиков сырья, производителей полимерных труб, экспертов, научных институтов и крупнейших потребителей.

Следующая конференция Plastic Pipes пройдет 22–24 сентября 2014 года в Чикаго.

В КИРОВЕ НА РЕМОНТ ВОДОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ ПОТРАТЯТ 124 МЛН РУБЛЕЙ

21 июня ОАО «Кировские коммунальные системы» приступили к реконструкции аварийного участка городского водовода в районе Авто-транспортного проезда.

По словам начальника ремонтно-строительного участка Кировских КС Олега Масленникова, выполнять работы в этом месте открытым способом невозможно, поэтому было принято решение вести прокладку полиэтиленового трубопровода бес-траншейным методом: «Водовод проходит непосредственно перед въездом на территорию организации, осуществляющей городские маршрутные перевозки. Если мы начнем здесь копать, то перекроем автобусам и въезд, и выезд на территорию автоколонны. Новая же технология позволяет нам обойтись минимумом раскопок, практически все дорожное полотно останется целым, под ним мы и протянем новую полиэтиленовую трубу», – прокомментировал Олег Масленников.

Общие затраты на ремонтную кампанию в этом году составят около 124 млн руб. В планах Кировских коммунальных систем в течение 2013 года реконструировать в городе Кирове около 2,5 км водопроводных сетей. Помимо этого до конца года запланирован ремонт около 8 км изношенных городских водопроводных коммуникаций.

Не останутся без внимания и канализационные сети областного центра: до декабря текущего года компании предстоит провести реконструкцию и ремонт около 2 км сточных трубопроводов, в том числе будет заменено 1,5 км одного из крупнейших коллекторов города, который проходит по ул. Северо-Садовая.

Источник: bnkirov.ru



SIMONA

Если требуется наивысшее качество

Зарегистрируйтесь
сейчас!
SIMONA .report
www.simona-ru.com

Если Вы хотите быть абсолютно уверены в своем проекте трубопровода, то особенно важными при этом являются два фактора: надлежащие компоненты из высококачественного полимера и деловой партнер, который охотно поделится с Вами своим «ноу-хау». Как системный разработчик SIMONA предлагает для проектов трубопроводов одновременно – отличное качество и наивысшую компетентность. www.simona-ru.com

Новинка! Сертификат соответствия ГОСТ – теперь также для ПП и ПВДФ



АЯ 46

GLOBAL THERMOPLASTIC SOLUTIONS

В ГРУППУ ПОЛИПЛАСТИК ВОШЕЛ НОВОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД

Пресс-служба Группы ПОЛИПЛАСТИК

Группа ПОЛИПЛАСТИК продолжает расширяться. В первой половине 2013 года в ее состав вошел Новомосковский трубный завод, основанный в 2006 году управляющей компанией «Полимер» и ОАО «Казаньоргсинтез» на площадке Новомосковского завода «Полимерконтейнер».

Новое предприятие Группы, получившее название «Новомосковский завод полимерных труб», имеет 9 экструзионных линий общей мощностью более 20 тыс. тонн продукции в год, способных производить полиэтиленовые трубы диаметром от 20 до 630 мм, и испытательную лабораторию, осуществляющую контроль качества сырья и производимой продукции.

Предприятие обладает большим потенциалом развития, и этот потенциал будет реализовываться, прежде всего, путем существенного увеличения производственных мощностей (в 1,5–2 раза в ближайшие 5 лет). Кроме того, его ассортимент пополнится инновационными трубными продуктами, освоенными заводами Группы ПОЛИПЛАСТИК. На заводе имеется много производственных и складских площадей, территория составляет более 15 га и будет существенно расширена, присоединенная электрическая мощность в 3–4 раза выше сегодняшнего объема потребления.

В ближайшее время на заводе начнется масштабная модернизация, целью которой станет освоение производства труб из суспензионного поливинилхлорида. Уже к сезону 2014 года Группа ПОЛИПЛАСТИК планирует вывести на российский рынок новые линейки ПВХ труб для водоснабжения и канализации диаметрами 110–500 мм, а также обсадных труб. В течение двух лет завод планирует освоить производство уникальных высоконапорных труб из ориентированного ПВХ и по праву станет одним из крупнейших производителей ПВХ труб на постсоветском пространстве.

Вхождение в Группу ПОЛИПЛАСТИК Новомосковского завода полимерных труб полностью соответствует стратегии Группы по более чем удвоению объемов продаж трубной продукции к 2020 году с достижением планки 500 тыс. тонн в год. При этом в соответствии с особенностями трубного рынка доля ПВХ должна составлять не менее 12–15% (60–75 тыс. тонн). Синергетический эффект этого слияния проявится в ускоренном развитии завода, расширении его производственной базы, ассортимента и объемов продаж, а также в усилении позиций Группы ПОЛИПЛАСТИК на трубном рынке России и всего постсоветского пространства.





Большие диаметры для экономически эффективных решений.
Широкий диапазон диаметров фитингов, рассчитанных на полное давление.
Уникальные решения для воды, газа и канализации
от Reinert-Ritz GmbH, Германия

www.reinert-ritz.com

 REINERT-RITZ

РОССИЙСКИЙ РЫНОК ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ РАСТЕТ НЕДОСТАТОЧНО БЫСТРО

В России на долю полимерных труб приходится около 32–33% от всех прокладываемых в последние годы труб. В Европе и США сейчас этот показатель приближается к 50%, традиционным материалом для производства пластиковых труб там остается ПВХ с долей около 60%. В России же ПВХ, наоборот, пока не пользуется особой популярностью, а большинство полимерных труб изготавливают из полиэтилена – около 62% в 2012 году. Доля ПП труб во всем объеме потребления полимерных труб в России в 2012 году возросла на 3% по сравнению с 2011 годом, а доля ПВХ труб выросла только на 1%. Общий рост российского рынка полимерных труб по сравнению с показателем 2011 года составил 13,9%.

Наибольший рост потребления полимерных труб в 2012 году показали ПП трубы – 29,4% к показателю 2011 года, в основном за счет увеличения импорта ар-

мированных ПП труб, а рост объема рынка ПВХ труб составил 20,4%. Наиболее насыщенный рынок ПЭ труб показал рост в 7,3%.

Следует отметить, что российские производители полимерных труб активно обновляют парки оборудования. В 2012 году в Россию было поставлено более 90 экструзионных линий и экструдеров для производства труб на сумму около 16,9 млн долларов без налогов. Более половины экструзионного оборудования в денежном выражении было импортировано из Китая (55,3% от общей стоимости). Почти треть инвестиций для выпуска труб, по данным Plastinfo, пришлась на оборудование из Германии (28,5%). Также поставки экструдеров и экструзионных линий в 2012 году осуществлялись из Италии (5,6%), Турции (4,6%), Канады (3,8%), Финляндии и с Украины.

Источник: RCCnews.ru

В 2013 ГОДУ В ИВАНОВЕ БУДЕТ ОТРЕМОНТИРОВАНО 10,5 км ТЕПЛОТРАСС

В этом году будет проведен капитальный ремонт 220 участков тепловых сетей МП «Ивгортеплоэнерго» протяженностью 10,5 км. Четверть из них будет оборудована пластиковыми трубами со сроком службы 50 лет и предизолированными трубами в полиэтилено-

вой оболочке, которые прослужат не менее 30 лет. На сегодняшний день в Иванове завершены работы на 81 участке, суммарно отремонтировано 3,6 км тепловых сетей. Ремонт продолжается.

Источник: yuga.ru

ВОДОВОД ГАЯ ЖДЕТ СЕРЬЁЗНОГО РЕМОНТА

Администрацией Гая (Оренбургская область) объявлен открытый аукцион на выполнение подрядных работ по капитальному ремонту магистрального хозяйственно-питьевого водовода между 3-м и 4-м подъемами. Планируется замена более 5 км труб диаметром 630 мм. На эти цели выделяется весьма внушительная сумма – почти 98 млн рублей.

Коммунальщиками многократно озвучивалась острая необходимость капитального ремонта водовода. В но-

ябре минувшего и в марте текущего года работниками МУП ЖКХ Гая проводилась замена запорной арматуры, срок службы которой фактически перевалил за полвека. В 2012 году коммунальщики получили 15 млн рублей на капитальный ремонт второй нитки хозяйственно-питьевого водовода между 3-м и 4-м подъемами. В итоге 700 метров трубопровода были заменены на полиэтиленовую трубу диаметром 630 мм.

Источник: гай.рф



RADIUS
Systems

News

Август 2013 г.



Radius Systems приобретает AEON Group Holdings – ведущего производителя запорной арматуры

Группа Radius Systems, ведущий в Великобритании поставщик полиэтиленовых труб и фитингов для газа и водоснабжения в секторе коммунальных услуг, рада объявить о приобретении компании AEON Group Holdings Ltd, которая является одним из ведущих мировых производителей и поставщиков запорной арматуры для газораспределительных сетей, нефтегазовой отрасли, систем водоснабжения и пожаротушения. Производства и представительства AEON Group находятся в Дубае, Польше и Великобритании.

Энди Тэйлор, Генеральный директор Radius Systems, заявил: «После перехода нашей компании в феврале этого года под контроль российской Группы ПОЛИПЛАСТИК AEON стала вторым приобретением Radius Systems после компании Subterra, приобретенной в июне. Наши новые акционеры без колебаний поддержали эту сделку, которая соответствует согласованной стратегии дополнения нашего основного бизнеса (производство труб и фитингов) сопутствующими продуктами, услугами и технологиями и делает нас более привлекательными для клиентов. Мы рады включить бренд и технологии AEON в свой портфель предложений и с нетерпением ждем пополнения квалифицированных специалистов в семье Radius-ПОЛИПЛАСТИК».

Дерек Ватсон, генеральный директор группы компаний AEON, отметил: «Я рад, что AEON становится частью гораздо большей Группы с обширной географией продаж и богатым ассортиментом. В результате бренд AEON не только получит эффективный доступ на более широкие рынки, но и существенно увеличит свою привлекательность для существующих клиентов. Это прекрасная возможность для команды AEON сделать весомый вклад в будущие успехи и диверсификацию Группы».

Консультантом покупателя по сделке выступал Московский офис CMS Cameron McKenna при поддержке офисов в Великобритании, Польше и ОАЭ. Команду CMS возглавлял Партнер компании Дэвид Крэнфилд с участием Грегора Кеннеди.

Дэвид Крэнфилд из Московского офиса CMS: «Это вторая сделка Группы ПОЛИПЛАСТИК, консультантом которой выступила CMS. Мы рады видеть, что Radius Group, приобретенная ПОЛИПЛАСТИКом в феврале 2013 года, сама превращается в международную компанию, совершающую стратегические сделки поглощения, и CMS с радостью готова поддерживать этот процесс».

О Группе ПОЛИПЛАСТИК/ПОЛИМЕРТЕПЛО/Radius

Группа ПОЛИПЛАСТИК/ПОЛИМЕРТЕПЛО – крупнейшая в России и на постсоветском пространстве компания, специализирующаяся на переработке пластмасс. ПОЛИПЛАСТИК является крупнейшим в Европе производителем ПЭ труб и фитингов с годовым объемом 250 тыс. тонн и лидером постсоветского рынка полимерных композиционных материалов для автомобильной промышленности, производства «белой» бытовой техники и строительства объемом продаж около 80 тыс. тонн в год.

ПОЛИМЕРТЕПЛО – ведущий разработчик, крупнейший в России и Восточной Европе производитель гибких полимерных теплоизолированных трубопроводов для распределительных сетей ГВС и отопления с годовым объемом поставок более 1000 км.

Radius – ведущий в Великобритании производитель полиэтиленовых труб и фитингов, поставляющий продукцию всем крупнейшим операторам систем газораспределения, водоснабжения и телекоммуникаций.

Группа объединяет 19 заводов и экспортирует продукцию в более чем 50 стран. Годовой оборот Группы – около 1 млрд евро, численность персонала – более 7 тыс. человек. Головной офис Группы находится в Москве. Подробную информацию можно найти на сайтах:

www.polyplastic.ru

www.polymerteplo.ru

www.radius-systems.com



ГРУППА
ПОЛИПЛАСТИК

ПОЛИПЛАСТИК СТАЛ БЛИЖЕ К КУЗБАССУ



В мае 2013 года в Новокузнецке начало работу обособленное подразделение отдела продаж Торгового дома ПОЛИПЛАСТИК ЗапСиб.

Торговый дом ПОЛИПЛАСТИК ЗапСиб, созданный на базе Омского завода трубной изоляции (ОЗТИ), реализует продукцию, выпускаемую заводом и другими подразделениями Группы на территории Западной Сибири.

Новокузнецк – крупнейший по величине и старейший город Кемеровской области, один из крупнейших металлургических и угледобываю-

щих центров страны. Является центром Новокузнецкой (Кузбасской) агломерации, население которой насчитывает около 1,2 млн человек (2010). Помимо Новокузнецка она включает в себя города Прокопьевск, Киселевск, Осинники, Калтан, Мыски, Междуреченск, а также поселения Новокузнецкого, Междуреченского и Прокопьевского районов Кемеровской области. Новокузнецкая агломерация превосходит агломерацию областного центра Кемерово как по численности населения, так и по промышленному потенциалу, и является основой экономики Кемеровской области и Кузбасского ТПК.

Открытие в Новокузнецке подразделения Торгового дома ПОЛИПЛАСТИК ЗапСиб позволит специалистам компании предлагать клиентам этого крупнейшего промышленного региона наиболее эффективные схемы сотрудничества и обеспечивать поставки полимерной трубной продукции в кратчайшие сроки и с минимальными расходами.

ПОЛИПЛАСТИК ЗапСиб
в Кемеровской области:
г. Новокузнецк, пр. Строителей,
д. 55, оф. 26
Тел.: (3843) 53-90-14,
(3843) 53-95-88



ЧТОБЫ ГОРОД БЫЛ ЗЕЛЕНЫМ

В климатических условиях Волгограда регулярный полив деревьев и кустарников – важное условие сохранения зеленого наряда города. В этом году в Волгограде планируется обновить и построить около 30 км поливочных водопроводов на объектах озеленения. Работы ведутся силами МБУ «Волгоградзеленхоз».

В парках, садах и скверах полив зеленых насаждений производится исполнителями муниципальных контрактов механическим способом – поливочной машиной – либо с помощью поливочных водопроводов. На 24 объектах в районах города поливочники построены в соответствии с новыми технологиями, они изготовлены из пластиковых труб и проложены под землей.

В то же время в значительной части парков и скверов Волгограда поливочный водопровод существенно изношен и требует капитального ремонта. В этом году силами МБУ «Волгоградзеленхоз» будут проведены мероприятия по реконструкции объектов озеленения, в составе работ предусматривается, в том числе, и устройство современных поливочных водопроводов на улицах, в парках и скверах Центрального, Краснооктябрьского и Ворошиловского районов.

Сейчас ведутся работы по прокладке поливочного водопровода на ул. 7-й Гвардейской, общая протяженность труб здесь составит 4,6 км. Затем планируется капитальный ремонт водопровода на ул. Невской.

volgadmin.ru



w w w . k r a h . n e t



Технология производства полимерных труб

- напорные трубы
- безнапорные трубы
- резервуары и танки
- широкий диапазон диаметров (300–4000 мм)
- всеохватывающая трубная система (вкл. фитинги и колодцы)

- разумный размер инвестиций
- экстремально короткое время смены рабочих режимов
- высокая производительность
- гибкость производства

- интегрированное электрофузионное соединение
- рабочее давление до 16 бар
- сырьё: полиэтилен и полипропилен



Krah AG

Бизнес для того, чтобы всегда
оставаться на плаву

Для получения более полной информации относительно
производственной линии и труб:

Krah AG	Tel.	+49 (27 41) 97 64 41
Betzdorfer Straße	Fax	+49 (27 41) 97 64 91
57520 Schutzbach	Internet	www.krah.net
Germany	E-Mail	info@krah.net

В ОЭЗ «ТОЛЬЯТТИ» СТРОЯТ СИСТЕМУ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

В особой экономической зоне «Тольятти» идет строительство системы водоснабжения и канализации. Подрядной организацией ЗАО «НТ СМУ-333» монтируются хозяйственно-бытовая канализация, ливневая канализация, хозяйственно-питьевой водопровод и водопровод технической воды. По данным на конец мая уже смонтировано порядка 17 км труб на территории первого этапа строительства ОЭЗ, что составляет более 50% от общего объема. Также идут работы по устройству резервуара водозаборного узла объемом 20 тыс. м³ и насосной станции.

Поставщиками материалов и оборудования выступают несколько организаций: тольяттинское ООО «Эколайн», ООО «Труботорг», ООО «ПОЛИПЛАСТИК Центр».

Ожидается, что полностью выполнение строительномонтажных работ по устройству внутривозвращенных систем водоснабжения и канализации будут завершены к концу августа. После чего будет выполнено технологическое присоединение к внеплощадочным сетям, уже построенным на средства областного бюджета и бюджета Ставропольского района. С этого момента сети будут готовы к эксплуатации.

Источник: TLNews.ru

В НАСЕЛЕННЫЕ ПУНКТЫ ГРОЗНЕНСКОГО РАЙОНА ПРОЛОЖЕН ВОДОПРОВОД

В пресс-службе МЖКХ ЧР сообщили, что прокладка водопроводных сетей от поселка Горагорский Надтеречного района до населенных пунктов Нагорное, Майский и Бартхой проведена по поручению Главы Чеченской Республики Рамзана Кадырова после обращения к нему жителей данных сельских поселений с проблемой отсутствия питьевой воды. В своем обращении они сообщали, что на протяжении многих лет в их селах отсутствует централизованная система водоснабжения, из-за чего они вынуждены пользоваться привозной питьевой водой.

«Под руководством министра жилищно-коммунального хозяйства ЧР Асламбека Айдамирова, силами подрядной организации ООО НПК «Интербизнес-55» за короткий срок проведены работы по прокладке водопроводных сетей из полиэтиленовых труб общей протяженностью 25 км. В каждом из сел построены по две единицы накопительных резервуаров емкостью от 50 до 100 м³, произведено технологическое присоединение построенных водопроводных сетей к магистральному водопроводу в пос. Горагорский», – сообщил заместитель министра ЖКХ ЧР Артур Сакказов.

Источник: grozny-inform.ru

www.kraussmaffei-berstorff.com

175 Years
Krauss Maffei
Group

К 2013, зал 15,
Стенд В27/С24/С27/Д24

Лучший в своем классе в сфере экструзии труб
Первоклассные машины и комплексные линии
из одних рук

Engineering Value

Krauss Maffei
Berstorff

TURAN (BORFIT

**СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ ДЛЯ СТЫКОВОЙ СВАРКИ
ПЛАСТМАССОВЫХ ТРУБ Ø 40-1600**

ПЭ ТРУБЫ Ø 40-1600 • ПЭ ФИТИНГИ Ø 40-1600



Компания TURAN MAKINA, основанная в 1995 г. в Турции, заслуженно занимает лидирующие позиции по производству сварочного оборудования полиэтиленовых труб.

Оборудование **TURAN MAKINA** уже более 15 лет поставляется на территорию РФ, стран СНГ, а также в ряд стран Европы, Азии и Африки. Соответствует российским (ГОСТ Р) и международным (ISO 9001 и ISO 12176-1) сертификатам качества.

Во всех моделях сварочных аппаратов от компании **TURAN MAKINA** используются мощные гидроагрегаты, позволяющие сваривать пластиковые трубы любой длины и диаметра (в т. ч. самые объемные трубы SDR 6, давление в которых может достигать 32 атмосфер (PN 32)).

Для производства оборудования компания использует современные технологии и собственный практический опыт.

Основные преимущества работы с нами:

- ▶ на складе в России всегда в наличии стыковые сварочные аппараты, Ду – до 1200 мм;
- ▶ сервисное обслуживание и ремонт аппаратов **TURAN MAKINA** в 6 сервис-центрах по всей России;
- ▶ для постоянных клиентов действует система скидок;
- ▶ гарантия производителя – 1 год.

Оборудование **TURAN MAKINA** – лучший выбор для умного и бережливого специалиста. Наша техника поможет вам снизить ежемесячные расходы и получать наивысшее качество швов.

TURAN MAKINA – представительство в России/СНГ

Тел.: 8 (926) 344-66-95

E-mail: turanmak@mail.ru, www.turanmak.ru

AQUATHERM ПРОВОДИТ РЕБРЕНДИНГ

Немецкая компания Aquatherm в честь своего сорокалетия представила обновленный логотип и новые названия своих продуктов. Компания является одним из мировых лидеров по производству полипропиленовых труб.

Как сообщил руководитель североамериканского подразделения Aquatherm Стив Кларк, первоначально многие линейки продукции компании назывались в соответствии с предполагаемыми сферами применения, однако впоследствии продукция стала применяться и в проектах другой направленности. Например, серия труб Climatherm, которая была предназначена для систем

кондиционирования, сегодня применяется для транспортировки сжатого воздуха, в химической промышленности, системах водоснабжения и др.

В компании было принято решение разработать цветовую маркировку для различных типов труб и обновить названия линеек. В ближайшее время серия труб Fusiotherm получит новое название Aquatherm Green Pipe, линейка Climatherm будет называться Aquatherm Blue Pipe, а название Aquatherm Lilac Pipe останется без изменений. Цвет труб будет зеленым, синим и фиолетовым соответственно.

Источник: c-o-k.ru

ПРОИЗВОДСТВО ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ ПОСТРОЯТ В НИЖЕГОРОДСКОЙ ОБЛАСТИ

ООО «Геополис» инвестирует 800 млн рублей в строительство завода по производству труб из полиэтилена со складским комплексом в Дзержинске Нижегородской области, сообщает НИА «Нижний Новгород». Инвестиционный совет Нижегородской области одобрил идею реализации данного проекта.

По словам заместителя генерального директора предприятия Ильи

Шорохова, объем переработки составит 4 тыс. тонн в месяц. Трубы предназначены для транспортировки холодной воды и природного газа, а также хозяйственно-бытовой и ливневой канализации.

На первом этапе будут производиться трубы малого и среднего диаметра – от 20 до 630 мм. При строительстве второй и третьей очереди производства планируется

установка экструзионных линий для производства труб большого диаметра – до 2400 мм. Шорохов сообщил, что в планах компании также строительство узла смешивания полимерных материалов для получения стабильного полимера для иных производств. Полное производство планируется ввести в эксплуатацию в 2016 году.

Источник: Plastinfo.ru

ДИЗАЙНЕРСКИЙ ДИВАН ДЛЯ КОТОВ



Диван для котов смастерил южнокорейский дизайнер Санги Мун. Подлокотники и спинку изготовил из пластиковой трубы диаметром 30 см. Внутри оббил их войлоком, снаружи – велюром. В прошлом году дал домашним любимцам испытать её.

«10 миллионов корейцев держат домашних животных. В квартире котам негде играть. В таком тоннельном диване им интересно лазить. И спать уютно.

А хозяевам – удобно посидеть», – говорит Мун. Конструкцию разработал в прошлом году. В этом его изделия начали продавать по \$650. Дизайнер принялся разрабатывать похожие для собак.

Источник: Plastinfo.ru



КОМПАНИЯ
АРИЭЛЬ ПЛАСТКОМПЛЕКТ
Генеральный дистрибьютор FRIATEC AG в РФ

НАДЕЖНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ТРУБОПРОВОДНЫХ СЕТЕЙ



Оборудование из Германии для сварки ПЭ-труб

Также предлагаем:

Аппараты терморезисторной сварки FRIATEC
и вспомогательное оборудование Caldervale



www.arielplast.ru

Москва: (495) 221-78-71, 221-78-72, 741-75-85
Санкт-Петербург: (812) 331-94-13
Н.Новгород: (831) 412-94-00

Краснодар: (861) 211-85-77
Барнаул: (3852) 22-66-06
Омск: (3812) 40-45-32

Самара: (846) 977-93-10
Красноярск: (913) 040-87-01

ВЫХОД

СОВСЕМ В ДРУГОЙ СТОРОНЕ

РЕШЕНИЕ ПРОБЛЕМЫ ЖКХ – В ПЕРЕСМОТРЕ ВСЕЙ ЭКОНОМИКИ НАЧИНАЯ С ТАРИФОВ

Евгения Обухова, Евгений Огородников

«Эксперт» №23 (854) /10 июня 2013

Решение проблемы ЖКХ вовсе не в триллионах рублей. Оно в современных технологиях, которые повысят эффективность отрасли, и в пересмотре всей экономики начиная с тарифов.

Многие удивятся, но на самом деле в российском жилищно-коммунальном хозяйстве денег достаточно. Все разговоры о том, где взять триллионы на его модернизацию, на самом деле уводят в сторону от истинных проблем и их возможных решений. «Когда я слышу «Дайте денег!» – для меня это первый признак очень неэффективного ведения дел», – сказал в разговоре с «Экспертом» руководитель одной из крупнейших в стране теплоснабжающих организаций. Именно поэтому прошедшее в конце мая заседание Госсовета по ЖКХ оставило такое тягостное впечатление: одни лишь попытки центра и регионов спихнуть друг на друга огромные расходы или сделать эти расходы еще больше – и ни слова о существовании вопроса.

ЖКХ – огромная отрасль, 7% ВВП. Она обходится стране в 4,2 трлн рублей ежегодных платежей. На фоне этих цифр оценки в 9 трлн рублей, которые нужны на восстановление изношенной инфраструктуры, не кажутся запредельными. Просто деньги, поступающие в ЖКХ, не используются с умом.

При этом модернизация ЖКХ обсуждается исключительно в ключе замены старого оборудования на новое точно такое же. Но давно существуют технологии, которые позволяют повысить эффективность предприятий ЖКХ на порядок: избавиться от потерь в теплосетях, забыть о затратах на бесконечные ремонты, повысить КПД сжигаемого топлива. И именно новые технологии должны стать целью модернизации ЖКХ.

Второй, не менее важный момент – экономика отрасли. Сегодня она не позволяет заработать тем, кто готов инвестировать в повышение эффективности. Зато

все больше любителей присосаться к потоку платежей – ведь денег-то в отрасль, как уже говорилось, поступает достаточно. Стоит изменить принципы формирования тарифов – и уже можно будет говорить о настоящих частных инвестициях.

И наконец, в ЖКХ как нигде нужны новые разнообразные финансовые механизмы – различные формы кредитов, облигационные займы.

Забудьте о потерях

В стране есть компании, которые уже используют новые технологии в тепло- и водоснабжении и могут аргументированно доказать, что это эффективно. «В 2009 году мы полностью перевели снабжение тепловой энергией от одной из котельных на новые трубы ИЗОПРОФЛЕКС. Потерь у нас с тех пор просто нет. Сначала даже несколько раз срабатывал аварийный клапан из-за угрозы перегрева котла, – рассказал «Эксперту» директор астраханского филиала «ЛУКОЙЛ – Теплоэнергетическая компания» Вячеслав Темников. – Даже с учетом того, что не производятся трубы ИЗОПРОФЛЕКС большого диаметра, а максимальная рабочая температура у них ниже, чем необходимо для эксплуатации магистральных тепловых сетей, идущих из крупных теплоисточников, таких как ТЭЦ или ГРЭС, можно утверждать, что такие трубы – это будущее распределительных и квартальных сетей».

Речь идет в первую очередь об армированных трубах из сшитого полиэтилена. Их единственный производитель в России – Группа ПОЛИМЕРТЕПЛО – не только га-

Компании **FRIATEC AG** **150** лет **FRIATEC**

Безопасные технологии, проверенные временем



ПРАЗДНУЕМ ЮБИЛЕЙ ВМЕСТЕ!

Приглашаем друзей и партнеров к участию в мероприятиях, проводимых нами по всей России.

Участвуйте в выставках и обучающих семинарах. Наши специалисты всегда рады выехать на шефмонтаж и решить все возникающие вопросы на месте.

Информацию о ближайших мероприятиях уточняйте у наших специалистов в регионах.



Представительство в Москве:

ООО «Глинвед Раше»
117292, г. Москва, ул. Ивана Бабушкина 3, корп. 1
Тел.: (495) 748-0889
Факс: (495) 748-5339

Представительства в регионах:

С.-Петербург: (811) 922-5359
Самара: (846) 201-7351
Новосибирск: (383) 210-5366

Екатеринбург: (343) 270-0063
Краснодар: (86130) 4-3911
Хабаровск: (914) 158 0323

рантирует 49-летний срок службы своих труб (при том, что даже новая стальная труба служит в теплоснабжении 5–10, максимум 15 лет вместо нормативных 25-ти), но и запустила проект инвестиционной модернизации теплосетей, предлагая частично разделить с ними риски: теплосетям дается возможность рассчитываться за трубы не сразу, а в рассрочку. Фактически это означает инвестиции за счет самого предприятия ЖКХ, которому нужно лишь дать удобный механизм расчетов за новое оборудование – и оно вполне сможет «отбить» эти средства за счет обычных платежей.

В Нижегородской теплоснабжающей компании (51% принадлежит области, 49% – у частных инвесторов) «Эксперту» подтвердили, что после ввода в эксплуатацию новых котельных происходит снижение удельных расходов топлива, автоматизация объектов позволяет снизить расходы на обслуживающий персонал и т. п. То же самое говорят в «Российских коммунальных системах» (РКС): компания вложила более 900 млн рублей в строительство и реконструкцию котельных во Владимире, Брянске, Благовещенске, Петрозаводске, Тамбове и других городах. КПД новых котельных с современным оборудованием, работающих на газе, составляет 92%. Автоматизированные новые котельные дали значительную экономию в виде снижения себестоимости вырабатываемой тепловой энергии, а также экономии фонда оплаты труда из-за сокращения обслу-

живающего персонала. Кроме того, при строительстве и модернизации тепловых сетей РКС наряду с традиционными использовали и новые технологии – бесканальную прокладку металлических трубопроводов в ППУ-изоляции, а для горячего водоснабжения в сложных условиях плотной городской застройки – полипропиленовые трубопроводы и трубопроводы КАСАФЛЕКС. В качестве образцового кейса РКС приводят в пример модернизацию теплоснабжения во Владимире, где благодаря модернизации источников тепла и разводящих теплосетей, в том числе с использованием современных труб, удалось добиться экономии порядка 1 тыс. гигакалорий тепла в год. За время реализации мероприятий проекта создано 209 новых рабочих мест, в бюджеты поступило 250 млн рублей налоговых платежей, добавляют в РКС. То есть новые технологии вполне могут не только превратить ЖКХ в эффективную отрасль, но и сделать ее двигателем экономики.

В Архангельской областной энергетической компании («Архоблэнерго») приводят такой пример: в прошлом году компания полностью заменила трубы, идущие от одной котельной в селе Красноборск. «Если смотреть только эксплуатационные затраты – на воду, на энергию, – то наша экономия составила порядка 800 тысяч рублей, а если взять затраты с ремонтом, который теперь не нужен, то экономия – около миллиона рублей. Перекладка труб обошлась в три миллиона рублей,



VOLZHANIN®

**ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ СТЫКОВОЙ СВАРКИ
ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ
Ø 40-1600 мм**

гарантия
**1,5
года**

**сертифицировано
РОСТЕХНАДЗОР**



+7 (843) 526-72-72, 526-72-73

www.volzhanin.com

г. Казань, п.Новониколаевский, ул.Овражная, д.1

таким образом, окупаемость проекта – три года, что вполне приемлемо с инвестиционной точки зрения. Если до ремонта мы от котельной до потребителя теряли 10 градусов, то теперь потери меньше одного градуса», – рассказывает генеральный директор компании Андрей Щелоков.

Все эти примеры доказывают: предприятие ЖКХ вполне может стать эффективным, и прямой путь к этому – внедрение новых технологий.

Однако экономика ЖКХ устроена так, что предприятиям нет никакого смысла становиться эффективными.

Что не так с тарифом

«Если бы в области ЖКХ существовала продуманная политика, которая давала бы предприятиям возможность зарабатывать, они сами бы себя вытащили», – сказал «Эксперту» руководитель одной из теплоснабжающих организаций, тот самый, который утверждал, что денег достаточно.

Вся беда в том, что сегодня отрасль работает по принципу «затраты плюс» и плохо приспособлена для возврата инвестиций.

Напомним, тарифы на услуги ЖКХ ежегодно устанавливаются региональными регуляторами. При этом цель регулятора – сделать тариф как можно ниже или хотя бы не дать ему выйти за планку, ограничивающую рост тарифов (сейчас это 6% в год). Реальные расходы предприятий ЖКХ при этом учитываются лишь частично – настолько, насколько они влезают в установленный норматив роста тарифа. В результате многие предприятия просто не получают денег на покрытие своих затрат. При этом надо представлять себе экономику стандартной теплоснабжающей организации: топливо в ее балансе занимает до 70%, остальное – зарплата и ремонт. При таком раскладе в первую очередь урезаются расходы на ремонт и прокладку новых труб. «У нашей компании амортизация на 2013 год составляет около 178 миллионов рублей, в тарифе заложено около 76 миллионов, таким образом, организация недополучит около 100 миллионов, соответственно, на эту сумму не будет выполнена инвестиционная программа, – приводит пример Вячеслав Темников из астраханского филиала «ЛУКОЙЛ-ТТК». – А ведь есть еще инфляция, скажем, металл, из которого делают трубы, подорожал на 20% в прошлом году и на 20% в этом. Никто не говорит, чтобы государство брало на себя какую-то часть затрат теплосетевого комплекса – пусть хотя бы тариф покрывает то, что должно быть».

В Нижегородской теплоснабжающей компании (НТК) соглашаются: существующие тарифы могли бы обеспечивать безубыточную деятельность предприятий при условии эффективной работы систем теплоснабжения. «Однако котельное оборудование и тепловые сети имеют значительный износ, который приводит к сверх-

нормативным потерям, не учитываемым при формировании тарифов», – говорят в НТК. То есть, иными словами, истинная степень износа инфраструктуры ЖКХ в тарифе просто не учитывается. Итог – надо покрывать еще и эти «теневые» потери.

Но и это еще не все: стоит предприятию каким-то образом снизить свои затраты, ему немедленно понизят и тариф. Заработать на модернизации не получится.

Специалисты уверены: если не будет изменена тарифная политика, никаким частным компаниям не будет интересно приходить в ЖКХ и брать в концессию инфраструктуру.

На откуп концессионерам

Собственно, концессионный механизм должен заработать в ЖКХ с 1 января 2014 года. Владимир Путин на Госсовете по ЖКХ уже назвал концессию перспективной моделью и для бизнеса, и для государства. «Главный плюс концессии – в возможности привлечь инвестиции на длительный срок, при том что собственность на имущество остается у города или муниципалитета. Использование концессий позволяет сделать рынок ЖКХ конкурентным, поскольку заключаются концессионные соглашения должны на конкурсной основе, – отмечает Феликс Кармазинов. – Еще один плюс использования механизма концессий – возможность обеспечить жесткий контроль за деятельностью концессионера (вплоть до разрыва договора при невыполнении концессионером взятых на себя обязательств)».

Однако руководитель дирекции коммунального бизнеса группы компаний «ТНС энерго» Алексей Овсянников считает, что механизм передачи коммунальных объектов в концессию частным операторам не приведет к значительному росту инвестиций в ЖКХ, так как концессии ориентированы на привлечение заемного банковского финансирования, а при существующей системе расчета тарифов такое финансирование ЖКХ не потянут.

Поэтому главным принципом для ЖКХ должно стать адекватное тарифообразование по принципу «затраты плюс возврат инвестиций» (однако возврат инвестиций не за счет роста тарифа, а за счет внедрения новых технологий и экономии, которую они дадут!) и эффективное использование тех денег, которые в сектор уже поступают от потребителей. Собственно, постоянные денежные потоки от потребителей за оплату услуг ЖКХ – вполне достаточное основание для инвестиций в эту сферу, просто доступ инвесторов к этим потокам должен быть правильно оформлен.

Собственно, низкий объем сегодняшних инвестиций во многом есть следствие того тарифообразования и той экономики, которые были описаны выше. Поэтому пути решения проблемы ЖКХ очевидны: новые технологии, новое регулирование, новые финансовые механизмы. К триллионам из бюджета все это отношения не имеет.



SAB

SYSTEM GROUP

since 1978 www.sab.it

MADE IN ITALY

New 16 bar compression fittings with patented technology

Новые компрессионные фитинги PN16 с запатентованной технологией



Blue Seal



16 bar clamp saddles

Седелька PN16



Stainless steel reinforced
Сварной корпус

Gasket grip system
Система блокировки стопорным

Ball grip system
Система блокировки болтом

Anti-rotation
Система предотвращения вращения трубы

High quality compression fittings

Компрессионные фитинги высокой качества



SABfuse

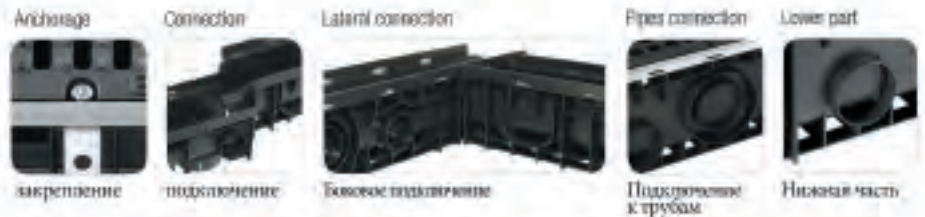


PE 100 fittings and welding equipment

Фитинги PE100, термовисплавляющие фитинги SABfuse и сварочное оборудование

Plastic drainage channels

Каналы водоотвода из полипропилена (PP)



Sabdrain

water drainage system
каналы водоотвода



СОЗДАНА АССОЦИАЦИЯ СВАРЩИКОВ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ



Елена Зайцева

Директор АСПМ, директор Учебного центра «Группа ПОЛИПЛАСТИК»

Прогресс в строительной отрасли остановить невозможно, и объемы применения полимерных материалов значительно возрастают из года в год. В частности, появляются новые виды полимеров, новые конструкции труб, новые подходы к сварке полимерных материалов и к вопросам строительства и реконструкции инженерных систем. Столь серьезное развитие, безусловно, должно подкрепляться своевременным появлением новых нормативных документов – по монтажу трубопроводов, сварке, контролю качества соединений, испытаниям и вводу систем в эксплуатацию, а также по самой эксплуатации.

Однако нормативное сопровождение строительства серьезно отстает от развития самой отрасли полимерных трубопроводов, особенно в части сварки труб боль-

ших и сверхбольших диаметров – с профилированной стенкой или со стенкой большой толщины. Отдельной, абсолютно непроработанной темой в российском строительном законодательстве стоит целый блок направлений по сварке листов, емкостей, пленок, мембран – всего того, где применяется так называемая сварка нагретым газом и экструзионная сварка.

Вопрос крайне серьезный, особенно если принимать во внимание, что сварка полимерных материалов и изделий на их основе – это последний этап переработки пластмасс. Именно от качества монтажа и сварки зависит работа конструкции в целом. К сожалению, незнание свойств полимерных материалов, незнание технологий монтажа и сварки конструкций на их основе, отсутствие нормативной базы и отсутствие квалифици-

рованных специалистов – все это ведет к плохо выполненным работам и к плохому функционированию систем в целом, т.е. к проблемам в эксплуатации. Именно эти факторы могут приводить (и иногда приводят!) к отказу от работы с перспективнейшими направлениями строительства и к дискредитации самих полимеров.

В последнее время в связи с действием ФЗ «О техническом регулировании» и вступлением России во Всемирную торговую организацию возникла необходимость в создании новых российских строительных норм и гармонизации их с международными, в первую очередь европейскими, стандартами. Это стало возможным также и благодаря тому, что ведущие российские законодательские организации заключили соответствующие договоры с рядом западных институтов и объединений и могут использовать накопленный западный опыт при создании собственных нормативов. Таким образом, в РФ могут создаваться так называемые аутентичные (идентичные), унифицированные или модифицированные стандарты (см. пояснения ниже).

В области стандартизации по вопросам сварки на сегодняшний день работает Технический комитет ТК 364

«Сварка и родственные процессы», а по полимерным материалам – подкомитет ПК 12 «Сварка и склеивание полимеров».

В развитие работы в этом направлении 14 февраля 2012 года было подписано соглашение в области стандартизации в рамках сотрудничества между Национальным агентством контроля сварки (НАКС) и Немецким союзом сварщиков (DVS). Соглашение открывает возможности для подготовки российских национальных стандартов в области сварки полимеров на основе адаптации директив DVS. Надо отметить, что именно в Германии очень хорошо проработаны все вопросы, связанные со строительством трубопроводов и других конструкций из полимерных материалов, включая сварку, склеивание полимеров, а также требования к квалификации персонала для работы в указанной области.

Однако внимательное изучение опыта наших зарубежных коллег показало, что не все положения западных стандартов можно использовать для наших условий, а некоторые вопросы вообще не проработаны, отсутствуют или неприемлемы для наших условий и нашего

К СВЕДЕНИЮ

Стандартизация основывается на последних достижениях науки, техники и практического опыта и определяет прогрессивные, а также экономически оптимальные решения многих народнохозяйственных, отраслевых и внутрипроизводственных задач. Органически объединяя функциональные и прикладные науки, она способствует усилению их целенаправленности и быстрейшему внедрению научных достижений в практическую деятельность.

Стандартизация создает организационно-техническую основу изготовления высококачественной продукции, специализации и кооперирования производства, придает ему свойства самоорганизации.

Гармонизация стандарта – это приведение его содержания в соответствие с другим стандартом для того, чтобы обеспечить взаимозаменяемость продукции (услуг), взаимное понимание результатов испытаний и информации, содержащейся в стандартах.

Гармонизованные (или эквивалентные) стандарты могут содержать некоторые различия: по форме, в пояснительных примечаниях, в отдельных специальных указаниях и т. п. В связи с этим существует различие в понятиях «идентичные стандарты» и «унифицированные стандарты».

Идентичные стандарты – гармонизованные стандарты, полностью совпадающие по содержанию и по форме. Нередко это точный перевод стандарта (международного, регионального), принятого в национальной системе стандартизации. Они могут отличаться лишь обозначениями (шифром или кодом).

Унифицированные стандарты – гармонизованные стандарты, которые по содержанию идентичны, но отличаются по форме представления.

Модифицированные стандарты – это стандарты, содержащие аутентичный текст международного стандарта с дополнениями и изменениями, касающимися специфики народного хозяйства РФ.

менталитета. Это относится, например, к проблемам сварки труб больших диаметров с толщиной стенки более 70 мм, к контролю качества сварных соединений газопроводных труб диаметром более 315 мм узаконенными методиками, к режимам сварки труб и листов в условиях отрицательных температур, к режимам сварки труб с разным показателем текучести расплава и т. п.

Попытки сделать прорыв в области технического нормирования по вопросам сварки полимерных материалов были весьма скромными и неоднозначными, и стало очевидно, что отдельным представителям рынка и полимерного сварочного сообщества комплексно решить этот вопрос невозможно.

В апреле 2013 года после полугодовых консультаций и совместной предварительной работы представителей ведущих российских компаний и специалистов состоялось учредительное собрание Ассоциации сварщиков полимерных материалов (АСПМ). В качестве учредителей выступили 12 юридических и 6 физических лиц. В АСПМ состоят и серьезно работают ведущие специалисты полимерной отрасли – проф., д.т.н. В.И. Кимельблат, В.Е. Бухин, проф., д.т.н. Г.В. Комаров, В.Л. Павлов и многие другие.

Не последнюю роль в инициировании создания АСПМ сыграло Национальное агентство контроля сварки (НАКС). Дело в том, что именно эта организация возглавляет работу по техническому нормированию в области сварки в рамках ТК 364 «Сварка и родственные процессы».

АСПМ создана для объединения и координации усилий ее членов в области сварки полимерных материалов по основным направлениям: техническому уровню и методологии, стандартизации, маркетингу, публикациям и связи с общественностью.

Цели и задачи АСПМ:

- АСПМ иницирует, принимает участие в разработке и способствует принятию нормативных документов, направленных на развитие отрасли сварки полимерных материалов в России, повышение качества и безопасности продукции;

- АСПМ осуществляет тесное сотрудничество с НАКС, координирует деятельность ПК 12 «Сварка и склеивание полимеров» в ТК 364 «Сварка и родственные процессы»;

- АСПМ координирует свою деятельность с другими российскими и зарубежными отраслевыми организациями, научно-исследовательскими институтами;

- АСПМ обеспечивает совместное участие ее членов в совершенствовании вопросов подготовки кадров в области сварки полимерных материалов;

- АСПМ разрабатывает и направляет в компетентные органы власти и управления предложения по стратегии развития данной отрасли РФ и смежных с ней отраслей;

- АСПМ формирует профессиональное информационное поле, расширяющее границы делового обще-

ния между заинтересованными сторонами в целях повышения эффективности работы её членов.

В АСПМ могут вступить:

- производители и поставщики сварочного оборудования России и стран СНГ (Таможенного союза);

- производители и поставщики изделий из полимерных материалов (труб, соединительных деталей, запорной арматуры, листов, пластин, мембран, и т.п.);

- компании – производители ёмкостного оборудования и резервуаров, гальванических линий и оборудования, вентиляционных систем промышленного назначения, колодцев (канализационных, коммуникационных) и насосных станций, бассейнов и др. продукции инженерных пластмасс;

- дилеры и дистрибьюторы полимерной продукции и сварочного оборудования, а также строительно-монтажные компании, использующие инженерные пластики с применением различных методов сварки (фирмы-потребители продукции).

Следует отметить, что объединение специалистов стало возможным и благодаря тому, что ведущий производитель и поставщик полимерной трубной продукции – Группа ПОЛИПЛАСТИК – предоставила АСПМ свою материально-техническую, лабораторную и исследовательскую базу. Понимая важность работ в области технического нормирования сварки, многие строительные и коммерческие организации изъявили желание активно участвовать в рабочих группах по следующим основным направлениям:

- сварка полимерных материалов. Термины, определения, обозначения;

- сварка полимерных труб нагретым инструментом встык;

- сварка деталями с закладными электронагревателями;

- раструбная сварка;

- экструзионная сварка;

- сварка нагретым газом с использованием присадочного материала;

- создание профессиональных квалификационных стандартов, методик подготовки и квалификационных испытаний сварщиков;

- оборудование для сварки труб и листов из термопластов. Классификации и общие требования;

- методы контроля сварных соединений.

Формирование нормативного пространства в области сварки полимеров привлекает большое внимание специалистов смежных и профильных областей, работающих в газораспределительных организациях (ГРО), водоканалах, на предприятиях, использующих технологические трубопроводы, а также среди потребителей геомембран, полимерных листов и пленок и т. п.

Таким образом, создание такого профессионального объединения – крайне важный и своевременный шаг на пути развития сварочных полимерных технологий.

Тел.: +7 (495) 797-49-07
Факс: +7 (495) 938-00-08
E-mail: org@creonenergy.ru
www.plasticpipesmoscow.com

Plastic Pipes Moscow 2013

Международная конференция
3 - 4 октября 2013
Отель «Никольская Kempinski Москва»

СПОНСОРЫ:

BERLOCHER



lyondellbasell

СПОНСОР

кофе-брейка:

RusVinyl



СПОНСОР
iPad - лотереи:

Blue Rollepaal

ПАРТНЕРЫ:

wavin



ГРУППА
ПОЛИПЛАСТИК

PIPELIFE

MOL
get flexibility

ОРГАНИЗАТОРЫ:



CREON



INVENTRA
Part of CREON



PLASTIC PIPES
CONFERENCE
ASSOCIATION

ВЫСШИЙ АРБИТРАЖНЫЙ СУД РФ ПОДТВЕРДИЛ СУДЕБНЫЙ ЗАПРЕТ ЗАО «ЗАВОД ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ» НА ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖУ КОНТРАФАКТНЫХ АРМИРОВАННЫХ ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА

24 мая 2013 г.

Высший арбитражный суд Российской Федерации отказал ЗАО «Завод полимерных труб» (до переименования в 2012 году – ЗАО «ТВЭЛ-ПЭКС») в пересмотре судебных решений о полном запрете на производство и продажу контрафактных армированных труб из сшитого полиэтилена.

Коллегия судей Высшего арбитражного суда Российской Федерации рассмотрела в судебном заседании заявление ЗАО «Завод полимерных труб» о пересмотре в порядке надзора решения Арбитражного суда Московской области от 10.08.2012 по делу № А41-5626/2012, постановления Десятого арбитражного апелляционного суда от 09.10.2012 и постановления Федерального арбитражного суда Московского округа от 21.12.2012 по тому же делу.

«Выводы суда соответствуют действующему законодательству и установленным по делу фактическим обстоятельствам, – говорится в Определении Высшего Арбитражного Суда РФ №ВАС-4889/13 от 25 апреля 2013 года. – Доводы заявителя [ЗАО «Завод полимерных труб»] не являются основанием для пересмотра принятых по нему судебных актов в порядке надзора».

Полные тексты Определения Высшего Арбитражного Суда РФ №ВАС-4889/13 от 25 апреля 2013 года, Решения Арбитражного суда Московской области от 10 августа 2012 года, Постановления Десятого Арбитражного Апелляционного суда от 09 октября 2012 года, Постановления Федерального Арбитражного суда Московского округа от 21 декабря 2012 года, являются публичной информацией, размещенной на официальном сайте Высшего Арбитражного суда РФ в сети Интернет в открытом доступе по адресу: <http://kad.arbitr.ru/?id=3e606d93-fe7f-4a2c-9d80-4982787cea3a>.

Напомним, что Федеральный Арбитражный суд Московского округа 21 декабря 2012 года своим Постановлением отклонил (оставил без удовлетворения) кассационную жалобу ЗАО «Завод полимерных труб» по делу № А41-5626/12, оставив без изменения Постановление Десятого Арбитражного Апелляционного суда от 09 октября 2012 года.

Напоминаем, что в соответствии с Постановлением Десятого Арбитражного Апелляционного суда от 09 октября 2012 года по делу № А41-5626/12, вступило в законную силу Решение

Арбитражного суда Московской области от 10 августа 2012 года о полном запрете ЗАО «Завод полимерных труб» совершать действия, нарушающие исключительные права ЗАО «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ» (дочернего общества ООО «Группа ПОЛИМЕРТЕПЛО») на полезную модель (конструкцию) полимерных армированных труб для сетей ГВС и отопления, охраняемую патентом Российской Федерации.

Таким образом, арбитражный суд в апелляционной и кассационной инстанциях полностью удовлетворил иск ЗАО «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ» и запретил ЗАО «Завод полимерных труб» (до переименования в 2012 году – ЗАО «ТВЭЛ-ПЭКС») производство труб из сшитого полиэтилена с армирующей системой из высокопрочных нитей в тепловой изоляции, признав их контрафактными изделиями.

В настоящее время Группа ПОЛИМЕРТЕПЛО не исключает попыток со стороны ЗАО «Завод полимерных труб», аффилированных с ним физических и юридических лиц, ввести в хозяйственный оборот на территории Единого Таможенного Союза контрафактные полимерные армированные трубы производства ЗАО «Завод полимерных труб» под различными условными наименованиями (торговыми марками).

В связи с вышеуказанными обстоятельствами Группа ПОЛИМЕРТЕПЛО считает необходимым уведомить всех заинтересованных лиц о том, что, в соответствии с пп. 2.1 статьи 1358 Гражданского Кодекса РФ, применение контрафактных полимерных армированных труб производства ЗАО «Завод полимерных труб» (признаки контрафактной трубы приведены в формуле полезной модели по патенту № 120739) – независимо от их условного наименования (торговой марки) – при ремонте и строительстве сетей ГВС и отопления, а также их продажа и коммерческое предложение, будут квалифицироваться как нарушение исключительных прав ЗАО «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ» и повлекут за собой гражданско-правовую и административную ответственность по ст. 1252 Гражданского Кодекса РФ и ст. 7.12 Кодекса РФ об административных нарушениях, включающих, среди прочих мер, изъятие и уничтожение контрафактных изделий.

Группа ПОЛИМЕРТЕПЛО и впредь намерена защищать свою интеллектуальную собственность, добиваясь соблюдения всеми участниками рынка правовых и этических норм ведения бизнеса.

Группа ПОЛИМЕРТЕПЛО оставляет за собой право использовать для этого все законные методы, в том числе информировать правоохранительные, контрольные и надзорные органы о противозаконных фактах применения контрафактных полимерных армированных труб производства ЗАО «Завод полимерных труб» при ремонте и строительстве сетей ГВС и отопления, а также их продажи и коммерческого предложения.

Группа ПОЛИМЕРТЕПЛО обращает внимание всех заинтересованных лиц на то, что вследствие действий надзорных и контролирующих органов, в соответствии с уже вступившим в законную силу решением суда, ЗАО «Завод полимерных труб» может оказаться не в состоянии выполнить свои обязательства перед контрагентами по заключенным на территории Единого Таможенного Союза договорам поставки полимерных армированных труб для сетей ГВС и отопления.

Группа ПОЛИМЕРТЕПЛО убедительно просит всех заинтересованных лиц принять вышеизложенное к сведению при принятии решения о приобретении и применении полимерных армированных труб производства ЗАО «Завод Полимерных Труб».

УЧЕБНЫЕ ЦЕНТРЫ ГРУППЫ ПОЛИПЛАСТИК: ПЕРВЫЕ ИТОГИ

Елена Зайцева

Директор Учебного центра «Группа ПОЛИПЛАСТИК», к.т.н

Одним из ключевых событий в деятельности Группы ПОЛИПЛАСТИК в 2012 году стало долгожданное открытие учебного центра (УЦ) в Москве. Прошло уже больше года. Можно подводить первые итоги и намечать планы на будущее.

После серьезной плановой подготовительной работы в 2013 году открыты и успешно функционируют региональные учебные центры в Новосибирске, Краснодаре, Екатеринбурге, Астане. Особенностью всех центров является единая учебная, методологическая, техническая и производственная политика. Все центры работают по специально разработанным и адаптированным программам обучения, профессиональной подготовки и повышения квалификации по следующим направлениям:

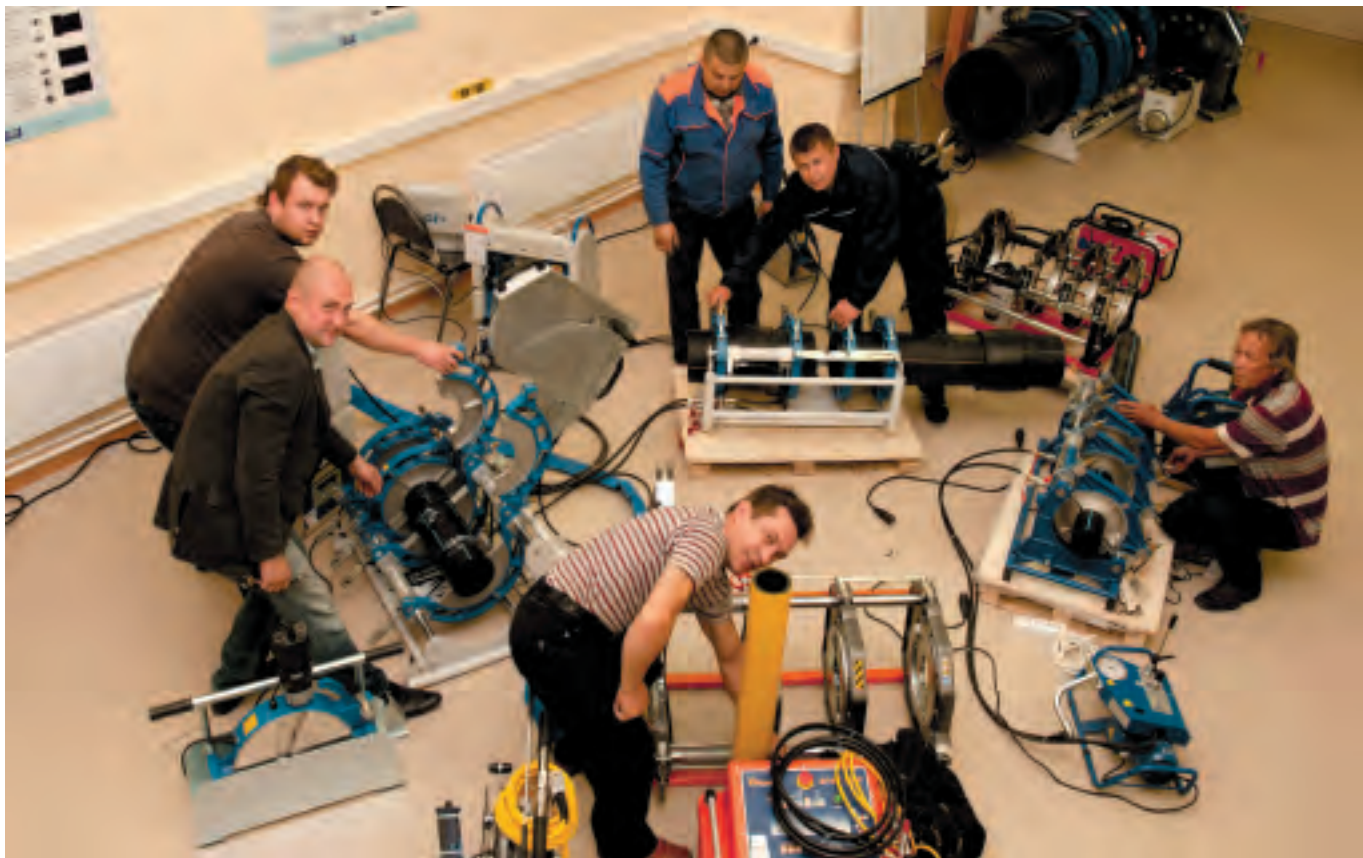
- профессиональная подготовка к работе с полиэтиленовыми трубами;
- строительство и эксплуатация наружных инженерных систем из полимерных материалов;
- строительство и эксплуатация внутренних инженерных систем из полимерных материалов;
- проектирование инженерных систем из полимерных материалов;
- строительство и эксплуатация внутренних газопроводов жилых зданий с использованием металлополимерных труб;
- инновационные продукты Группы ПОЛИПЛАСТИК;
- технологии ремонта и реконструкции трубопроводов.



Сотрудниками УЦ создана серьезная методическая база, основанная на двадцатилетнем педагогическом и практическом опыте работы. При обучении берутся на вооружение не только все новейшие достижения в области строительства, эксплуатации и сварки полимерных материалов, но и современные тенденции донесения информации. При обучении задействованы практически все органы чувств. Чтение лекций продуманно сочетается со специально подобранным видеорядом (компьютерные презентации), наглядными пособиями и фиксацией информации на бумаге. Полученные теоретические знания закрепляются серьезными практическими занятиями, на кото-

рых приобретаются устойчивые навыки для дальнейшей самостоятельной работы.

Среди наглядных материалов всех учебных центров хочется выделить настенные плакаты и стенды, отражающие размерные характеристики и свойства труб из полимерных материалов, условия их транспортирования и хранения, а также все технологические операции по сварке и контролю качества сварных соединений. Все учебные центры имеют прекрасные выставочные экспозиции, где слушатели могут познакомиться не только с традиционными и массово применяемыми полимерными трубами, но и с инновационными продуктами, а также целыми



трубопроводными системами в сборе. В библиотеке головного учебного центра в Москве собраны практически все издания по полимерным материалам, начиная с 70-х годов прошлого века и до настоящего времени, которые позволяют не только проследить весь путь, пройденный отечественной отраслью полимерных материалов за все эти годы, но и прогнозировать основные тенденции ее развития.

Отдельно представлено и широко используется на практических занятиях сварочное и вспомогательное оборудование большинства фирм-производителей, представленных на нашем рынке. Это позволяет монтажникам сделать правильный выбор сварочного аппарата или обучиться работе именно на том аппарате, который уже имеется в организации. Кроме этого, в учебных центрах имеется возможность обучиться работе на машинах разной степени автоматизации и трубах разных диаметров – от 20 до 1600 мм включительно.

Самая большая гордость УЦ – это люди: специалисты, преподаватели, производственники и мастера производственного обучения. Среди них есть настоящие патриархи россий-

ской полимерной отрасли и ее ведущие эксперты – И.В. Гвоздев, В.В. Коврига, Б.Е. Бухин, Е.В. Бутринов. Практические занятия ведут молодые и энергичные профессионалы



с большим опытом работы по сварке, монтажу трубопроводов, в том числе на серьезных и широко известных объектах, подконтрольных Ростехнадзору.

Сотрудниками УЦ разработаны и изданы Рекомендации для профессиональной подготовки и правильной самостоятельной работы по двум типам сварки – нагретым инструментом встык (НИ) и деталями с закладными нагревателями (ЗН). Кроме этого, каждый пришедший на обучение в наш УЦ получает CD-диск с подборкой нормативных документов и справочных материалов, а также специальными материалами по видам труб, соединительных деталей и по оборудованию.

С начала 2013 года при поддержке Группы ПОЛИМЕРТЕПЛО введены новые программы обучения по направлению трубопроводов тепловых сетей в индустриальной тепловой изоляции:

- строительство и эксплуатация тепловых сетей в ППУ изоляции, включая систему ОДК;
- строительство и эксплуатация современных тепловых сетей ИЗО-ПРОФЛЕКС и КАСАФЛЕКС.

В рамках работы по данному направлению УЦ наладил деловые кон-



такты с Ассоциацией производителей и потребителей трубопроводов с индустриальной полимерной изоляцией и заключил договор о сотрудничестве в области обучения специалистов.

Говоря об учебных центрах, нельзя не упомянуть и об их аттестационной деятельности совместно с Национальным агентством контроля сварки (НАКС) (см. «Сначала профессиональная подготовка, потом аттестация» в №4/2012). Очень часто возникает необходимость в прохождении специальных аттестационных испытаний

для получения допуска к работе на опасных производственных объектах, подконтрольных Ростехнадзору. Это также можно сделать на базе всех наших учебных центров, которые являются составной частью Системы аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства (САСв) в виде Аттестационных пунктов при головных центрах НАКС в каждом регионе.

Быть в курсе последних разработок и нормативных документов сотрудникам учебных центров Группы ПОЛИПЛАСТИК позволяет тесная связь с производством, ведущими профильными научно-исследовательскими центрами, техническими комитетами по стандартизации. В 2013 году создана Ассоциация сварщиков полимерных материалов (АСПМ), которая занимается техническим нормированием в области сварки и склеивания полимеров. Ведущие специалисты УЦ принимают самое активное участие в работе АСПМ над проектами новых нормативных документов.

Всю дополнительную информацию по каждому учебному центру – расписание занятий, преподавательский состав, формы заявок на обучение и аттестацию можно найти на сайте www.polyplastic.ru и на сайтах региональных отделений Группы ПОЛИПЛАСТИК.



Компетентность международного уровня в области пластмасс

ТРУБОПРОВОДНЫЕ СИСТЕМЫ




ЗАЩИТА БЕТОНА



ГЕОМЕМБРАНЫ




ПОЛУФАБРИКАТЫ

The background of the image shows a close-up of industrial machinery. A large, horizontal metal pipe is visible, secured by a metal band with a series of rivets. The machinery is dark-colored, possibly black or dark grey, and the lighting is focused on the pipe and the band. The overall scene suggests a heavy-duty industrial environment.

РЕШЕНИЯ
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ
БОЛЬШИХ РАЗМЕРОВ

+GF+

A worker wearing a blue hard hat and a blue jacket is focused on working on a large, dark-colored industrial pipe. The worker is positioned on the right side of the frame, leaning towards the pipe on the left. The background is a blurred industrial setting. A white rectangular box with rounded corners is overlaid on the left side of the image, containing text.

Наша уникальная система седельного отвода ELGEF Plus для больших труб (с номинальным диаметром до 2000 мм) позволит вам быстрее, проще и эффективнее реализовать ваши крупные проекты. Можете рассчитывать на нашу глобальную сеть экспертов в области проектирования и производства трубопроводных систем для безопасной и надежной транспортировки жидкостей и газов.

Улучшение качества жизни

Georg Fischer Piping Systems Ltd.

Представительство +GF+

Россия – Украина – Беларусь
125047, г. Москва, 1-я Тверская-Ямская, д. 23, офис 4 А
Тел.: +7 (495) 258 6080 Факс: +7 (495) 258 6081

e-mail: ru.ps@Georgfischer.com

www.georgfischer.ru

ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ИСПЫТАНИЯ ПОТРЕБОВАЛИ СОЗДАНИЯ УНИКАЛЬНОЙ УСТАНОВКИ

Андрей Сеньковский, Лариса Солдатенко, Ирина Князькина

На Климовском трубном заводе, входящем в Группу ПОЛИПЛАСТИК, введена в эксплуатацию термостатическая ванна для проведения испытаний труб диаметром до 2200 мм и фасонных изделий диаметром до 1600 мм.

Необходимость создания этой уникальной установки продиктована, в первую очередь, тем, что во всех государственных стандартах, регламентирующих требования к трубам и фитингам из полимерных материалов, предусмотрены испытания стойкости труб при постоянном внутреннем давлении – длительностью 100 часов при температуре 20°C, 165 и 1000 часов при температуре 80°C, причем испытания должны проводиться каждые два года на каждом диаметре из освоенного ассортимента.

Учитывая рост спроса на ПЭ трубы больших диаметров, предприятиями Группы уже сегодня освоен выпуск напорных труб диаметром до 1600 мм, в том числе газопроводных диаметром до 1200 мм, а также малонапорных (до 0,6 МПа) труб КОРСИС ПЛЮС внутренним диаметром до 2000 мм.

Создание установки для испытаний труб и фасонных изделий такого размера потребовало решения целого ряда сложных технических вопросов:

- поддержание необходимой температуры воды (объем ванны составляет около 40 м³). Обеспечивается автоматической системой, включающей датчики температуры, устройства нагрева и охлаждения воды, циркуляционные насосы;

- создание постоянного давления в образце. Обеспечивается станцией IPT (Германия), для устойчивой работы которой разработан и смонтирован узел водоподготовки, осуществляющий очистку воды от механических примесей и снижение ее жесткости;

- установка образцов на испытание. Например, вес образца трубы диаметром 1200 мм, собранного с заглушками и заполненного водой, составляет около 7,5 тонн. Была разработана специальная процедура для сборки таких образцов, оптимальной и безопасной работы с ними;

- техническое обслуживание ванны.

Термостатическая ванна для испытаний образцов труб и фитингов большого диаметра, отвечающая всем

необходимым параметрам, была изготовлена и введена в эксплуатацию в 2012 году. В настоящее время на ее базе проводятся обширные программы испытаний.

Сегодня это единственная в России и одна из немногих в Европе установка такого масштаба для испытаний внутренним давлением. Ее наличие дает предприятиям Группы ПОЛИПЛАСТИК уникальную возможность подтверждать качество выпускаемых ими труб и фасонных изделий большого диаметра результатами испытаний, предусмотренных действующими нормативными документами.





видео



Электросварные и спигот фитинги до 1200 мм



Высокое качество, уникальные технические
и экономически выгодные решения.

Адрес производителя:

STAR Kunststoffverarbeitungs GmbH
Scherersweg 41-61, 46485 Wesel, Germany
Телефон: +49 (281) 98414 - 42
Факс: +49 (281) 98414 - 48
E-mail: info@star.de.com

www.star.de.com

Официальный дистрибьютор в России:

ООО «ЭРГО-Пласт»
620144, г. Екатеринбург, ул. Фрунзе, 96
Телефон: +7 (343) 222-72-90, 220-85-22
Факс: +7 (343) 222-72-90
E-mail: info@ergo-plast.ru

www.ergo-plast.ru



СЕДЕЛОЧНЫЙ ОТВОД ВМЕСТО ТРОЙНИКА: ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ И СРЕДСТВ

Питер Барт, Маркус Ульрих
Georg Fischer Piping Systems

Полиэтиленовые трубы больших диаметров все чаще применяются при строительстве водо- и газопроводов. Соединения труб обычно выполняются проверенными методами стыковой или электродуговой сварки. До недавних пор выполнение ответвлений от существующих и вновь вводимых магистралей было непростой задачей, которая решалась с помощью редуцированных тройников. Благодаря системе седельных отводов ELGEF Plus от компании GF Piping Systems ответвления теперь можно делать проще, быстрее и эффективнее.

Полиэтиленовые трубы, благодаря своим общепризнанным преимуществам – малому весу, гибкости и стойкости к коррозии и высокому давлению (до 16 бар), стали привычными материалами для трубопроводов диаметром до 630 мм. Сегодня все чаще проектируются и монтируются трубопроводы диаметром 2000 мм и более.

Применение труб больших диаметров

Области применения полиэтиленовых труб больших диаметров многочисленны и разнообразны: системы коммунального и промышленного водоснабжения, инженерные коммуникации, трубопроводы подачи воды на станции водоподготовки, системы водяного охлаждения и промышленные системы пожаротушения. Полиэтиленовые трубы больших диаметров также применяются в горно-рудном деле, при транспортировке сточных вод, а также в производстве и

транспортировке газа. Большинство перечисленных систем трубопроводов работает под давлением от 4 до 8 бар. Однако в некоторых случаях рабочее давление может достигать 16 бар (вода) или 10 бар (газ). Поэтому требуется надежное и безопасное соединение труб большого диаметра, что часто является непростой задачей. Наиболее распространенным способом соединения полиэтиленовых труб является метод сварки встык или электродуговой сварки. Оба метода имеют свои преимущества и часто идеально дополняют друг друга на строительных площадках. Выбор конкретного метода в значительной степени зависит от реальных условий, например, от условий монтажа. Компания GF Piping Systems является ведущим производителем, предлагающим обе технологии из первых рук, что позволяет заказчику выбрать лучшее решение для конкретной задачи с точки зрения технологии, временных затрат и общей стоимости монтажа.

Ответвления: теперь это просто

Создание ответвлений от существующих или вновь строящихся магистралей большого диаметра является непростой задачей. Новая система седельных отводов ELGEF Plus от компании GF Piping Systems основана на принципе работы модульной системы ELGEF Plus, многократно проверенной на практике. Эта система идеально подходит для больших газопроводов, водопроводов и прочих промышленных трубопроводов диаметром до 2000 мм с ответвлениями диаметром до 500 мм. Такой диапазон размеров уникален для коммунального хозяйства.

Функциональная конструкция и совместимые компоненты – седельные отводы, прижимная рама и коронные сверла – обеспечивают скорость, простоту и безопасность монтажа на строительной площадке. В монтажный комплект также входит зачистное устройство для подго-

товки поверхности трубы к сварке, гарантирующее снятие с поверхности равномерного слоя строго заданной толщины. Больше не требуется трудоемкой ручной зачистки, не обеспечивающей хорошего результата. При разработке новой системы подключения ответвлений в первую очередь учитывались требования заказчиков. В их числе – быстрый и недорогой монтаж, интеграция в существующие и вновь строящиеся сети, надежность соединений и возможность их выполнения в ограниченном пространстве.

Особенности монтажа трубопроводов большого диаметра

Все компоненты трубопроводов должны быть согласованы с точки зрения метода соединения. Высококачественное и надежное соединение гарантируется только тогда, когда трубы имеют надлежащее качество, правильную геометрическую форму (низкую овальность) и гладкую поверхность, когда имеются фитинги, профессиональные инструменты и квалифицированный персонал. До начала монтажа необходимо проверить трубы на отсутствие повреждений и овальности. Также на монтажной площадке проверяется свариваемость труб и фитингов. Следует заранее подготовить необходимые вспомогательные приспособления, в том числе приборы для определения овальности и скругляющие накладки.

Седелочные отводы компании GF Piping Systems изготавливаются по стандартным размерам основной трубы. Это обеспечивает оптимально плотное соединение с магистральным трубопроводом. Комбинированное устройство для зачистки и монтажа тщательно продумано, и его применение не требует пояснений. Заглушки для испытаний под давлением также очень полезны при монтаже: с их помощью можно провести испытание герметичности

приваренного отводного патрубка перед вырезанием отверстия в трубе. Подходящие по размеру коронные сверла дополняют комплект оснастки и обеспечивают оптимальную врезку в магистраль.

Компоненты системы были разработаны в тесном сотрудничестве с монтажными организациями. Задача состояла в облегчении работы монтажников и обеспечении правильного и профессионального монтажа. Цель была достигнута, благодаря чему система Topload седелочных отводов ELGEF Plus представляет собой достойную альтернативу существующим монтажным технологиям. Соединения можно выполнять как на отключенных магистралях, так и под давлением. При использовании седелочных отводов коэффициент снижения давления не применяется, в отличие от переходных тройников.

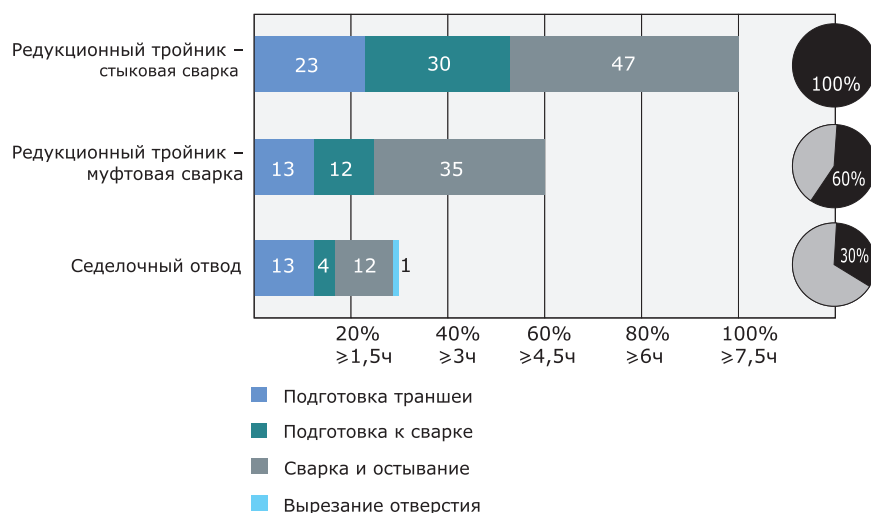
Преимущества в сравнении с традиционными методами

Новый способ врезки имеет множество преимуществ в сравнении с традиционным применением редукционных тройников. Это убедительно подтвердили несколько проектов, выполненных в сотрудничестве с авторитетными строительными компаниями – их результаты превзошли ожидания и показали,

что с применением системы Topload седелочных отводов ELGEF Plus объем монтажных работ заметно сократился.

Так, например, врезка редукционного тройника диаметром 630/160 мм методом стыковой сварки заняла 7,5 часов, а методом электромуфтовой сварки – около 4,5 часов. Установка седелочного отвода того же размера была выполнена за два с небольшим часа. Это значит, что монтажники сэкономили 70% времени. Заметим, что в этот интервал времени вошли земляные и подготовительные работы. Похожий результат дало сравнение монтажных затрат, включая выемку грунта, стоимость фитингов и инструмента, а также прямые трудовые затраты. Таким образом, с применением седелочного отвода общие затраты сократились примерно на 80%.

Дополнительным преимуществом применения седелочного отвода является повышение гибкости установки ответвления на магистральной трубе как в осевом, так и в радиальном направлении, а также снижение веса отдельных компонентов. Переходной тройник занимает объем около 700 л и весит примерно 135 кг, в то время как седелочный отвод того же размера имеет объем всего 15 л и весит 5 кг. Это коренным образом меняет способ доставки фи-



тинга от производителя до места монтажа. На монтажной площадке уже не требуются специальные подъемные механизмы.

Важность технической поддержки и обучения

Для успешного выполнения монтажа седлового отвода следует учитывать стандартные характеристики полиэтиленовых труб, а также особенности технологии соединения. Перед началом монтажа необходимо проверить соответствие трубы условиям данной технологии соединения. Такие дефекты, как овальность, локальные выпуклости, усадка конца трубы и повреждения поверхности можно минимизировать и даже устранить с помощью корректирующих и проверочных мер.

Именно поэтому в компании GF Piping Systems придают важное значение обучению персонала заказчика. Разнообразие курсов обучения помогает заказчику обрести уверенность в использовании систем и изделий, особенно при решении сложных задач.

Благодаря наличию глобальной сбытовой сети компании GF Piping Systems специалисты с опытом монтажа больших трубопроводов всегда готовы оказать техническую поддержку, провести консультации и обучение заказчика по месту его дислокации. Для визуального осмотра и подготовки труб мы предлагаем приборы для проверки и скругляющие накладки, а

также зачистные устройства для труб диаметром до 2000 мм.

Практическое применение системы седлового отвода ELGEF Plus Topload

С момента выхода на рынок система седловых отводов уже была применена на множестве объектов. Так, например, в испанском городе Витория на магистральном водопроводе диаметром 560 мм были установлены устройства для спуска воздуха. В проекте одной из ведущих немецких инженеринговых фирм новая система была применена для подключения к восстановленному методом санации участку газопровода диаметром 450 мм, при этом работа была выполнена в срок, несмотря на сложные условия монтажа. В настоящее время в Австралии, где система уже хорошо себя зарекомендовала, идут работы на целом ряде объектов, связанных с очисткой воды и добычей газа.

Полимерные трубы больших диаметров все чаще применяются в строительстве трубопроводов. Инновационные технологии соединений труб обеспечивают гибкость, эффективность и экономичность монтажа даже в стесненных условиях. Приоритетом является создание удобной системы, разрабатываемой в содружестве и на благо местным монтажным организациям. Система седловых отводов ELGEF Plus Topload отвечает этим требованиям при подсоединении отводов диаметром до 500 мм к магистральным трубопроводам диаметром до 2000 мм.

GEORG FISCHER – ПРИВНОСИМ КАЧЕСТВО В ЖИЗНЬ ЛЮДЕЙ

Компания GF Piping Systems является одним из подразделений группы Georg Fischer и ведущим поставщиком систем пластиковых и металлических труб заказчикам из разных стран.

Компания предлагает технологии соединения труб, фитинги, элементы крепления, датчики и сами трубы для систем обработки и подачи воды, а также для транспортировки промышленных жидкостей и газов. Компания GF Piping Systems предоставляет передовые инновационные решения для строительной отрасли, химической промышленности, энергетики, морского флота, систем охлаждения, систем обработки воды, микроэлектроники и коммунального водного и газового хозяйства. Компания имеет разветвленную дистрибуторскую сеть в 25 странах мира и сеть представительств в 80 странах, что гарантирует заказчикам круглосуточный сервис.

Производственные компании, размещенные в Европе, Азии и в США, учитывают потребности заказчиков и соответствуют всем местным требованиям. С момента основания компании Georg Fischer в 1802 году ее головной офис находится в Швейцарии в городе Шаффхаузен (Schaffhausen).

Основные данные о компании GF Piping Systems по состоянию на 2012 год:

- В компании работает более 5200 сотрудников по всему миру (по данным на 31.12.2012)
- Оборот компании составил 1299 млн швейцарских франков
- Доходы без вычета налогов и процентов составили 130 млн швейцарских франков
- Контактная информация приведена на сайте: www.georgfischer.ru



Поставляем ценности

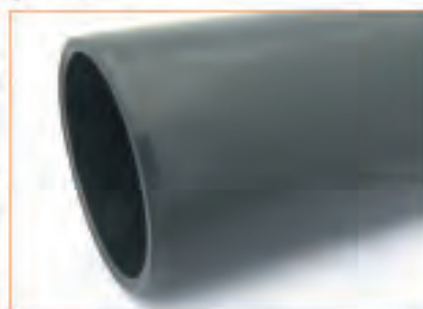
упаковка



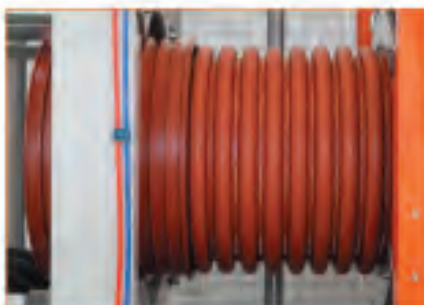
раструбовка



тяга и резка



и многое другое для труб





НОВЫЕ ТРУБНЫЕ ГОЛОВКИ СНИЖАЮТ СТОИМОСТЬ ПРОДУКЦИИ

Новая серия трубных головок VENUS теперь покрывает диапазон диаметров от 5 до 2600 мм. Tecnomatic стал одним из немногих производителей в мире, способных изготавливать трубные головки.

Серия оснащена новым каналом, позволяющим снизить давление.

Основой новой серии трубных головок стал новый распределительный канал, заново рассчитанный под современные марки материалов – PE 100 CR и PP-H. В результате для всех трубных головок было достигнуто равномерное распределение расплава при сохранении уровня давления. Производительность по сравнению с аналогичными головками других производителей выросла на 40%.

Несмотря на меньшие по сравнению с максимально возможными диаметрами труб размеры распределителей, достигнуто значительное снижение давления в процессе формования трубы. Новая система подачи расплава по унифицированному спиральному каналу и меньшие размеры формующего инструмента также способствуют снижению давления. Это заметно влияет на потребление энергии при экструзии. Проведенные исследования показали, что при снижении давления с 400 до 200 бар расход энергии уменьшается на 5–10%.

Пониженное давление не только уменьшает рост температуры расплава, но и влияет на конструкцию изделия, позволяет упростить резьбовые соединения и сократить время сборки.

Пониженное давление, лучшее распределение расплава и меньшее время нахождения расплава в экструдере приводят к улучшению характеристик трубы – увеличению термостабильности, релаксации термических и напряжений сдвига.

Конструкция формующего инструмента

Благодаря оптимальному распределению расплава, новый формующий инструмент стал на 50% короче, занимает меньший объем и рассчитан на производство трех наружных диаметров. Формование труб диаметром до 1000 мм осуществляется методом подпора, а свыше 1000 мм – вытяжкой. Дорны состоят из двух частей и имеют малую длину формующей части. Идентичные комплекты инструмента используются в сериях Multi 2 и Multi 3 – еще одной новинке Tecnomatic, серии коэкструзионных головок с несколькими спиральными распределителями. Благодаря исключительно широкому диапазону диаметров, новая конструкция заменит систему быстрой смены и регулировки инструмента.

Комбинация нагрева/охлаждения

В больших головках VENUS температура большой внутренней поверхности регулируется нагревательными и охлаждающими блоками, размещенными в распределителе или в формующем инструменте. Там, где система

работает при температурах до 100°C, наиболее эффективно водяное охлаждение. Оно работает при относительно низком давлении воды, что упрощает систему охлаждения в целом. За счет внутреннего охлаждения головки номинальная температура процесса может поддерживаться длительное время. Производительность системы охлаждения зависит от производительности экструдера и увеличивается вместе с ней.

Экономия энергии при нагреве

В целом, новые головки компактнее, короче и легче для каждого диапазона диаметров. Расход энергии на нагрев также снизился. Поставляемая по запросу теплоизоляция позволяет снизить радиационные потери и неравномерное распределение температуры по поверхности. Таким образом, обеспечивается экономия энергии при производстве трубы.

Трубные головки большого диаметра VENUS 2000 и VENUS 3000

Еще одна новинка от Tecnomatic – высокоэффективные трубные головки большого диаметра Venus 2000 и Venus 3000. Их концепция основана на использовании двух параллельных экструдеров, которые должны иметь высокую производительность, одинаковый размер и гравиметрический контроль общей производительности и веса погонного метра трубы. Это повышает экономичность производства, сокращая время выхода на режим.

Распределительная система головок VENUS 2000 и VENUS 3000 состоит из двух спиральных каналов, таких

же, как и в других головках серии VENUS. Большой центральный канал обеспечивает доступ воздуха для внутреннего охлаждения трубы. Переходники от экструдеров к головке расположены горизонтально, слева и справа от центра. Экструдеры расположены параллельно, что облегчает доступ к ним.

Все головки VENUS, даже самые маленькие, обеспечивают возможность внутреннего охлаждения трубы за счет ее вентиляции. Благодаря этому изготавливаемые на них трубы обладают следующими преимуществами:

- оптимальное распределение внутренних напряжений за счет равномерного охлаждения поверхностей;
- уменьшение усадки концов трубы после обрезки;
- уменьшение термических напряжений, увеличение термостабильности на внутренней поверхности способствуют увеличению долговечности трубы.

Снижение стоимости вспомогательного оборудования

Внутреннее охлаждение трубы сокращает время охлаждения на 40% и позволяет снизить стоимость оросительных ванн.

Снижение себестоимости продукции

- снижается расход энергии на циркуляционные насосы оросительных ванн и системы охлаждения;
- снижается расход энергии на охлаждение воды, поступающей из системы охлаждения;
- ускоренный запуск и выход на режим;
- сокращается производственный цикл вследствие меньшей длины линии.

Особого внимания заслуживает снижение себестоимости продукции – за счет меньшей длины ороситель-



ных ванн и, соответственно, меньших затрат на работу насосов и охлаждение воды.

Система внутреннего охлаждения труб сконструирована с радиальным распределителем, способным работать при температуре расплава до 200°C. Температура воздуха контролируется термopарами на выходе воздушных каналов. Параметры охлаждения могут быть сохранены и загружены при повторном запуске линии.

Соэкструзия тонких наружных слоев

Радиальный распределитель используется при соэкструзии тонких слоев. По сравнению с традиционными распределителями эта технология дает следующие преимущества:

- пониженное давление, обеспечивающее более высокую производительность и толщину слоев;
- оптимальное распределение толщины слоев;
- компактные размеры головки (диаметр и длина).

Возможности экономии с головками VENUS

Tecnomatic поможет Вам оценить возможности экономии от применения трубных головок VENUS с внутренним охлаждением в сравнении со стандартными экструзионными линиями и линиями с устаревшими моделями головок. Возможна также разработка решений

по использованию остаточного тепла от внутреннего охлаждения труб по техническим условиям заказчика. Tecnomatic предлагает не только трубные головки, но и помощь в использовании остаточного тепла.

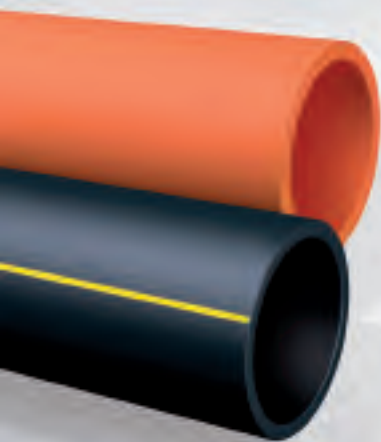
Перспективы

Возможности, которые открывает технология внутреннего охлаждения, в настоящее время недооценены. Этот способ охлаждения может быть применен и для внутренней, и для внешней поверхности трубы. Его побочным продуктом являются большие объемы горячего воздуха, и это тепло можно использовать, например, в процессе экструзии. Существует несколько возможностей оптимизации процесса экструзии труб с точки зрения энергоэффективности, которые на практике пока не реализованы. Необходимо создать такую систему экструзионных трубных головок, которая сделает это возможным. Именно это и предлагает VENUS. Новые разработки в этом направлении пока внедряются не настолько широко, чтобы энергосберегающий эффект от их применения был ощутимым.

Tecnomatic S.r.l.

Via Emilia 4, 24052 Azzano S. Paolo, BG, Italia;
www.tecnomaticsrl.net





SPECIALIZED IN
FASHION
PIPE
EXTRUSION
LINES

TECNOMATIC
TECHNOLOGIES FOR PLASTIC
MATERIALS PROCESSING



Its wish to achieve perfection and continuous improvement has led Tecnomatic to chose maximum specialization and to concentrate its efforts on the development of extrusion lines for the production of polyolefin tubes with diameter of 2600 mm. Technical knowledge, constant research and a great passion have made it possible for Tecnomatic to offer high-performance solutions fulfilling all possible customer requirements since 1977.





ПРИМЕНЕНИЕ ТРУБ ИЗОПРОФЛЕКС-АРКТИК-У

В ЗАПРАВОЧНЫХ ЛИНИЯХ ПАССАЖИРСКИХ ВАГОНОВ

Петр Андреев

Нижегородский проектный институт «Нижегороджелдорпроект» – филиал ОАО «Росжелдорпроект»

Лев Рахманов

ЗАО «СКБ «Инфотранс»

В 2011 году на станции Агрыз Горьковской железной дороги началась реализация пилотного проекта реконструкции заправочных линий пассажирских вагонов водой на базе систем автоматизированной заправки.

Проектирование заправочных линий проводил Нижегородский проектный институт «Нижегороджелдорпроект» – филиал ОАО «Росжелдорпроект». В новых линиях впервые были применены системы автоматизированной заправки (САЗ-01), разработанные ЗАО СКБ «Инфотранс».

Система автоматизированной заправки осуществляет заправку вагонов водой в автоматизированном режиме – после подсоединения шланга к заправочной горловине вагона и нажатии кнопки «Пуск» на пульте управления системы производится заправка вагона. При наличии в вагоне ограничительных клапанов при полном заполнении бака подача воды прекращается и производится откачка воды из трубы вагона и шланга. По окончании откачки на пульте управления загорается сигнал об окончании процесса

заправки (шланг можно отсоединять от вагона), после чего шланг автоматически сматывается на барабан колонки.

Такая работа системы исключает перелив воды при заправке вагонов, оборудованных ограничительными клапанами, и исключает замерзание шлангов в зимний период. Кроме того, снижается трудоемкость заправки вагонов водой при ограниченном времени стоянки (за 14–20 минут стоянки имеется возможность заправить состав в количестве до 22 вагонов).



В данном проекте в качестве подающего и обратного трубопровода применены теплоизолированные трубы ИЗОПРОФЛЕКС-АРКТИК-У типоразмеров 50/110 и 110/200 мм производства ООО «Чебоксарский трубный завод», входящего в Группу ПОЛИМЕРТЕПЛО. Эти трубы имеют хорошую теплоизоляцию из вспененного полиуретана и оснащены кабель-каналами для прокладки саморегулирующихся греющих кабелей типа НТР2-ВТ, что позволяет укладывать их на небольшую глубину (в данном случае – около 0,7 м) и тем самым снижать затраты на строительство. Наличие системы обогрева исключает замерзание воды при зимней эксплуатации.

Особое внимание было уделено размещению всех элементов системы САЗ-01 – заправочной колонки со шлангом, электромагнитных клапанов, электронасоса для откачки остатков воды – в подогреваемом объеме (контейнере). Обогрев контейнеров осуществляется электрическими нагревателями, обеспечивающими поддержание температуры в них на уровне около $+10^{\circ}\text{C}$. В трубах поддерживается температура около $+4^{\circ}\text{C}$, исключая замерзание воды.

Заправочные колонки размещены на платформе через 25 м – на уровне середины вагона.



Первая автоматизированная заправочная линия на базе систем САЗ-01 была пущена в эксплуатацию 2 ноября 2012 г. на 4-й платформе станции Агрыз. 28 февраля пущена в эксплуатацию заправочная линия на 2-ой платформе.

Результаты зимней эксплуатации новых заправочных линий убедительно показали работоспособность системы. Заправка производилась при температуре до -35°C . За ноябрь–март задержки отправки поездов по причине отказов колонок не было. ЗАО СКБ «Инфотранс» и институту «Нижегороджелдорпроект» рекомендовано спроектировать типовой проект заправочной линии для внедрения ее на сети железных дорог РФ. Использование в этом проекте теплоизолированных ПЭ труб ИЗОПРОФЛЕКС-АРКТИК-У обеспечит безотказную эксплуатацию системы в самых суровых климатических условиях.



БОЛЬШАЯ ВОДА ИДЕТ В НОВОМОСКОВСК

Галина Панюкова

Новомосковск – второй по величине город в Тульской области с численностью населения около 150 тыс. человек. Является крупным экономическим и промышленным центром Тульской области, одним из ядер полицентрической Тульско-Новомосковской агломерации. В городе и районе работают более 100 промышленных предприятий и строительных организаций, в том числе ОАО «Новомосковская акционерная компания «Азот», ООО «Проктер энд Гэмбл – Новомосковск», ОАО «Оргсинтез» и другие.

Одной из наиболее острых проблем Новомосковска является обеспечение его жителей питьевой водой. Этот вопрос поднимался во

время визита председателя Госдумы ФС РФ Бориса Грызлова в Тульскую область. В ноябре 2011 года в Государственной Думе РФ состоялось рабочее совещание, на котором было принято решение о старте в 2012 году проекта «Реконструкция и замена объектов водоснабжения Новомосковского промышленного района». Сметная стоимость проекта – 1,4 млрд рублей, из которых 500 млн выделено Минэнерго из федерального бюджета, а 900 млн – средства частного инвестора, выбранного администрацией Новомосковска по итогам торгов.

Этот проект, получивший название «Большая вода», полностью меняет концепцию водоснабжения Ново-

московска. В качестве источника воды он использует водоносный горизонт Бельцевского угольного месторождения, находящегося на границе Новомосковского и Веневского районов. Проект предусматривает переоборудование существующих водопонижительных скважин в артезианские, строительство водозабора производительностью 50 тыс. м³ в сутки и насосной станции, а также прокладку магистрального водовода диаметром 800 мм и протяженностью более 30 км.

Реализация проекта началась в 2012 году. Генеральным подрядчиком Минэнерго является ОАО «Мосшахтострой». На сегодняшний день полностью готово здание повышаю-

щей насосной станции второго подъема и резервуары для воды. Проложено более 13 км труб, что составляет 30% от общей протяженности. Для строительства водовода используются полиэтиленовые трубы ПЭ 100 SDR 17–26 (в зависимости от рабочего давления по участкам) производства Климовского трубного завода. Характеристики этих труб – гигиеническая чистота, высокая пропускная способность, долговечность – гарантируют бесперебойную подачу воды высочайшего качества на протяжении многих десятков лет.

Графики выполнения всех этапов работ соблюдаются, а это значит, что к концу 2013 года все необходимые коммуникации будут построены, а в 2014-м проблема дефицита воды в Новомосковске будет решена окончательно.





РУКОТВОРНАЯ РЕКА ДЛЯ СТРОЯЩЕЙСЯ АЭС

Антон Марфенко

В феврале 2010 года в Неманском районе Калининградской области началось строительство Балтийской атомной электростанции. Планируется, что после её постройки Калининградская область из энергодефицитного региона превратится в экспортера электроэнергии. Среди множества задач, которые предстоит решить для реализации этого проекта, обеспечение водоснабжения – технического и хозяйственно-питьевого.

Согласно предварительным оценкам, оборотный расход воды на техническое водоснабжение создаваемых энергоблоков составит ориентировочно 8000 м³/ч. В качестве источника подпитки для компенсации испарения предусмотрено использование пресной воды из реки Неман, находящейся примерно в 10 км от площадки АЭС. Доставка воды будет осуществляться по полиэтиленовому водоводу, состоящему

из двух ниток диаметром 1400 мм и одной – 1200 мм.

Трубы для водовода изготовлены Климовским трубным заводом, по-

ставку осуществляло ООО «ПОЛИПЛАСТИК Центр». Едва ли не главной проблемой в выполнении этого заказа была организация доставки





**НЕСТАНДАРТНЫЕ
ИЗДЕЛИЯ
(Абсорбер)**



**КОЛОДЦЫ
СВАРНЫЕ**



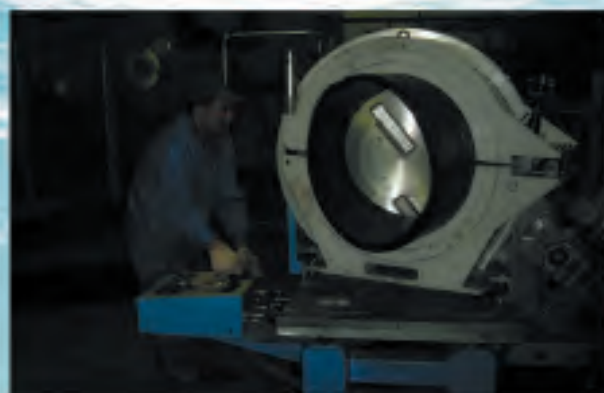
ИНЖЕНЕРНЫЕ ПОЛИМЕРНЫЕ КОММУНИКАЦИИ



Тел: +7 (495) 739-91-30/50/60/70/80 Факс: 728-44-51/61 www.ingpolicom.ru info@ingpolicom.ru



**ФАСОННОЕ
ПРОИЗВОДСТВО**



**МОНТАЖНЫЕ
РАБОТЫ**





трубы на объект. Из всех рассмотренных вариантов – автотранспорт, железная дорога и комбинированный (автотранспортом до Санкт-Петербурга, далее – морем) – была выбрана автомобильная доставка, позволяющая избежать перевалок груза на пути с завода-изготовителя до строительной площадки. При этом пришлось решать вопросы транзита через две страны с пересечением трех государственных границ, а также изготавливать специальные стойки («коники») для укрепления бортов, которыми оснащались кузова каждого автомобиля перед загрузкой труб. Трубы отгружались отрезками по 13 м.

Специалисты подрядной организации – ООО «КПД Удомля-1» – прошли обучение в учебном центре Группы ПОЛИПЛАСТИК и аттестацию Национального агентства контроля сварки (НАКС). Сваренные ими на объекте контрольные стыки прошли испытания в лаборатории Климовского трубного завода.

В общей сложности было отгружено и смонтировано около 10 км труб.





ГРУППА КОМПАНИЙ ПРОИЗВОДСТВО И СНАБЖЕНИЕ

МЫ ВЫПОЛНЯЕМ СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ НА ТРУБОПРОВОДАХ ЛЮБОЙ СЛОЖНОСТИ



- Специалисты, аттестованные по системе НАКС
- Сварочные аппараты WIDOS, Georg Fischer
- Полностью автономные сварочные посты



МЫ ВЫПОЛНЯЕМ РАБОТЫ ПО БЕСТРАНШЕЙНОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И ВОССТАНОВЛЕНИЮ ТРУБОПРОВОДОВ

Релайнинг — метод восстановления поврежденных трубопроводов с помощью протяжки в повреждённую трубу полиэтиленовой трубы.

Разрушение старой трубы с сохранением или увеличением диаметра трубопровода.

Без разрушения старой трубы – незначительное уменьшение диаметра трубы компенсируется лучшей пропускной способностью новой трубы из полиэтилена.

Горизонтально-направленное бурение — представляет собой вариант выполнения работ по подземному строительству трубопроводов без вскрытия грунта.

При использовании ГНБ более 90% всех работ проводится под землей, что исключает:

- необходимость восстановления дорожного покрытия
- нарушение привычного ритма жизни города
- перекрытия транспортных магистралей
- нарушения существующих коммуникаций

Городские

МЫ СТРОИМ СОВРЕМЕННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ

Магистральные



Индустриальные



Внутриплощадочные



МЫ ИСПОЛЬЗУЕМ В СВОЕЙ РАБОТЕ СОВРЕМЕННУЮ ТЕХНИКУ И ОБОРУДОВАНИЕ

Инженерный состав компании имеет высшее профильное образование и богатый опыт работы с соответствующей сфере.

121596, Россия, Москва, Можайское шоссе, д. 165, к. 1

Тел./Факс: +7 (495) 223-30-29 +7 (495) 973-54-56 +7(925) 800-12-66

info@prisnet.ru www.prisnet.ru

ПЕТЕРБУРГУ – САМЫЕ СОВРЕМЕННЫЕ И НАДЕЖНЫЕ КОММУНИКАЦИИ

Михаил Шлеев

Одним из крупнейших проектов, реализуемых сегодня в Санкт-Петербурге, является строительство конгрессно-выставочного центра (КВЦ) международного уровня, способного принимать европейские и всемирные деловые мероприятия практически любого масштаба. Проект реализуется в рамках Соглашения о сотрудничестве и взаимодействии, подписанного 9 февраля 2007 года между Правительством Санкт-Петербурга и ЗАО «Газэнергопромбанк». Для выполнения функций заказчика 18 января 2008 года создано ЗАО «ЭкспоФорум».

КВЦ разместится на территории 56,21 га в Пушкинском районе Санкт-Петербурга, вблизи международного аэропорта Пулково. Проект предусматривает строительство открытых и закрытых выставочных площадей, конгресс-центра общей вместимостью до 7000 человек с основным залом на 3000 мест и залом для гала-мероприятий на 2000 мест, двух гостиниц высокого сегмента, бизнес-центра и объектов инфраструктуры (складов, таможенного терминала, кафе, ресторанов и др.). Для обеспечения хорошей транспортной доступности конгрессно-выставочного комплекса планируется реконструкция Петербургского шоссе, возведение нескольких транспортных развязок и развитие улично-дорожной сети на прилегающей к комплексу территории.



Генеральным поставщиком материалов для наружных систем водоснабжения и водоотведения стала компания «Авангард Инжиниринг» – эксклюзивный партнер Группы ПОЛИПЛАСТИК на территории Санкт-Петербурга и Ленинградской области. ЗАО «Экспофорум» остановило свой выбор на компании благодаря тому, что помимо качественной продукции поставщик смог обеспечить своевременную комплексную техническую поддержку по проведению необходимых расчетов, составлению технологических карт и консультации по подбору оптимальной продукции на объект.

Монтаж инженерных сетей производят ООО «Айкон», ООО «МНР-1» и ООО «СМУ № 9».

На объекты были поставлены трубы семейства КОРСИС диаметрами от 110 до 1200 мм различных классов кольцевой жесткости – SN8 и SN16. Выбор того или иного класса жесткости осуществлялся на основании расчетов по методике стандарта ATV-DVWK 127 «Статический расчет трубопроводов и канализационных каналов», выполненных сотрудниками компании «Авангард Инжиниринг» совместно со специалистами технического отдела Группы ПОЛИПЛАСТИК.

На особо ответственных участках системы водоснабжения на объекте были применены двухслойные трубы МУЛЬТИПАЙП II производства Климовского трубного завода, соответствующие требованиям PAS 1075. Их наружный слой изготовлен из материала нового поколения – PE 100RC, обладающего повышенной стойкостью к образованию и распространению трещин. Применение этих труб обеспечивает более высокую устойчивость трубопровода к механическим повреждениям в процессе строительства и эксплуатации, и, следовательно, повышает его надежность и долговечность.

Открытие конгрессно-выставочного центра, который станет одним из крупнейших в Европе, состоится во II квартале 2014 года.





ПЕРВАЯ ДЕТСКАЯ ТРУБНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ

Марина Кузьменко

31 мая в Группе ПОЛИПЛАСТИК прошла 1-я детская трубная конференция, посвященная Международному дню защиты детей.

В конференции приняли участие 25 детей сотрудников Группы ПОЛИПЛАСТИК. Возраст участников – от 6 до 13 лет.

Как принято на всякой конференции, сначала была регистрация, всем раздали бейджи. Маленьких участников встретили приветственным чаем, соками и свежеспеченными пирогами.

Конференция началась с теоретической части. Ребятам показали фильм о значении воды в жизни человека. В презентации от Группы





ПОЛИПЛАСТИК их познакомили с историей водопровода, возникновением и развитием трубного рынка, ассортиментом полимерных труб, их преимуществами, рассказали о продукции, выпускаемой предприятиями Группы, о материалах, из которых производится труба, об экономии воды. В короткой, очень доступной и увлекательной форме детям была показана вся производственная цепочка – процессы производства труб, их доставки до конечного потребителя и монтажа.

Следующая презентация была от Группы ПОЛИМЕРТЕПЛО – красочный и интересный рассказ про трубы для горячей воды и отопления, их классификацию, применение, монтаж. По окончании лекции ребятам продемонстрировали процесс монтажа трубы ИЗОПРОФЛЕКС-А.

Ребята очень серьезно отнеслись к участию в конференции: презентации смотрели и слушали с большим интересом, некоторые даже записывали технические характеристики труб, на все вопросы отвечали хором. Во время дискуссии задавали грамотные вопросы – в общем, мало чем отличались от взрослых. Очень точно запомнили преимущества полимерных труб, их отличия от металлических, «ведь от этого зависит экономия и чистота питьевой воды в домах». Самых активных участников поощрили призами.

Дальше началось, пожалуй, самое интересное – практическая часть, изучение технологий соединения труб. Участников поделили на четыре группы – по количеству участков (резки труб, стыковой сварки, муфтовой сварки, компрессионных фитингов). По завершении этапа группа получала флажок и переходила на следующий участок.

На участке резки ребят познакомили с инструментами для резки полиэтиленовых труб разных диаметров – от 20 до 110 мм – и дали задание самостоятельно нарезать трубу диаметром 32 мм для следующего этапа, на котором из этих отрезков надо было при помощи ком-





прессионных фитингов собрать конструкцию в виде цифры. Все группы выполнили задание на «отлично», и из полученных цифр сложили число 2013 – год проведения 1-й детской трубной конференции.

На участке стыковой сварки им показали, как работает сварочный аппарат, дали самостоятельно понажимать на кнопки, зачистить торцы и сварить трубу диаметром 315 мм. Все отходы этого этапа – обрезки труб, стружки – разбирались на сувениры, все оказалось очень важным и нужным.

Когда каждая группа получила по четыре флажка, все практические работы были пройдены. Тем не менее, уходить никто не торопился. Ребята так увлеклись, что даже опоздали на обед.

После обеда в столовой Бизнес-центра ребят отвезли на завод «АНД Газтрубпласт», где они посетили НТЦ и НИИ «ПОЛИПЛАСТИК».

В научно-исследовательском институте ребята посетили две лаборатории – термоанализа и реологии полимеров. Там им показали приборы для исследования поведения полимеров при нагревании и охлаждении, подробно познакомили с работой на оптическом микроскопе, дали возможность рассмотреть папиллярные узоры на пальцах, монеты, каплю чернил на бумаге. Сильное впечатление на ребят произвел эксперимент с мгновенным охлаждением розы в жидком азоте.

В НТЦ участникам конференции рассказали о композиционных материалах, показали заводскую лабораторию, где ребята познакомились с экструзионными и литьевыми машинами, предназначенными для переработки пластмасс.

Последним, завершающим этапом мероприятия было задание нарисовать рисунок на тему трубного производства. Ребята с огромным удовольствием взялись за дело. Кто-то рисовал самостоятельно, кто-то объединился в группы. Все рисунки были посвящены увиденному на заводе, на многих были написаны по-



желания Группе ПОЛИПЛАСТИК – очень искренние и добрые.

В заключение участники конференции получили ценные призы и именные Сертификаты «За прохождение курса молодого специалиста в области полимерных трубопроводов», а на прощание запустили в небо воздушные шары и шары желаний.

Праздник получился полным новых впечатлений и положительных эмоций. Все ребята были очень активны, внимательны и любознательны, к концу праздника все подружились и вели себя свободно и непринужденно. Ребята расшили свой кругозор и весело провели время.

Все выходные после мероприятия, по словам родителей, наши маленькие участники находились под большим впечатлением, говорили только про трубы, задавали массу вопросов своим родителям.



Надеемся, что из них вырастет достойная смена, т.к. практически все участники захотели работать в ПОЛИПЛАСТИКе, а, как известно, детские впечатления самые яркие и запоминаются на всю жизнь.

Организаторы мероприятия получили взамен теплоту и хорошее настроение, которое могут дать дети.

Надеемся, что такой праздник станет доброй традицией и будет проходить в компании регулярно.



С ЮБИЛЕЕМ, ГАЗОВИКИ ПОДМОСКОВЬЯ!

СТАРЕЙШЕЕ ГАЗОВОЕ ХОЗЯЙСТВО ОБЛАСТИ ОТПРАЗДНОВАЛО ЮБИЛЕЙ

В этом году ГУП МО «Мособлгаз» исполнилось 55 лет. Столь солидный возраст компании, занимающей позиции ведущего газораспределительного предприятия Московской области, говорит о ее первостепенной роли в жизни населения региона.

Сегодня Мособлгаз – это предприятие, эксплуатирующее огромное газовое хозяйство. В него входят 44 тысячи километров подземных газопроводов Московской области, более 2,7 миллиона квартир и домовладений, более 2800 промышленных предприятий и котельных, 6200 коммунально-бытовых предприятий.

История

Однако «газовым гигантом» хозяйство Мособлгаза было не всегда. В послевоенные годы подъема подмосковной промышленности природный газ стал тем источником тепловой энергии, которого так не хватало. Создание газового хозяйства было единственной возможностью справиться с нехваткой энерго мощностей, и 55 лет назад было принято смелое и беспрецедентное для того времени решение газифицировать за семь лет – в период с 1958 по 1965 годы – 41 город и 37 поселков. Это важное событие и стало отправной точкой создания Управления газового хозяйства Московской области, которое возглавил Александр Иванович Гордюхин.

Мособлгаз пережил несколько ключевых этапов развития. Вплоть до середины 80-х годов длился сложный период становления и развития газового хозяйства в области. По воспоминаниям Капитолины Ивановны Пронкиной, проработавшей в планово-экономическом отделе Мособлгаза 28 лет, из них 21 год начальником отдела: «Работа была новая. Первые годы с азов осваивали специфику экономики газового хозяйства. Сначала по книгам Гордюхина, пособиям Мосгаза, набирались опыта в Главгазе, Орггазе, приходилось даже бывать на курсах ГИПРОНИИГАЗа в Саратове. Усложняли нам работу нововведения Госплана. Например, придумали «пере-





стройку» – создали Совнархозы, приказали планировать газификацию отдельно в городской и сельской местности. Хорошо, что вскоре решили отменить!».

Между тем, никакие сложности не помешали коллективу предприятия стать первым, кто опробовал и применил в России пуск газа в жилые дома до заселения, одностадийное проектирование систем газоснабжения одновременно со строительством газопроводов и станций химической защиты, техническое диагностирование резервуаров сжиженного газа без их вскрытия.

В результате газовое хозяйство области выросло до одного из крупнейших в Советском Союзе. К 1985 году грандиозная работа по созданию газового хозяйства Московской области успешно завершилась. Доля газа в топливном балансе области достигла 80% – на газовое топливо переведено большинство промышленных предприятий, отопительных котельных.

С ростом спроса на газовое топливо возникла потребность в более современных технологиях, обновлении нормативно-технической документации, методов обслуживания. Их активным внедрением ознаменовался очередной этап в истории развития Мособлгаза.

Даже в беспокойные девяностые годы, в условиях тотальной нехватки средств и криминогенной обстановки, Мособлгазу удалось уберечь имущественный комплекс области, сохранить статус государственного предприятия и предотвратить потерю квалифицированных специалистов, продолжив выполнять свою главную задачу – газифицировать Московскую область.

В 1992 году на базе Клинского треста был открыт завод по изоляции труб, на котором применили новейшую для того времени технологию – в качестве изолирующего материала использовалась полиэтиленовая пленка.

В конце 90-х годов, уже под руководством Вячеслава Николаевича Царькова, Мособлгазом успешно выполнялась новая государственная программа по газификации области, что позволило сэкономить бюджетные средства и оздоровить экологию региона. Для того периода было характерным акцентирование внимания на усилении нормативного регулирования. Появились новые инструкции по безопасным методам работ, новые положения об аварийно-диспетчерской службе, которые действуют и по сей день.

В первое десятилетие нынешнего века последовала интенсивная модернизация и перевооружение хозяйства Мособлгаза, которое физически и морально износилось к концу 90-х годов. Началось обновление специализированного транспорта для аварийно-диспетчерских и специализированных служб (врезочных бригад, бригад по присоединению вновь построенных газопроводов к действующим, бригад по обслуживанию газорегуляторных станций, подземных газопроводов).

В 2003 году на предприятии была разработана и принята к исполнению программа строительства газопроводов-связок и замены различных сооружений, отработавших установленный срок службы. Продолжилось активное внедрение инноваций: использование полиэти-



леновых труб, не требующих электрохимической защиты, применение современных способов соединения. Одним из первых в отрасли газовое хозяйство Подмосковья применило систему газоснабжения индивидуальных жилых домов по схеме среднего давления, дающей возможность регулирования величины давления для каждого конкретного потребителя в зависимости от используемых приборов.

С целью повышения эффективности работы были укрупнены тресты газового хозяйства. Сейчас в состав Мособлгаза входит 12 филиалов по всей Московской области, которые, в свою очередь, включают по несколько районных эксплуатационных служб.

Кадры решают все

ГУП МО «Мособлгаз» на протяжении всей истории характеризуется высоким профессионализмом работников. Знаковым событием в профессиональной подготовке стало создание в июле 1967 года в составе Управления газового хозяйства Московской области Учебно-курсового комбината «Мособлгаз» для подготовки специалистов, связанных со строительством и эксплуатацией газового хозяйства. В состав учебно-курсового комбината входят 15 учебных пунктов, размещенных в районных центрах Московской области. Комбинат располагает учебным полигоном и сварочной мастерской. Кроме учебного полигона для обучения используются 68 действующих котельных Московской области. Аудитории учебно-курсового комбината оснащены натурными образцами современного отечественного и иностранного оборудования, техническими средствами обучения и наглядными пособиями.

Время новых ориентиров

В июле 2012 года руководителем Мособлгаза назначен Дмитрий Голубков. С его приходом произошла кардинальная смена ориентиров в управлении предприятием.

Нынешние приоритеты газового хозяйства – работа на благо потребителей. Поэтому сегодня усилия коллектива Мособлгаза направлены на создание компании современной, доступной и прозрачной для потребителей – жителей Подмосковья. Упрощается порядок газификации жилья, появляются новые сервисы для абонентов, проводятся специальные акции для социально незащищенных слоев населения.

Но основная задача Мособлгаза сегодня, как и 55 лет назад – газификация населенных пунктов Подмосковья. 100% газификация – это главный социальный проект Мособлгаза, на который будет потрачено 8 млрд рублей в течение пяти лет. Согласно разработанной и утвержденной программе «Развитие газификации Московской области до 2017 года», через пять лет в Подмосковье будет газифицировано 97% всех сельских населенных пунктов. Мособлгазу предстоит выполнить колоссальный объем работ по реализации этой программы.

«Дарить людям тепло – наша профессия» – таков девиз Мособлгаза. И коллектив предприятия делает все, чтобы слова не расходились с делом.





Ritmo

ТЕХНОЛОГИИ СВАРКИ ПЛАСТМАСС

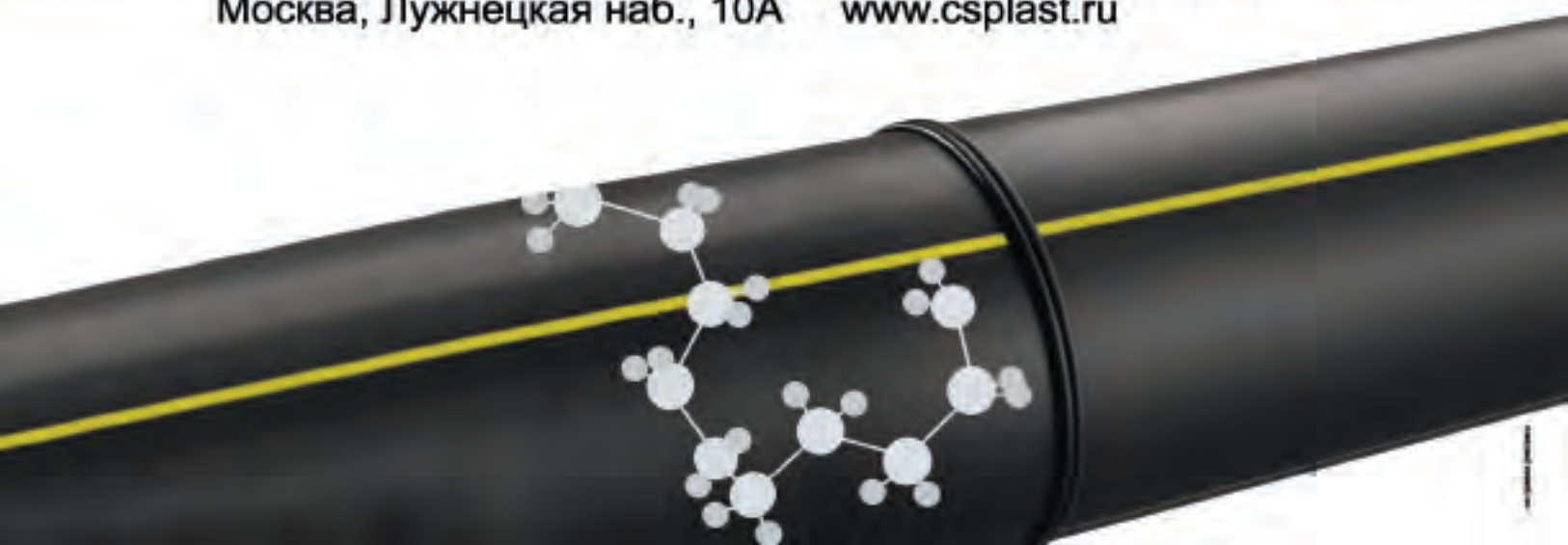


ЦСП

продажа - сервис - обучение

Центр Сварки Пластмасс
Москва, Лужнецкая наб., 10А

(495) 637-91-40, 637-04-86
www.csplast.ru





PEVO

П Л А С Т М А С С Ы С 1 9 8 7

**ПРОИЗВОДСТВО КОМПАУНДОВ
НА ОСНОВЕ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ
И НИЗКОЙ ПЛОТНОСТИ ИЗ ПЕРВИЧНОГО СЫРЬЯ
И ПРОМЫШЛЕННЫХ ОТХОДОВ**

PEVO Spa. 52038 СЕСТИНО (АР) - ИТАЛИЯ - PH +39 0575 772458
info@pebomaterieplastiche.com www.pebomaterieplastiche.com