

FRIATEC AG

ПОДВОДИТ ИТОГИ ЗА 2008 ГОД

В нашей итоговой статье за 2008 год мы хотим не только подвести черту под проделанной работой, но и представить ближайшие перспективы на год грядущий, а также поздравить наших коллег, партнеров и конкурентов с наступающим Новым Годом!

Прежде всего, хочется поблагодарить коллектив и редакционный совет журнала «Полимерные трубы» за сотрудничество с фирмой FRIATEC AG с пожеланиями и впредь так же объективно предоставлять информацию по тенденциям отрасли.

В журнале в течение года Вы могли прочитать статьи, в которых была презентована новая для всей отрасли продукция – инновационная задвижка FRIALOC® из полиэтилена (рис. 1), представлено третье поколение современных и многофункциональных аппаратов FRIAMAT® (рис. 2), которые позволяют решать самые сложные задачи в области электромуфтовой сварки труб из полиэтилена.

Рис. 1. Задвижка FRIALOC® с двухстворчатой системой



Так какие же результаты были достигнуты?

Год показал, что фитинги FRIALOC® остаются на верхнем уровне качества и безопасности в системах водо- и газоснабжения. В подтверждение получен новый сертификат соответствия ГОСТ Р Госстандарта России (рис. 3), который начал свое действие сразу по окончании предыдущего с 28.10.2008 г. (Вы можете получить копию оригинала, обратившись по тел. (495) 748-0889 доб. 125).

Благодаря слаженной работе нашего коллектива задвижки FRIALOC® уже сейчас применяются по всей России от Воронежа до Владивостока. Многие город-

Рис. 2. Аппараты третьего поколения FRIAMAT®



Рис. 3. Сертификат соответствия ГОСТ Р



ские и областные муниципальные организации (водоканалы) взяли на свое вооружение инновационную арматуру, либо проводят предварительные испытания (рис. 4).

Что в перспективе?

В этом году много разговоров вызвало принятие строительных правил, позволяющих использование ПЭ труб при строительстве газовых магистралей с давлением 1,2 МПа.

Фирма FRIATEC AG уже начала подготовку к применению технологии электромужфтовой сварки на высоком давлении.

С начала 2008 года в программе поставок присутствуют муфты типа UB PN25 для сварки трубопроводов с характеристикой SDR 9 ПЭ 100 (рис. 5), подходящих для использования в газопроводах на давлении 1,2 МПа.

Рис. 5. Муфта UB PN25 для сетей газопроводов с давлением 1,2 МПа



Эта позиция уже попала в приложение к сертификату ГОСТ Р, а скоро будет включена в новое разрешение Ростехнадзора на продукцию FRIALOC®, подготовка которого началась уже сейчас.

FRIATEC AG не остановится и в развитии стандартных позиций. В начале 2009 года будут предложены новые диаметры в ассортименте уже привычных изделий – отводов типа W d200 мм, седловых отводов DAA и др.

Что сейчас?

А сейчас мы поздравляем всех с наступающим Новым Годом! Хотим пожелать, чтобы 2009-й был годом стабильности, и рост отрасли полимерных трубопроводных систем не останавливался, как это и происходило на протяжении последних 10 лет!

Дружный коллектив ООО «Глинвед Раша»
Официальное представительство FRIATEC AG
(Германия) в России
Тел. (495) 748-0889

Рис. 4. Испытания и эксплуатация задвижек FRIALOC® в России

