

НЕ ОБМАНЕШЬ – НЕ ПРОДАШЬ? КАК ОАО «ОРЕЛСИБГАЗАППАРАТ» ДОБИВАЕТСЯ ПОБЕД НА ТОРГАХ

Артем Мыцык

В июне 2015 года МУП «Водоканал» г. Ливны (Орловская область) закупило полиэтиленовые трубы для строительства и ремонта сетей питьевого водоснабжения. Был объявлен запрос цен на трубы ПЭ 100 диаметром 110 мм SDR 17 в количестве 2200 м, по результатам которого победителем торгов стало ОАО «Орелсибгаззаппарат», предложившее самую низкую цену и предоставившее необходимые сертификаты. Был заключен договор, произведена оплата, и труба поступила на склад заказчика.

Получив заказанную и оплаченную продукцию, заказчик обратил внимание на отсутствие на трубе маркировки – вместо нее была приложена бумажная бирка. Столь явное нарушение ГОСТ 18599-2001 насторожило заказчика, имеющего 20-летний опыт монтажа и эксплуатации полиэтиленовых трубопроводов, а чрезмерная мягкость трубы, выявившаяся при первых же попытках ее сварки, и вовсе заставила его усомниться в ее качестве и обратиться в независимую аккредитованную лабораторию для проведения испытаний на соответствие трубы требованиям ГОСТ 18599.

Испытательной лабораторией были проведены предусмотренные ГОСТ 18599 испытания по следующим параметрам:

1. Геометрические размеры и внешний вид;
2. Относительное удлинение при разрыве;
3. Термостабильность;
4. Массовая доля и распределение технического углерода (сажи);
5. Стойкость к постоянному внутреннему давлению при 80 °С.

Результаты испытаний (протоколы которых имеются в редакции) подтвердили опасения заказчика: из пяти показателей соответствует норме только один – термостабильность. Внешний вид и диаметр труб не вызвали нареканий, однако толщина стенки выходит за нижнее допустимое значение (фактические значения 6,5–7,1 мм при норме 6,6–7,4 мм).

Гораздо более серьезные вопросы к изготовителю труб вызывают результаты остальных испытаний.

Минимальное значение относительного удлинения при разрыве составило 322% при норме не

Условное обозначение объекта испытания		Труба ПЭ100 SDR17,6-63x3,6 питьевая ГОСТ 18599-2001 (взято из акта отбора)							
Наименование и адрес:	заказчика	МУП "ВОДОКАНАЛ" 303854 Россия, Орловская обл., г. Ливны, ул. Хохлова, д.6-а							
	изготовителя	ОАО "Орелсибгаззаппарат", г. Орел, ул. Машиностроительная, д.6 (взято из акта отбора)							
№ партии и дата изготовления	369 (из акта отбора)								
Вид испытаний	Договор №41 от 22.09.15								
НД на метод испытания	ГОСТ ISO 1167-1, ГОСТ ISO 1167-2								
Оборудование	Гидростатическая ванна I/2 Аттестат №АА7041361 до 15.10.2015 Манометр цифровой LEO 2 (0-30бар) №66295 свидетельство о поверке № АА7045851 до 16.02.2016 Заглушки типа А по ГОСТ ISO 1167-1								
Номер акта отбора проб, дата предоставления на испытание (объем выборки)	Акт от 17.09.15 г. 18.09.15 г. 0,4м ³ шт.								
Условия кондиционирования		Норма по НД	Фактическое значение						
Температура, °С		80±1	80±1						
Время, ч		Не менее 3	3						
Среда		Вода в воде	Вода в воде						
Условия испытаний		Норма по НД	Фактическое значение						
Температура, °С		80±1	80±1						
Кольцевое напряжение, МПа		5,4	5,4						
Среда		Вода в воде	Вода в воде						
Перерыв в испытании, ч		0	0						
РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЯ									
№ образца	Размеры образцов/элементов образцов, мм			I ₀	P _{расчет.}	P _{напит.}	Стойкость к внутреннему давлению, ч	Тип разрушения	
	d _{вн.}	e _{мин}							Норма по НД
1	63,4	3,6	2,97	250	0,650	0,650	165	4,43	Хрупкое разрушение
Примечание: расчет давления произведен по нормативному размеру толщины стенки e _{мин} =3,6мм									
Дата/даты проведения испытания: 24.09-24.09.2015 г.									
Ответственный исполнитель				Индукова Е.Н. (ФИО)					
Начальник ИЦ				Семёновский А. Н. (ФИО)					
Протокол испытания не может быть воспроизведен, кроме как полностью, без письменного разрешения начальника ИЦ ООО «КТЗ». Протокол распространяется исключительно на предоставленный образец.									
Протокол №07-5428/ЛГ-15		ООО «КТЗ»		Лист 1		Листов 1			

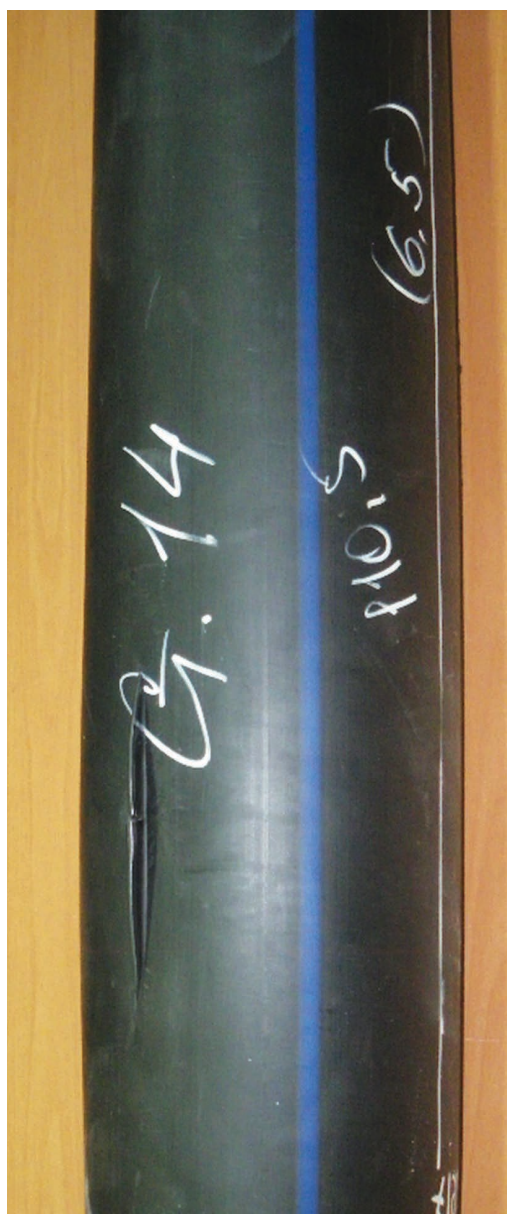
менее 350%, т.е. пластичность материала труб не соответствует требованиям стандарта.

Массовая доля технического углерода (сажи) оказалась втрое ниже допустимой – 0,7% при норме 2,0–2,5%, что неопровержимо свидетельствует о том, что труба изготовлена из сырья, не предназначенного для производства напорных труб. Более того, после выжигания в тигле остается белый минеральный наполнитель – карбонат кальция, т.е. производитель экономит даже на контрафактном сырье, добавляя в него мел! Неудивительно, что гидравлические испытания труба не прошла – образец разрушился всего через 15 часов при норме 165 часов.

Таким образом, МУП «Водоканал» г. Ливны за собственные деньги (деньги налогоплательщиков) получило трубу, изготовленную неизвестно из чего (из чего угодно, только не из сертифицированного трубного полиэтилена) и не соответствующую нормам действующего стандарта. Применять подобные изделия в сетях водоснаб-

жения, от надежности и безопасности которых напрямую зависит не только комфорт, но и здоровье жителей города, предприятие не рискнуло и подало жалобу в Управление Роспотребнадзора по Орловской области и исковое заявление о компенсации понесенных затрат – и на замену трубы, и из-за срыва сроков строительства.

«Мы предлагаем Вам качественные и надежные полиэтиленовые трубы, соответствующие всем экологическим требованиям, так как работаем на современном высокоточном оборудовании, используем сырье, имеющее сертификаты качества и гигиены, а собственная служба контроля качества выпускаемой продукции, несомненно, дает нам конкурентные преимущества», – говорится на сайте ОАО «Орелсибгаззаппарат». Производитель труб явно лукавит – конкурентных преимуществ он добивается совершенно иными способами, не имеющими никакого отношения к качеству выпускаемой продукции.



ПОЛИМЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
КЛИМОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
 Аттестат аккредитации № RA.RU.223189 от 31.08.2015 года
 Регистр органов по сертификации и аккредитованных испытательных лабораторий (центров) Федеральной службы по аккредитации
 142181, Московская область, г. Климовск, Березковский проезд, дом 19, Тел. (495)585-13-41, факс (495)580-57-82

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
 № 07-5450/ЛГ-15 от 28.09.2015 г.
 на определение стойкости к внутреннему давлению

Условное обозначение объекта испытания	Труба ПЭ100 SDR17-110x6,6 питьевая ГОСТ 18599-2001 (взято из акта отбора)		
Наименование и адрес:	заказчика	МУП "ВОДОКАНАЛ" 303854 Россия, Орловская обл., г. Ливны, ул. Хохлова, д.6-а	
	изготовителя	ОАО "Орелсибгаззаппарат", г. Орел, ул. Машиностроительная, д.6 (взято из акта отбора)	
№ партии и дата изготовления	288 (из акта отбора)		
Вид испытаний	Договор №41 от 22.09.15 г.		
НД на метод испытания	ГОСТ ISO 1167-1, ГОСТ ISO 1167-2		
Оборудование	Гидростатическая ванна 2/1 Аттестат №АА7041363 до 15.10.2015 Манометр цифровой LEO 2 (0-30бар) №66295 свидетельство о поверке № АА7045851 до 16.02.2016 Заглушки типа А по ГОСТ ISO 1167-1		
Номер акта отбора проб, дата предоставления на испытание (объем выборки)	Акт от 17.09.15 г. 18.09.15 г. 0,5м ³ шт.		

Условия кондиционирования	Норма по НД	Фактическое значение
Температура, °С	80±1	80±1
Время, ч	Не менее 3	3
Среда	Вода в воде	Вода в воде

Условия испытаний	Норма по НД	Фактическое значение
Температура, °С	80±1	80±1
Кольцевое напряжение, МПа	5,0	5,0
Среда	Вода в воде	Вода в воде
Перерыв в испытании, ч	0	0

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЯ

№ образца	Размеры образцов/элементов образцов, мм			Давление, МПа		Стойкость к внутреннему давлению, ч		Тип разрушения
	d _{em}	e _{min}	l ₀	P _{расч.}	P _{испыт.}	Норма по НД	Фактическое значение	
1	110,3	6,6	400	0,636	0,636	1000	15,9	Пластическое разрушение

Дата/даты проведения испытания: 25.09-26.09.2015 г.

Ответственный исполнитель _____ (подпись)
 Начальник ИЦ _____ (подпись)

Сеньюков А. А.
 ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР

Протокол испытания не может быть воспроизведен, кроме как полностью, без письменного разрешения начальника ИЦ ООО «КТЗ». Протокол распространяется исключительно на предоставленный образец.

Протокол №07-5450/ЛГ-15	ООО «КТЗ»	Лист 1	Листов 1
-------------------------	-----------	--------	----------