

НЕРАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

Татьяна Чеканова
Группа ПОЛИПЛАСТИК

Кохановским трубным заводом (белорусским производственным подразделением Группы ПОЛИПЛАСТИК) еще в конце 2007 года было освоено производство неразъемных соединений полиэтиленовых труб со стальными наиболее востребованных типоразмеров – 32х32, 63х57, 110х108 мм.

Неразъемное соединение полиэтилен–сталь (в обиходе – «неразъемка») является равнопроходным изделием и представляет собой соединение полиэтиленовой трубы со стальной (одного соответствующего диаметра), изготавливаемое методом запрессовки стального патрубка в полиэтиленовый с дополнительным упрочнением места соединения полиэтиленовой обжимной муфтой. Эти изделия предназначены, в первую очередь, для подземных газопроводов, сооружаемых с использованием полиэтиленовых труб по ГОСТ Р 50838 или другому стандарту.

В 2015 году освоение новой технологии и переоснащение производства «неразъемок» позволило уйти от многоэтапной ручной сборки изделия. Теперь эти изделия изготавливаются методом литья под давлением на современных термопласт-автоматах.

Подготовленный стальной патрубок и уплотнительное кольцо размещаются в литейной форме специальной конфигурации, а уже через несколько секунд получается готовое изделие. Данный метод позволяет прочно зафиксировать стальную часть в соединении и достигнуть абсолютной надежности и герметичности без дополнительного упрочнения обжимной муфтой.

Все это означает, что теперь неразъемные соединения изготавливаются не только быстрее, чем раньше, но и гораздо более



технологичным способом. Метод литья под давлением обеспечивает гораздо более высокую стабильность качества (в рамках одной партии продукции, а также от партии к партии), чем традиционный способ производства, связанный с ручным трудом, где качество изделия в значительной степени зависит от опыта и квалификации работника.

Кохановский трубный завод пока является единственным предприятием на постсоветском пространстве, производящим неразъемные соединения полиэтилен–сталь методом литья под давлением.

Сварку неразъемных соединений с полиэтиленовыми трубами осуществляют в соответствии с СП 42-103 с помощью муфт с закладными электронагревателями или нагретым инструментом встык. И хотя конструкция новых «неразъемок» и была оптимизирована с точки зрения экономии материала, покупателю, тем не менее, оставлена возможность «исправления ошибки» – длина полиэтиленового патрубка в новом изделии позволяет в случае некачественной электрофузионной сварки с полиэтиленовой трубой отрезать непроваренную муфту и приварить изделие заново.