

ДЕШЕВЫЕ КОЛОДЦЫ: ЧУДЕС НЕ БЫВАЕТ



Виталий Кирюшатов

Полимерные колодцы становятся все более популярными среди заказчиков и эксплуатирующих организаций, которые высоко оценили их герметичность, стойкость к химической и газовой коррозии, прочность и целостность конструкции, которая обеспечивает безопасное обслуживание канализационных сетей, а также защиту дорогостоящей запорно-регулирующей арматуры от внешних воздействий, простоту монтажа и сокращение сроков строительства.

Однако за все надо платить. В самом прямом смысле. При всех своих преимуществах полимерные колодцы в некоторых случаях обходятся дороже колодцев из сборного железобетона – и за счет материалов, из которых их изготавливают, и за счет более сложной технологии производства. И попытки обойти это обстоятельство зачастую заканчиваются плачевно.

В стремлении заполучить инновационный колодец из полимерных материалов «подешевле», один из застройщиков и постоянных партнеров группы ПОЛИПЛАСТИК закупил для обустройства коттеджного поселка «Природный парк Каменка» пробную партию колодцев для системы хозяйственно-бытовой канализации у компании, предлагавшей «пластиковый колодец по цене ЖЭБэ».

При подготовке к сдаче объекта выяснилось, что у более чем половины колодцев произошло сдавливание шахт с разгерметизацией и поступлением грунтовых вод внутрь колодца. Естественно, технадзор принять такую систему в эксплуатацию отказался, и строители обратились за помощью к производителю. Были предприняты попытки соединить составные части колодцев между собой при помощи ручного экструдера, но они не увенчались успехом. Заменить 85 (восемьде-

сят пять!) колодцев, не пригодных к эксплуатации, или вернуть денежные средства поставщик отказался, сославшись на нарушение технологии монтажа, и заказчику ничего не оставалось, как демонтировать все колодцы с последующей установкой новых, приобретенных у проверенного производителя – Группы ПОЛИПЛАСТИК.

При изучении технической стороны данной проблемы инженеры ПОЛИПЛАСТИКА обратились к производителю колодцев, чтобы узнать их прочностные характеристики и получить расчет на прочность. Ответ был неопределенным: «Сложно точно сказать, какая жесткость у наших колодцев, у разных деталей разная. Где фланцы – там жесткость побольше, в средней части должна быть не менее 4 кН/м². Если глубина колодца более трех метров, мы можем наварить дополнительные ребра жесткости».

Очевидно, что колодцы произведены методом ротационного формования. Это сравнительно дешёвая технология в основном используется для производства емкостей из полиэтилена. Производство с ее помощью качественных колодцев для использования в безнапорных или напорных сетях практически невозможно из-за ограничений по геометрии – изделие не может иметь достаточно высокие рёбра для достижения необходимой кольцевой жёсткости. Кроме того, из-за больших допусков, характерных для этой технологии, практически невозможно обеспечить герметичность соединений на уплотнительных кольцах.

Сейчас наиболее уцелевшие колодцы складированы неподалеку от объекта – вдруг найдется «экономный» строитель, который захочет попробовать их в деле?