

# НОВИНКА: РЕЗЬБОВЫЕ МОДУЛИ ДЛЯ САНАЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ

**Чебоксарский трубный завод приступил к производству нового вида продукции – резьбовых модулей из полиэтилена.**

**Михаил Муканов**

**Р**езьбовые модули предназначены для санации безнапорных трубопроводов с использованием пневмопробойника, когда через санируемый участок пропускается пневмомолот с разрушителем и расширителем, к которым прикрепляется плеть трубы, наращиваемая в стартовом колодце из коротких отрезков.

Такой метод имеет ряд преимуществ перед классическим «траншейным» способом замены ветхого трубопровода: сокращение сроков ремонта, значительная экономия средств, сохранение ландшафта, сохранение или даже увеличение пропускной способности трубопровода. Кроме того, в ряде случаев он позволяет не отключать трубопровод во время проведения ремонта.

Модуль представляет собой короткий – как правило, длиной 0,5 или 0,6 м – отрезок трубы, на одном конце которого нарезана внутренняя цилиндрическая трапецеидальная резьба, на другом – наружная. Небольшая длина модуля позволяет проводить санацию через колодцы без обустройства дополнительных котлованов. Профиль резьбы соответствует европейскому стандарту DIN 4925. Данный профиль хорошо зарекомендовал себя благодаря тому, что обеспечивает прочное и легко собираемое соединение. Как правило, герметичность соединения достигается за счёт заиливания в процессе эксплуатации, и для её обеспечения не требуется дополнительных мероприятий. Однако для случаев, в которых предъявляются повышенные требования к герметичности, в резьбовых модулях предусмотрена проточка, внутрь которой может быть установлено уплотнительное кольцо.

Изготавливаются резьбовые модули из труб ПЭ 80 и ПЭ 100, выполненных по ГОСТ 18599 или ГОСТ Р 50838, что гарантирует их качество без проведения дополнительных испытаний трубы.

Внедрению производства модулей на ЧТЗ предшествовала тщательная подготовка. Был приобретен итальянский резьбонарезной станок FS 400. Специалисты цеха предизолированных труб ознакомились с технологией и возможностями оборудования на Кли-

мовском трубном заводе, где уже был накоплен опыт производства резьбовых модулей.

На данный момент на Чебоксарском трубном заводе освоен выпуск модулей SDR 17 с трапецеидальной резьбой диаметрами 160, 225 и 315 мм. Технические возможности имеющегося оборудования позволяют производить модули диаметром от 90 до 400 мм, а также дают возможность выпускать еще один вид новой продукции – обсадные трубы с конической резьбой. Эти трубы используются для поддержания устойчивости стенок скважины в неустойчивых грунтах.

Освоение новых производств позволяет предприятиям Группы ПОЛИПЛАСТИК максимально обеспечивать потребности рынка инженерных коммуникаций и осваивать новые секторы сбыта.

