

СОЗДАНА АССОЦИАЦИЯ СВАРЩИКОВ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ



Елена Зайцева

Директор АСПМ, директор Учебного центра «Группа ПОЛИПЛАСТИК»

Прогресс в строительной отрасли остановить невозможно, и объемы применения полимерных материалов значительно возрастают из года в год. В частности, появляются новые виды полимеров, новые конструкции труб, новые подходы к сварке полимерных материалов и к вопросам строительства и реконструкции инженерных систем. Столь серьезное развитие, безусловно, должно подкрепляться своевременным появлением новых нормативных документов – по монтажу трубопроводов, сварке, контролю качества соединений, испытаниям и вводу систем в эксплуатацию, а также по самой эксплуатации.

Однако нормативное сопровождение строительства серьезно отстает от развития самой отрасли полимерных трубопроводов, особенно в части сварки труб боль-

ших и сверхбольших диаметров – с профилированной стенкой или со стенкой большой толщины. Отдельной, абсолютно непроработанной темой в российском строительном законодательстве стоит целый блок направлений по сварке листов, емкостей, пленок, мембран – всего того, где применяется так называемая сварка нагретым газом и экструзионная сварка.

Вопрос крайне серьезный, особенно если принимать во внимание, что сварка полимерных материалов и изделий на их основе – это последний этап переработки пластмасс. Именно от качества монтажа и сварки зависит работа конструкции в целом. К сожалению, незнание свойств полимерных материалов, незнание технологий монтажа и сварки конструкций на их основе, отсутствие нормативной базы и отсутствие квалифици-

рованных специалистов – все это ведет к плохо выполненным работам и к плохому функционированию систем в целом, т.е. к проблемам в эксплуатации. Именно эти факторы могут приводить (и иногда приводят!) к отказу от работы с перспективнейшими направлениями строительства и к дискредитации самих полимеров.

В последнее время в связи с действием ФЗ «О техническом регулировании» и вступлением России во Всемирную торговую организацию возникла необходимость в создании новых российских строительных норм и гармонизации их с международными, в первую очередь европейскими, стандартами. Это стало возможным также и благодаря тому, что ведущие российские законодательские организации заключили соответствующие договоры с рядом западных институтов и объединений и могут использовать накопленный западный опыт при создании собственных нормативов. Таким образом, в РФ могут создаваться так называемые аутентичные (идентичные), унифицированные или модифицированные стандарты (см. пояснения ниже).

В области стандартизации по вопросам сварки на сегодняшний день работает Технический комитет ТК 364

«Сварка и родственные процессы», а по полимерным материалам – подкомитет ПК 12 «Сварка и склеивание полимеров».

В развитие работы в этом направлении 14 февраля 2012 года было подписано соглашение в области стандартизации в рамках сотрудничества между Национальным агентством контроля сварки (НАКС) и Немецким союзом сварщиков (DVS). Соглашение открывает возможности для подготовки российских национальных стандартов в области сварки полимеров на основе адаптации директив DVS. Надо отметить, что именно в Германии очень хорошо проработаны все вопросы, связанные со строительством трубопроводов и других конструкций из полимерных материалов, включая сварку, склеивание полимеров, а также требования к квалификации персонала для работы в указанной области.

Однако внимательное изучение опыта наших зарубежных коллег показало, что не все положения западных стандартов можно использовать для наших условий, а некоторые вопросы вообще не проработаны, отсутствуют или неприемлемы для наших условий и нашего

К СВЕДЕНИЮ

Стандартизация основывается на последних достижениях науки, техники и практического опыта и определяет прогрессивные, а также экономически оптимальные решения многих народнохозяйственных, отраслевых и внутрипроизводственных задач. Органически объединяя функциональные и прикладные науки, она способствует усилению их целенаправленности и быстрейшему внедрению научных достижений в практическую деятельность.

Стандартизация создает организационно-техническую основу изготовления высококачественной продукции, специализации и кооперирования производства, придает ему свойства самоорганизации.

Гармонизация стандарта – это приведение его содержания в соответствие с другим стандартом для того, чтобы обеспечить взаимозаменяемость продукции (услуг), взаимное понимание результатов испытаний и информации, содержащейся в стандартах.

Гармонизованные (или эквивалентные) стандарты могут содержать некоторые различия: по форме, в пояснительных примечаниях, в отдельных специальных указаниях и т. п. В связи с этим существует различие в понятиях «идентичные стандарты» и «унифицированные стандарты».

Идентичные стандарты – гармонизованные стандарты, полностью совпадающие по содержанию и по форме. Нередко это точный перевод стандарта (международного, регионального), принятого в национальной системе стандартизации. Они могут отличаться лишь обозначениями (шифром или кодом).

Унифицированные стандарты – гармонизованные стандарты, которые по содержанию идентичны, но отличаются по форме представления.

Модифицированные стандарты – это стандарты, содержащие аутентичный текст международного стандарта с дополнениями и изменениями, касающимися специфики народного хозяйства РФ.

менталитета. Это относится, например, к проблемам сварки труб больших диаметров с толщиной стенки более 70 мм, к контролю качества сварных соединений газопроводных труб диаметром более 315 мм узаконенными методиками, к режимам сварки труб и листов в условиях отрицательных температур, к режимам сварки труб с разным показателем текучести расплава и т. п.

Попытки сделать прорыв в области технического нормирования по вопросам сварки полимерных материалов были весьма скромными и неоднозначными, и стало очевидно, что отдельным представителям рынка и полимерного сварочного сообщества комплексно решить этот вопрос невозможно.

В апреле 2013 года после полугодовых консультаций и совместной предварительной работы представителей ведущих российских компаний и специалистов состоялось учредительное собрание Ассоциации сварщиков полимерных материалов (АСПМ). В качестве учредителей выступили 12 юридических и 6 физических лиц. В АСПМ состоят и серьезно работают ведущие специалисты полимерной отрасли – проф., д.т.н. В.И. Кимельблат, В.Е. Бухин, проф., д.т.н. Г.В. Комаров, В.Л. Павлов и многие другие.

Не последнюю роль в инициировании создания АСПМ сыграло Национальное агентство контроля сварки (НАКС). Дело в том, что именно эта организация возглавляет работу по техническому нормированию в области сварки в рамках ТК 364 «Сварка и родственные процессы».

АСПМ создана для объединения и координации усилий ее членов в области сварки полимерных материалов по основным направлениям: техническому уровню и методологии, стандартизации, маркетингу, публикациям и связи с общественностью.

Цели и задачи АСПМ:

- АСПМ иницирует, принимает участие в разработке и способствует принятию нормативных документов, направленных на развитие отрасли сварки полимерных материалов в России, повышение качества и безопасности продукции;

- АСПМ осуществляет тесное сотрудничество с НАКС, координирует деятельность ПК 12 «Сварка и склеивание полимеров» в ТК 364 «Сварка и родственные процессы»;

- АСПМ координирует свою деятельность с другими российскими и зарубежными отраслевыми организациями, научно-исследовательскими институтами;

- АСПМ обеспечивает совместное участие ее членов в совершенствовании вопросов подготовки кадров в области сварки полимерных материалов;

- АСПМ разрабатывает и направляет в компетентные органы власти и управления предложения по стратегии развития данной отрасли РФ и смежных с ней отраслей;

- АСПМ формирует профессиональное информационное поле, расширяющее границы делового обще-

ния между заинтересованными сторонами в целях повышения эффективности работы её членов.

В АСПМ могут вступить:

- производители и поставщики сварочного оборудования России и стран СНГ (Таможенного союза);

- производители и поставщики изделий из полимерных материалов (труб, соединительных деталей, запорной арматуры, листов, пластин, мембран, и т.п.);

- компании – производители ёмкостного оборудования и резервуаров, гальванических линий и оборудования, вентиляционных систем промышленного назначения, колодцев (канализационных, коммуникационных) и насосных станций, бассейнов и др. продукции инженерных пластмасс;

- дилеры и дистрибьюторы полимерной продукции и сварочного оборудования, а также строительно-монтажные компании, использующие инженерные пластики с применением различных методов сварки (фирмы-потребители продукции).

Следует отметить, что объединение специалистов стало возможным и благодаря тому, что ведущий производитель и поставщик полимерной трубной продукции – Группа ПОЛИПЛАСТИК – предоставила АСПМ свою материально-техническую, лабораторную и исследовательскую базу. Понимая важность работ в области технического нормирования сварки, многие строительные и коммерческие организации изъявили желание активно участвовать в рабочих группах по следующим основным направлениям:

- сварка полимерных материалов. Термины, определения, обозначения;

- сварка полимерных труб нагретым инструментом встык;

- сварка деталями с закладными электронагревателями;

- раструбная сварка;

- экструзионная сварка;

- сварка нагретым газом с использованием присадочного материала;

- создание профессиональных квалификационных стандартов, методик подготовки и квалификационных испытаний сварщиков;

- оборудование для сварки труб и листов из термопластов. Классификации и общие требования;

- методы контроля сварных соединений.

Формирование нормативного пространства в области сварки полимеров привлекает большое внимание специалистов смежных и профильных областей, работающих в газораспределительных организациях (ГРО), водоканалах, на предприятиях, использующих технологические трубопроводы, а также среди потребителей геомембран, полимерных листов и пленок и т. п.

Таким образом, создание такого профессионального объединения – крайне важный и своевременный шаг на пути развития сварочных полимерных технологий.