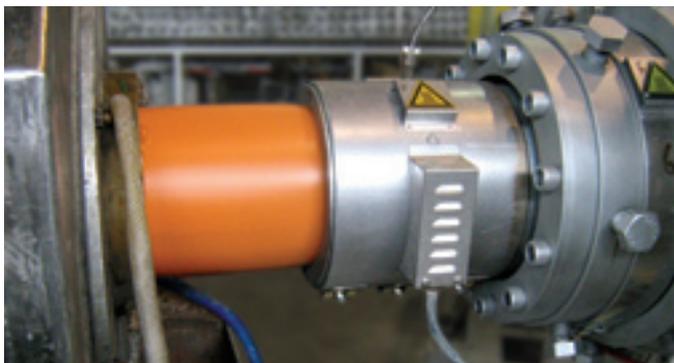


battenfeld-cincinnati:

НОВЫЙ ФОРМУЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПВХ НАБРАЛ ПЯТЬ БАЛЛОВ!

Первый формующий инструмент новой серии оборудования для переработки ПВХ компании battenfeld-cincinnati, Бад Эйнхаузен/Вена, получил одобрение давнего заказчика – компании InstalPlast Lask Sp Z.o.o., г. Ласк, Польша, продемонстрировав существенное улучшение качества труб. После полугодового тестирования прототипа инструмента spider 200-3 ведущий польский производитель труб убедился в его явных преимуществах и принял решение о его приобретении.



«Вот уже три месяца мы используем новый формующий инструмент в производстве и в высшей степени довольны его преимуществами по сравнению с использованным до сих пор. Особенно убеждают простота обслуживания и оптимальное качество труб», – обобщает Роберт Стасяк, управляющий директор InstalPlast.

С помощью новой оснастки компания InstalPlast выпускает на имеющейся коэкструзионной линии трехслойные трубы со вспененной сердцевинкой в диапазоне диаметров от 32 до 200 мм. На линии с двумя испытанными параллельными двухшнековыми экструдерами производства battenfeld-cincinnati новая оснастка spider 200-3 заменила используемое до сих пор комбинированное устройство, состоявшее из подающего блока и стандартного инструмента.

В конструктивном отношении новый формующий инструмент представляет собой нечто совершенно особенное. Несмотря на различия в вязкости, расплавы для внутреннего и среднего слоев подаются в него по центральному каналу через новую систему распределения – здесь впервые реализована подача для двух слоев. Только расплав для внешнего слоя подводится сбоку через пинольный распределитель типа «вешалки». Для компенсации различия вязкости наружный слой можно центрировать независимо от других слоев расплава.

Данная конструкция имеет пять главных преимуществ при производстве труб:

- Благодаря меньшему количеству компонентов инструмент намного компактней и проще в обслуживании, упрощаются работы по переналадке и чистке.
- За счет простоты настройки облегчается пуск оборудования. «Благодаря более короткому времени пуска мы смогли вдвое сократить отходы трубы», – отмечает г-н Стасяк.
- Благодаря оптимизированной конструкции трубной головки достигается заметно лучшее распределение толщины стенки, а тем самым и экономия материалов при производстве многослойных труб. Компании InstalPlast удалось достичь стабильной толщины стенки наряду с увеличением производительности на 20%. Одновременно обеспечено снижение веса погонного метра труб на 5%.
- Это дает более высокую стабильность процесса, что является дополнительным преимуществом.
- Наконец, пятый балл инструмент spider 200-3 получает за оптимизацию условий переработки, так как в нем создается меньшее давление.

Компания InstalPlast известна как ведущий производитель труб в Польше. В 2010 году она выпустила около 20 000 т труб из ПП, ПВХ и ПЭВП для самых разных видов трубопроводов. В номенклатуру основанного в 1991 году предприятия входит продукция для инфраструктурных капиталовложений, например, для строительства автострад, канализационных сетей, наружной дождевой канализации, комплексных водопроводных и водосливных систем для парковок, гаражей, производственных комплексов, а также для жилых, офисных и сервисных зданий, таких, как рестораны и супермаркеты.

www.battenfeld-cincinnati.com

www.instalplast.pl/en