



КТЗ – ПОРТРЕТ ЛИДЕРА

Владимир Бисеров, Лариса Солдатенко

КЛИМОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД стал первым предприятием, созданным в ходе реализации программы развития и диверсификации ЗАО «Завод АНД Газтрубпласт». Его строительство, начавшееся 20 сентября 2002 года, открыло новый этап в развитии Группы ПОЛИПЛАСТИК – широкомасштабную экспансию на рынки России и ближнего зарубежья.

В настоящее время ООО «Климовский трубный завод» является крупнейшим и одним из самых современных предприятий по выпуску полиэтиленовых труб в Европе.

Основная продукция ООО «КТЗ»

- трубы из полимеров: полиэтилена, полипропилена, других термопластов и композиций на их основе;
- соединительные детали для полимерных трубопроводов, в том числе с закладными электронагревательными элементами, сварные, формованные;
- полиэтиленовые колодцы, камеры, емкости;
- литые фитинги и комплектующие.

Завод развивает несколько направлений по производству труб и соединительных деталей: производство гладкой трубы, производство гофрированной трубы, производство витых труб, производство соединительных де-

талей литьем под давлением и сваркой, а также производство нестандартных изделий, в том числе колодцев.

На территории завода имеется складской комплекс, который обеспечивает хранение продукции и отгрузку потребителю.

Производство гладкой трубы

Одно из самых современных в Европе, со среднемесячной выработкой более 4000 т. На площади 3468 кв. м работают 14 технологических линий, производящих трубы диаметром от 10 мм до 1600 мм. Оборудование поставили лидеры полимерного машиностроения для произ-

водства труб – компании battenfeld-cincinnati и Krauss-Maffei (Германия), Sica, IPM и Tecnomatic (Италия) и др.

В 2011 г. проведена модернизация производства, что позволило увеличить производительность. Освоена линия производства труб диаметром до 1600 мм методом высокоэффективного вакуумного калибрования с производительностью более 1,8 т в час. Возможности линии продемонстрировала ее продукция – трубы диаметром 1600 мм: овальность труб и разница по толщине стенок и внешнему диаметру значительно меньше допустимых значений по ГОСТам.

Помимо традиционных труб из полиэтилена для газопроводов и водопроводов освоены новые направления в производстве труб.

– **Трубы ПРОТЕКТ с защитным покрытием** – уникальные трубы для бестраншейных технологий, усиленный внешний слой которых, изготовленный из минералонаполненной термо-, светостабилизированной композиции на основе полипропилена, позволяет полностью исключить повреждение трубы при протяжке, а это залог гарантированной безаварийной многолетней работы. На заводе действует единственная в мире установка непрерывного покрытия труб диаметром до 1200 мм.

– **Трубы ПОЛИЛАЙНЕР.** Предназначены для восстановления напорных трубопроводов из различных материалов, в первую очередь, из чугуна. Служат для восстановления труб, сохранивших структурную целостность, для которых характерно наличие точечных сквозных отверстий и трещин. Восстановление осуществляется методом протяжки плотно прилегающей трубы.

– **Трубы защитные из полиэтилена для линейных сооружений связи.** Трубы «ЗПТ» для линейных сооружений связи имеют внутреннее скользящее покрытие, предназначены для механической защиты волоконно-оптических линий от вибрации и механических повреждений при прокладке в грунте, через водные преграды с заглублением и без заглубления в дно, а также в каналах кабельной канализации, трубах, блоках, коллекторах, по мостам и эстакадам.

– **Трубы трёх- и четырёхслойные для газа и напорные.** Изготовлены из ПЭ 100, стойкого к растрескиванию, на основе новых материалов, освоенных европейскими производителями. Для России это трубы будущего.

Производство гофрированной трубы

Действует со второй половины 2005 г.

Высокая кольцевая жесткость этих труб в сочетании с линейной гибкостью и минимальным весом позволяет эффективно использовать их для водоотведения и канализации практически в любых условиях. Диапазон диаметров – от 110 мм до 1200 мм.

На базе гофрированной трубы созданы разнообразные системы дренажа, освоен целый спектр труб для прокладки электрических кабелей.

В декабре 2007 года номенклатура изделий была расширена. Были освоены трубы, изготовленные по принципиально другой технологии – методом навивки.

Трубы диаметром от 1200 мм до 2200 мм изготавливаются по специальной технологии, разработанной нашими специалистами совместно с партнерами из





Германии (Krauh AG), причем максимальный диаметр труб может быть в дальнейшем увеличен до 4000 мм.

С декабря 2010 г. начато освоение технологии и запущено производство нового типа витых гофрированных труб – армированных металлическим профилем, с торговым наименованием «КОРСИС АРМ». В настоящее время выпускаются трубы диаметром 1200, 1400, 1500, 1600 мм.

Гофрированные витые трубы идеально подходят для колодцев, камер обслуживания, емкостей различного назначения.

Производство нестандартных изделий

Продукция:

- соединительные детали сварные и полученные литьём под давлением для напорных и безнапорных трубопроводов,
- втулки под фланец для труб диаметром до 1400 мм,
- колодцы с диаметром шахты до 2200 мм.

Цеха оснащены оборудованием фирмы Georg Fischer (Швейцария), WIDOS (Германия), современными ручными сварочными аппаратами, уникальными пилами.

За 2010–2011 годы производство выросло по площадям, номенклатуре и объему производства. Освоен выпуск сложных колодцев, камер, емкостей. Полимерные колодцы быстро занимают свою нишу при строительстве безнапорных коллекторов. Освоено производство сварных отводов и втулок под фланец для комплектации труб КОРСИС ПЛЮС диаметром до 2200 мм.

Производство соединительных деталей литьем под давлением

Мощность производства за последние годы превысила планку 100 т в месяц.

Продукция – фитинги диаметром от 32 мм до 315 мм для напорных водо- и газопроводов, муфты для безнапорных трубопроводов КОРСИС и КРОСИС ПРО диаметром от 110 мм до 1000 (!) мм.

Цех оснащен современным оборудованием фирм KraussMaffei (Германия) и др. с усилием смыкания до 2000 т.

Развитие рынка полиэтиленовых трубопроводных систем диктует очередные перспективные задачи. Это расширение номенклатуры и увеличение объемов производства, выпуск продукции высокого качества.

Испытательная лаборатория

ООО «Климовский трубный завод» имеет испытательную лабораторию, аккредитованную Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии на техническую компетентность для проведения испытаний в соответствии с областью аккредитации (аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.22ХИ89 от 08.10.10 г.).

Лаборатория оснащена современным оборудованием для проведения приемо-сдаточных и периодических, а также сертификационных испытаний. Так, для проведения испытаний по определению стойкости при постоянном внутреннем давлении по ГОСТ 24157-80 имеется оборудование фирмы IPT (Германия) на 50 стан-

ций, позволяющее одновременно испытывать до 150 образцов изделий при давлении до 10 МПа. Гидростатические ванны позволяют испытывать изделия диаметром до 1400 мм. В настоящее время закупается оборудование и идет изготовление ванны для испытаний образцов диаметром до 2200 мм.

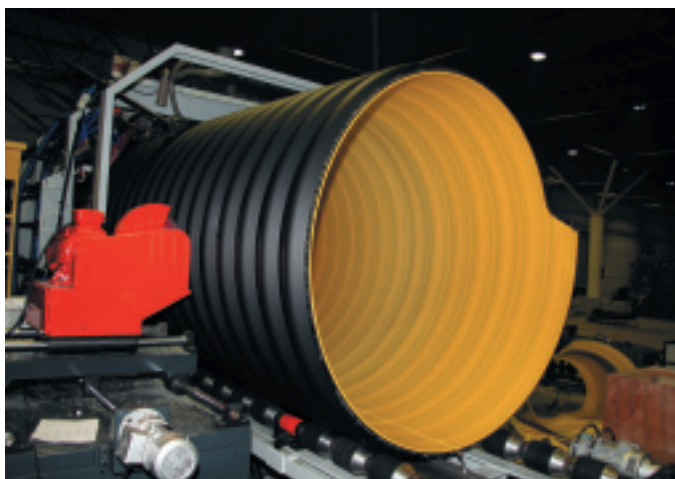
Испытания проводятся при температуре воды плюс 20°C (длительность 100 часов) и плюс 80°C (длительность 165 и 1000 часов). Все параметры испытаний (давление, время испытания и т. д.) записываются в базу данных для каждой станции и отслеживаются в режиме on line.

Испытания двухслойных профилированных труб КОРСИС и КОРСИС ПРО для безнапорных трубопроводов на герметичность соединения с уплотнительным кольцом проводятся на стенде, изготовленном силами завода. Этот стенд позволяет проводить испытания изделий диаметром от 110 до 1200 мм при постоянной деформации и угловом смещении с созданием давления от минус 1 бар до плюс 1 бар.

В этом году силами завода была спроектирована и изготовлена уникальная установка для проведения испытаний на стойкость труб для газопроводов диаметром от 110 до 400 мм к быстрому распространению трещин маломасштабным методом по ГОСТ Р 50838-2009.

В 2011 г. введена в эксплуатацию электронная универсальная испытательная машина WDT-W-80, предназначенная для проведения испытаний на сжатие, растяжение, изгиб и другие виды испытаний. Визуализация, хранение и анализ данных осуществляются компьютерной системой со специальным программным обеспечением. На машине WDT-W-80 возможно проведение испытания по определению кольцевой жёсткости и кольцевой гибкости труб КОРСИС, КОРСИС ПРО, КОРСИС АРМ и т. п. больших диаметров (до 2700 мм).

Качество продукции, производимой заводом, напрямую зависит от качества поставляемого сырья, входной контроль которого также осуществляется испытательной



лабораторией. На основании результатов входного контроля сырья присваивается статус годности и решается вопрос об использовании его в производстве.

Квалификация персонала, нормативно-техническое и методическое обеспечение испытаний, материально-техническая база и организация работ по проведению испытаний соответствуют предъявляемым требованиям и обеспечивают техническую компетентность лаборатории.

Складской комплекс

Основная задача складского комплекса – сохранить качество продукции и удовлетворить потребителя высоким качеством обслуживания.

Оптимизация процесса обслуживания заказчика позволила с 20 точек отгрузки отпускать потребителю более 400 т продукции в смену.

Складские площади позволяют хранить до 11 тыс. т трубной продукции и столько же сырья. Кроме того, на заводе действует фитинг-центр на 7200 палето-мест (до 2 млн изделий).

Завод располагает развитой инженерной инфраструктурой, подъездными железнодорожными путями, замкнутой системой водооборота с использованием холодильных машин.

Все вышеописанное – это технические достижения. Самое главное – это сплоченный коллектив. Численность работающих составляет 600 человек. Возглавляют коллектив люди с огромным производственным опытом. Стабильный, грамотный коллектив является решающим фактором при дальнейшем развитии производства труб и комплектующих изделий.

Подтверждением высоких достижений в качественном управлении производством является выполнение с 2005 года требований ГОСТ Р ИСО 9001-2008 «Системы менеджмента качества», что удостоверяется сертификатом соответствия.