

# ЗАВЕРШАЕТСЯ СТРОИТЕЛЬСТВО ГИГАНТСКОГО КОЛЛЕКТОРА

Екатерина Кривошеина

В новом микрорайоне пос. Некрасовка Люберецкого района вступило в завершающую стадию строительство трубопровода ливневой канализации для обеспечения отвода дождевых и талых вод общим расходом до 700 тыс. м<sup>3</sup>/сут. Две ветки трубопровода диаметром 2200 мм и длиной 3300 м соединят микрорайон Некрасовки с рекой Пехорка.

Поставщиком полиэтиленовой трубы КОРСИС ПЛЮС диаметром 2200 мм стала Группа ПОЛИПЛАСТИК. Объект «Водосточный коллектор от Комсомольского проспекта до проектируемого очистного сооружения для комплексной застройки территории иловых площадок Люберецкой станции аэрации (II пусковой комплекс)» стал первым для Группы опытом по поставке и монтажу трубы диаметром 2200 мм. Трубы изготавливаются из полиэтилена высокой плотности методом сопряженной ко-экструзии по технологии компании Krauh AG (Германия) в соответствии с ТУ 2248–005–73011750–2008, составленным в полном соответствии с европейскими стандартами. Многокомпонентная производственная линия KR 750, оперативно доукомплектованная барабаном и оснасткой для изготовления труб внутренним диаметром 2,2 м, может изготавливать до 8 труб в сутки. Необходимые изменения в нормативной документации

и сертификация новых труб организованы службой качества Климовского трубного завода в кратчайшие сроки.

На сегодняшний день закончен монтаж 2700 м коллектора. Основными этапами строительства являются сварка 6-метровых отрезков трубы КОРСИС ПЛЮС, засыпка трубопровода, а также монтаж камер и узлов поворота, которых насчитывается не один десяток.

Благодаря достаточно простому способу соединения – сварке в раструб, – достигается высокая степень производительности – до 5 стыков в день на одну бригаду.

Определяющим фактором в выборе именно трубы КОРСИС ПЛЮС стала низкая шероховатость внутренней поверхности полиэтиленовой трубы, позволившая прокладывать трубопроводы с проектным уклоном 0,001.

Трубы укладываются с частичным заглублением на бетонное основание, затем устраивается обваловка с необходимой степенью уплотнения грунта вокруг трубопровода и обязательной проливкой воды.

В настоящее время работы на объекте находятся в финальной стадии. Отгрузки трубы производятся ежедневно с Климовского трубного завода. С набранными темпами строительства планируется закончить объект к концу 2011 года.

