

НОВИНКА СЕЗОНА ОТ ПОЛИПЛАСТИКА – НЕРАВНОПРОХОДНЫЕ ТРОЙНИКИ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА

Екатерина Перевозникова

ООО «Группа ПОЛИПЛАСТИК»

Достаточно часто при прокладке водопроводных сетей возникает необходимость осуществить ответвление от основного трубопровода, причем отводящий трубопровод должен быть меньшего диаметра, чем основной.

Существует несколько вариантов реализации подобных узлов. Однако если в случае малых диаметров проблем обычно не возникает, и осуществить ответвление мы можем как с помощью седельных отводов, патрубков-накладок, так и посредством неравнопроходных тройников разных типов, в том числе литых, то на средних и, в особенности, больших диаметрах возникают определенные нюансы. Так, если нам надо выполнить ответвление от трубы диаметром 500 мм или 630 мм трубой диаметром до 110 мм, это можно осуществить, например, с помощью седельного отвода, а если необходимо произвести ответвление диаметром 160 мм или 225 мм, уже приходится искать другое решение.

До настоящего времени в большинстве случаев мы предлагали заказчику неравнопроходные тройники сегментного типа, изготавливаемые на основе обычных сварных тройников путем последовательной приварки к ним переходов. Подобные изделия, несомненно, решают основную задачу по реализации ответвлений меньших диаметров, при этом вполне привлекательны по цене и обычно имеют приемлемые для заказчика сроки изготовления и поставки. Но, к сожалению, они обладают достаточно большими габаритными размерами (особенно в тех случаях, когда разница в диаметре основной и отводящей трубы велика), что не всегда позволяет их использовать. Например, габаритные размеры традиционного сегментного неравнопроходного тройника 630x160 мм в стандартном исполнении составляют порядка 2,8x2,5 м, а 1000x315 мм – около 3,3x2,7 м. Поэтому зачастую, особенно если монтаж приходится производить в ограниченных, стесненных условиях, в частности, внутри камер, от таких громоздких изделий приходится отказываться.

В подобных ситуациях мы обычно комплектовали наших клиентов неравнопроходными тройниками производства фирмы Reinert Ritz – нашего давнего немецкого партнера. Эти тройники, выточенные из монолитной толстостенной трубной заготовки, обладают высокой степенью надеж-

ности и очень компактны. Однако сроки поставки на них достаточно велики и стоит такая продукция недешево.

Существует также технология изготовления так называемых «вытяжных тройников», когда в основной трубе фрезой вырезается отверстие нужного для ответвления диаметра, края отверстия слегка вытягиваются, и к этим вытянутым краям приваривается отводящая труба. Следует отметить, что место соединения двух труб, осуществляемого таким способом, является слабым звеном этой конструкции, и подобные изделия в области ответвления не держат то давление, на которое рассчитаны трубы, использованные для изготовления такого тройника.

В настоящее время Группой ПОЛИПЛАСТИК закуплен и приступил к работе станок WIDOS ASM 1200/630 WM, и на Климовском трубном заводе начато производство нового для нас типа неравнопроходных тройников, охватывающих широкий диапазон диаметров. С помощью радиальной пилы RSR 630 привариваемый край отводящего патрубка вырезается таким образом, чтобы обеспечить максимально плотное прилегание к основной трубе, после чего с помощью гибкого нагревательного элемента нового сварочного станка осуществляется сварка встык. Теперь мы можем предлагать нашим заказчикам вполне надежные и достаточно компактные неравнопроходные тройники, которые предназначены для осуществления ответвлений от трубопроводов до диаметра 1200 мм включительно трубами диаметром от 160 до 630 мм.



ЛЕТНИЕ ОТКЛЮЧЕНИЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ В МОСКВЕ СТАНОВЯТСЯ ВСЕ КОРОЧЕ

В 2011 году летние отключения горячего водоснабжения будут сокращены до 10 дней. «Московская объединенная энергетическая компания» (МОЭК) сообщает, что отключение воды будет проведено во всех районах города, причем в новых районах, например в Митино и Бутово, имеющих не только новые дома, но и современную систему водоснабжения, отключать горячую воду придется всего на 2–5 дней.

Гидравлические испытания, профрабобы и ремонт начнутся 11 мая и будут завершены к 31 августа. Кстати, сокращение сроков отключения воды с прежних 21 дня до 14, а с этого года до 10 дней, стало возможным только благодаря плановой замене труб. Именно потому, что дефектов стало меньше, сокращение «ремонтных» дней никак не скажется на качестве работ, заверили в ОАО «МОЭК».

С 2005 года к настоящему времени заменено уже 37% (3875 км) тепловых сетей. В 2010 году было переложено 239 км, в 2011 планируется заменить 263 км. Срок службы современных труб из полимерных материалов составит 40–50 лет, в то же время подверженные коррозии металлические могли служить лишь 7–10 лет.

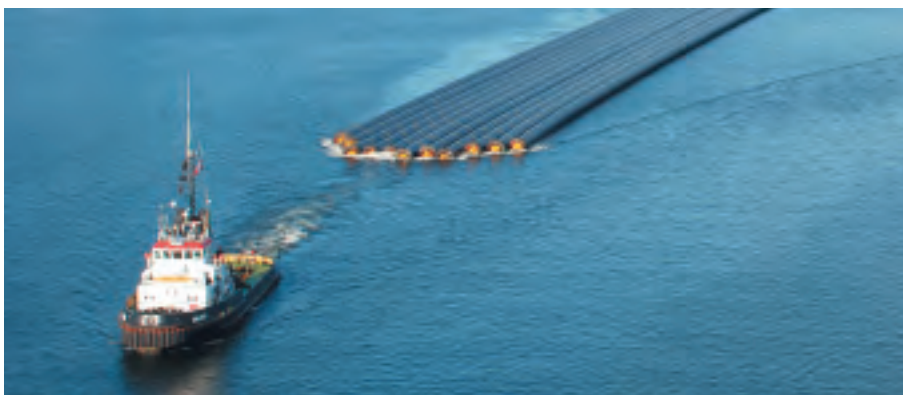
С 2012 года планируется сократить сроки отключения до 3 дней. Подробный график отключения горячего водоснабжения можно узнать на сайте ОАО «МОЭК».

Источник: www.profi-forex.org

В ОДЕССУ ПРИБЫЛИ 400-МЕТРОВЫЕ ТРУБЫ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА

Уникальные трубы для строительства системы отвода сточных вод «Глубоководный выпуск» доставлены в Одессу.

www.most-odessa.info www.portnews.ru



Транспортировка плота, состоящего из полиэтиленовых труб диаметром 2 м и длиной 400 м (всего 11 шт. общей длиной 4307 м), из Норвегии началась 25 марта 2011 года.

Подобная транспортировка труб применена впервые в практике мирового мореплавания.

Более полутора месяцев караван длиной около 500 м двигался вокруг Европы. Самый сложный участок – пролив Босфор, через который с трудом проходят суда свыше 300 м.

Трубы такой длины выбраны с целью минимизации количества стыков при монтаже, что обеспечит максимальную надежность трубопровода и высокое качество гидротехнических работ.

Двухметровый диаметр трубы, произведенной в Норвегии компанией Pipe Life, позволит полностью обеспечить заданную мощность в 400 тыс. куб. м для насосной станции «Северная».

Гидротехнические работы и работы по укладке трубы в акватории Одесского залива будет осуществлять немецкая компания Möbius. При

строительстве глубоководного выпуска немецкими партнерами будет задействована уникальная современная техника. Так, для выполнения гидротехнических работ будет использован понтон «MP 26» с экскаватором, объем ковша которого – 14 куб. м.

Гидротехнические работы будут осуществляться на глубинах до 12 м. Труба глубоководного выпуска, длина которого составит 4 тыс. м, будет уложена в траншею глубиной 4–5 м и засыпана метровым слоем грунта, что позволит избежать механических повреждений трубы в процессе ее эксплуатации.

В конце сбросного трубопровода будет смонтирована специальная система диффузоров, которая уже в радиусе 250 м позволит получить безопасную концентрацию сбрасываемых вод.

Работы начнутся в июне, а их завершение планируется в октябре текущего года. Таким образом, уже в этом году проблема сброса неочищенных стоков в море в непосредственной близости от пляжной зоны Одессы будет решена.