

ПРОИЗВОДСТВО СЕГМЕНТНЫХ ФИТИНГОВ НА ЗАВОДАХ ПОЛИПЛАСТИКА

Екатерина Перевозникова
Группа ПОЛИПЛАСТИК



Как известно, долгая и безаварийная работа трубопровода может быть обеспечена только при условии, что все составляющие его элементы обладают высоким качеством и отвечают жестким современным нормам и требованиям. Не только трубная продукция, но и соединительные детали, использованные при строительстве, должны быть абсолютно безупречными. Поэтому в Группе ПОЛИПЛАСТИК практикуется очень серьезный подход к производству соединительных деталей, уделяется большое внимание всестороннему рассмотрению вопросов качества – от контроля сырья, из которого эти детали производятся, и состояния оборудования, используемого для их изготовления, до точного соблюдения технологических процессов на всех этапах производства фитингов. Только так можно обеспечить должный уровень качества продукции.

Ассортимент соединительных деталей огромен. Фасонные части могут подразделяться в зависимости от их назначения, методов монтажа, способа производства и других параметров. Во всем многообразии соединительных деталей заметную долю составляют фитинги сегментного типа (так называемые «сварные фитинги»). Особенно важна их роль в диапазоне средних и больших диаметров, причем в определенных ситуациях использование сварных фитингов является наиболее разумным, а порой и единственно возможным вариантом реализации некоторых узлов трубопроводов.

Кроме того, безусловно, важно, чтобы труба и сегментные соединительные детали производились и поставлялись одним и тем же изготовителем. И заказчику гораздо удобнее задать все свои вопросы по комплектации в тот же адрес, где он приобретает

трубу, и производителю трубы не придется ни с кем другим делить свою ответственность в случае возникновения вопросов при прокладке и дальнейшей эксплуатации трубопровода. Ведь полностью отвечать за качество трубопровода в целом можно только тогда, когда сегментные фитинги, поставляемые в качестве комплектующих к трубе, сварены из той же трубы собственного производства, собственными высококвалифицированными специалистами, на проверенном оборудовании, в заводских условиях и под постоянным контролем.

В связи с этим на определенном этапе развития Группой ПОЛИПЛАСТИК было принято решение организовать собственное производство по изготовлению сегментных деталей.

В 2005 году был организован сварочный участок на Климовском трубном заводе (КТЗ) – первое сварочное производство Группы ПОЛИПЛАСТИК. Насущной и первоочередной задачей сварочного участка была комплектация сегментными фитингами размещенных на КТЗ заказов по трубе.

Вскоре объем производства значительно вырос, участок стал выполнять и отдельные от трубных, самостоятельные заказы на изготовление сварных соединительных деталей из трубы собственного производства. А вслед за тем на КТЗ был создан склад наиболее ходовых сегментных фитингов, чтобы срочные запросы заказчиков по стандартным сварным соединительным деталям можно было бы удовлетворить в любой момент.

В настоящее время сварочный участок Климовского трубного завода оснащен станками, позволяющими охватить весь диапазон диаметров от 90 до 1200 мм, и производит широкий ассортимент сегментных деталей, включающий в себя как традиционную линейку сварных изделий, так и сложные, нестандартные фитинги, изготавливаемые по эскизам заказчиков.

Россия имеет обширную территорию. Гигантские расстояния приходится преодолевать, если возникает необходимость доставки продукции из одного конца страны в другой.

С течением времени наша компания росла, укрепляла свои позиции на рынке трубной продукции, значительно расширяла сферу влияния. Появлялись новые трубные заводы и дочерние коммерческие предприятия, но сварочное оборудование для изготовления сегментных фитингов имелось только на КТЗ, и нашим заказчикам, осуществляющим комплектацию и прокладку трубопроводов в местностях, удаленных от Московского региона, зачастую приходилось подолгу ждать поставок заказанных ими сварных фитингов. Если же возможности ждать не было, они были вынуждены обращаться к другим производителям соединительных деталей или довольствоваться срочно необходимыми им фитингами, изготовленными в условиях, далеких от заводских, что неизбежно сказывалось на качестве.

Осознав необходимость организации и развития сварочных участков на других наших трубных производствах, территориально удаленных от центра, руко-



водство нашей компании начало с принятия решения об организации сварочного цеха на Чебоксарском трубном заводе. В начале 2007 года для ЧТЗ был закуплен станок WM 315, затем, летом того же года, был приобретен станок WM 630, и осенью 2007 года там уже полным ходом пошло производство сегментных соединительных деталей для нужд местных заказчиков.

Следом был создан сварочный цех на Рубежанском трубном заводе на Украине – в 2007 году там заработал и начал выпускать продукцию станок WM 315, а в следующем, 2008 году производство сегментных фитингов было усилено станком WM 630.

Весной 2009 года был организован сварочный участок на заводе ЮгТрубПласт, и заработавший там станок WM 630 сразу снял проблему оперативной комплектации сегментными фитингами трубопроводов среднего диаметра в южных регионах. Еще через год, весной 2010 года, сварочный участок ЮТП был доукомплектован сварочным станком GF FL 315, что еще более расширило наши возможности на юге России.





Летом 2010 года был также создан сварочный участок на Иркутском трубном заводе, для него был закуплен станок WM 315, и теперь сегментные фитинги до диаметра 315 мм включительно можно изготовить и поставить на объекты Сибири и Дальнего Востока с гораздо меньшими временными и денежными затратами, чем это было раньше. Совсем недавно был расширен и сварочный участок на Кохановском трубном заводе, и теперь к имеющемуся ранее и уже давно работающему в Белоруссии станку WM 315 добавился станок WM 630.

Большая часть оборудования сварочных участков Группы ПОЛИПЛАСТИК поставлена нашим стратегическим партнером – компанией Georg Fischer Piping Systems Ltd.

Сварочное оборудование, используемое на всех сварочных производствах Группы ПОЛИПЛАСТИК, систематически проходит проверку. У нас работают аттестованные специалисты, постоянно повышающие свою квалификацию. На продукцию всех сварочных производств Группы ПОЛИПЛАСТИК имеется единый сертификат соответствия, в котором перечислены все сварочные участки, организованные на различных заводах нашей компании, поскольку все наши сегментные фитинги изготавливаются в соответствии с ТУ 2248-005-59355492-2005 с Изменениями №1 и 2 и имеют одинаково высокий уровень качества и надежности.

Организация и развитие новых сварочных участков в разных регионах позволяет нам не только сократить сроки поставки комплектующих деталей в дальние районы, изготовив их в непосредственной близости от места использования, но и дает нашим клиентам возможность значительно сэкономить на транспортировочных расходах. Благодаря возникно-

вению новых сварочных производств мы также можем более оперативно решать вопросы выполнения крупных срочных заказов путем частичного размещения отдельных блоков таких заказов на разных сварочных участках и перераспределения их между этими участками, расположенными на разных наших заводах. Таким образом, мы теперь в гораздо более сжатые сроки и с меньшими издержками можем удовлетворить насущные нужды наших заказчиков из разных концов нашей страны и ближнего зарубежья в разнообразных стандартных и нестандартных сегментных изделиях высокого качества, изготовленных в заводских условиях под строгим контролем ОТК.

Появление на очередных дочерних предприятиях Группы ПОЛИПЛАСТИК новых производств по изготовлению сварных фитингов, несомненно, отвечает требованиям времени и является одним из необходимых компонентов развития нашей компании.

