

ЭЛЕКТРОМУФТОВАЯ СВАРКА ТРУБ БОЛЬШИХ ДИАМЕТРОВ ОТ PLASSON

ЭФФЕКТИВНОСТЬ И ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ

На правах рекламы

Зачастую стесненные условия монтажа или сложность перемещения полиэтиленовых труб делают их сварку с помощью стыковых сварочных аппаратов затрудненной или недоступной. Проблемы узких траншей и сложности доступа к местам соединений полиэтиленовых труб больших диаметров идеально решаются с помощью электромуфтовой сварки. Технология сварки с помощью соединительных деталей с закладным электронагревателем PLASSON благодаря своим надежности, удобству и скорости может применяться как при строительстве новых трубопроводов, так и при ремонте поврежденных уже построенных сетей.

Выбор муфт больших диаметров Plasson

Plasson значит качество, надежность, эффективность, глобальное присутствие, внимание к каждому клиенту и техническая поддержка потребителей во всем мире. Муфты больших диаметров – результат 40-летних инновационных разработок компании по расширению возможностей сварочных технологий для соединения полиэтиленовых труб.

Характеристики	Преимущества
Эксклюзивная технология закрытой электроспирали	Высокий запас прочности, надежность и удобство монтажа в полевых условиях
Запатентованная технология интегрирования закладного нагревателя	Оптимальная теплопередача благодаря высокоточному позиционированию нагревателя
Закладной нагреватель высокой чистоты с положительным температурным коэффициентом	Автоматическая настройка тока и выделяемой энергии при сварке зимой и летом
Две отдельные зоны и цикла сварки	Независимая сварка каждой стороны
Точный контроль внутреннего диаметра	Сбалансированный и легкий ввод труб с последующим оптимальным прилеганием профиля
Уникальная профилированная толщина	Усиление наиболее ответственных зон
Инновационные ремни изоляции	Минимизация времени сварки, оптимизация прилегания к трубе и ускорение роста давления в сварочной зоне
Небольшой вес при широких зонах сварки и остывания	Все перечисленные новшества гарантируют успешную надежную сварку за минимально возможное время и уменьшение веса деталей до 2-х раз по сравнению с аналогами
Отсутствие необходимости в предварительном прогреве	

Спецификация

Материал изделий: ПЭ 100

Для соединения труб из ПЭ 80, ПЭ 100, PEХ-A

Фитинги PN10 для соединения труб с толщиной стенки SDR17 – 33

Фитинги PN16 для соединения труб с толщиной стенки SDR7 – 17

Для сварки при температуре окружающей среды от -10°C до +45°C

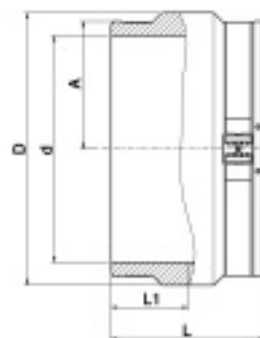
Автоматический ввод сварочных параметров с помощью штрихового кода

Ручной ввод сварочных параметров согласно маркировке

Производственные стандарты Plasson базируются на требованиях международных EN 1555, EN 12201, AFNOR NFT 54-066, AS/NZS 4129



Муфта (PN 16)
49010



Код изделия	d	L	L1	D	A	Вес	Комментарии
490103450	450	310	155	543	255	15600	Двусторонняя (1) с ремнями
490103500	500	340	170	603	283	21800	Двусторонняя с ремнями
490103560	560	376	188	674	317	29900	Двусторонняя с ремнями
490103630	630	418	209	759	356	41900	Двусторонняя с ремнями
490103710	710				(2)		



Облегченная муфта
(PN 10)
46010



Код изделия	d	L	L1	D	A	Вес	Комментарии
460103450	450	310	155	518	255	11500	Односторонняя (3)
460103500	500	340	170	576	283	16000	Двусторонняя
460103560	560	376	188	645	317	21500	Двусторонняя
460103630	630	418	209	726	356	30800	Двусторонняя с ремнями
460103710	710	472	236	817	400	43100	Двусторонняя с ремнями

Все размеры в мм, вес в граммах

(1) Муфта с двумя комплектами контактных разъемов для независимой сварки с каждой стороны муфты

(2) В разработке – о сроках готовности уточняйте у Вашего поставщика

(3) Стандартная муфта с одним комплектом контактных разъемов, одновременная сварка обеих сторон муфты

Рекомендуемые сварочные аппараты и генераторы

Для сварки фитингов больших диаметров необходимы сварочные аппараты и генераторы с запасом мощности. Высокая нагрузка во время сварки может потребовать остывания трансформатора сварочного аппарата между сварочными циклами. В ответ предъявляемым требованиям Plasson разработал новый энергосберегающий сварочный аппарат модели PolyControl Plus V2.0 с максимальным КПД, новым трансформатором и интегрированной системой охлаждения для уменьшения до минимума времени простоя при монтаже. Для сварки фитингов больших диаметров мы рекомендуем сварочные аппараты моделей:

1. Plasson PolyControl Plus

- Обеспечивает не менее 4 сварочных циклов муфт больших диаметров без перерыва;
- Эффективен в условиях низких и высоких температур окружающей среды;
- Требуется остывания не более 10 минут после 7000 секунд сварки;
- Необходим генератор 4.5 kVA – минимум 16А/фаза.



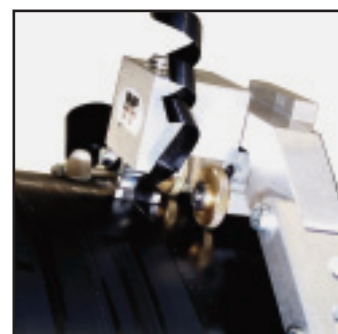
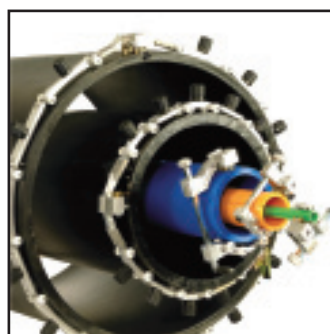
2. Plasson Polymatic Plus

- Обеспечивает не менее 2 сварочных циклов муфт больших диаметров без перерыва;
- Требуется остывания после 3500 секунд сварки;
- Необходим генератор 5.5 kVA – минимум 18А/фаза.



Универсальные скребки для труб больших диаметров

Долговечность электромуфтовой сварки при максимальных эксплуатационных нагрузках напрямую зависит от соблюдения требований к подготовке полиэтиленовых труб. Для быстрого, удобного и надежного снятия оксидного слоя труб, предназначенных для сварки, мы предлагаем универсальные цепные скребки со сверхпрочными лезвиями, зарекомендовавшие себя как наиболее эффективные на объектах многих стран мира.



Качество • Эффективность • Надежность

Дистрибьютор в России

<p>127087 г. Москва Береговой проезд, д. 3 стр. 9 Тел. (499) 148-97-64, Факс (495) 660-27-14 www.virdeks.ru</p>	<p>198188 г. С. Петербург ул. Зайцева, д. 41 офис 219 а Тел. (812) 457-04-47 www.activpiter.ru</p>
---	---

Глобальное Присутствие - Внимание к Деталям

www.plasson.com

PLASSON