



ЛИТЫЕ ФИТИНГИ МИРОВОГО КЛАССА ОТ ГРУППЫ ПОЛИПЛАСТИК

Татьяна Чеканова
ООО «ПОЛИПЛАСТИК Центр»

Обязательным условием при строительстве полиэтиленовых трубопроводов является наличие высококачественных комплектующих, отвечающих всем требованиям и нормам принятых стандартов, так как использование при грамотном монтаже и качественной трубной продукции именно качественных соединительных деталей является гарантом долговечности и надежности трубопровода. Именно в узлах трубопровода (поворотах, ответвлениях), где используются фитинги, в период эксплуатации возникают дополнительные напряжения. Поэтому каким бы высоким качеством ни обладала использованная для строительства полиэтиленовая труба, при условии использования фитингов сомнительного качества трубопровод как объект в целом не сможет функционировать долго и безаварийно.

Наиболее распространенными и востребованными соединительными деталями в полиэтиленовых трубопроводах являются втулки под фланец, отводы, тройники, переходы с одного диаметра на другой, заглушки. Высоко оценивая важность проблемы качественных соединительных деталей, Группа

ПОЛИПЛАСТИК еще с 1995 года начала осваивать производство фитингов методом литья под давлением. Данный метод – сложный и трудоемкий процесс, требующий постоянного контроля и высококвалифицированных специалистов, а также использования современного высокотехнологичного оборудования.



Литьевое производство Группы ПОЛИПЛАСТИК расположено на Климовском трубном заводе (Московская область) – предприятии, система менеджмента качества которого сертифицирована по ISO 9001. Каждый литой фитинг производства Группы ПОЛИПЛАСТИК сопровождается полным комплектом разрешительной документации (сертификат соответствия ГОСТ, разрешение Росатомнадзора, санитарно-эпидемиологическое заключение, а также паспорт качества на каждую партию изделий). Продукция выполняется до SDR 11 из обеих марок полиэтилена – ПЭ 80 и ПЭ 100, что позволяет покупателям использовать наши литые фитинги для монтажа труб для газопроводов давлением до 1 МПа (ГОСТ Р 50838) и для водопроводов давлением до 1,6 МПа (ГОСТ 18599-2001) в полном соответствии с материалом трубопровода.

Все изделия проходят жесткий контроль качества. Климовский трубный завод оснащен собственной оборудованной по последнему слову науки лабораторией, где проводятся испытания (постановочные – для опытных партий, периодические и приемосдаточные – для серийных партий).

В итоге к потребителю попадает высококачественный продукт, который можно использовать в трубопроводах любой сложности.



На этапе становления литьевой цех был оснащен двумя горизонтальными термопласт-автоматами (ТПА) Demag 750 с объемом впрыска до 1540 см³ и перспективной готовностью выпускать 70 000 изделий в год. Первые опытные партии фитингов были отработаны на диаметре 110 мм – одном из самых популярных в России. В 2005 году, очень своевременно, парк машин пополняют новые ТПА: Engel – для производства фитингов малых диаметров (32...63 мм) и NS800 – для производства отдельных изделий из линейки 160 мм. Поступившие в продажу изделия очень быстро освоились и закрепились на рынке, но достаточно узкий (хотя и широко применяемый) на тот момент номенклатурный ряд не позволял обеспечить широкий диапазон монтажных комбинаций.

Анализ продаж трубы и фитингов уже в 2006 году начал показывать серьезную положительную динамику роста использования ПЭ труб в строительстве сетей, а также ежегодную тенденцию роста диаметров на объектах газоснабжения. В это время руководством Группы ПОЛИПЛАСТИК было принято решение о расширении ассортимента/номенклатурного ряда выпускаемой продукции. В конце 2007 года для производства фитингов линейки 225 мм на вооружение литьевого цеха поступила новейшая машина KM1300 (Krauss-Maffei, Германия) с объемом впрыска до 16 500 см³ и усилием смыкания до 1300 т, готовая выпускать 24 000 шт. изделий в год. А в начале 2008 года для пополнения линейки 160 мм поступил новый ТПА NS800-1300 с объемом впрыска до 6200 см³ и усилием смыкания до 800 т.

В 2008 году, до наступления кризиса, Группа ПОЛИПЛАСТИК успела приобрести еще одну литьевую машину – с объемом впрыска до 50 000 см³ и усилием смыкания до 2000 т, позволяющую производить изделия весом до 35 кг. В июле 2009 года в продажу поступит новая, не имеющая аналогов в России, продукция – литые фитинги диаметром 315 мм, включающая в себя всю основную номенклатурную группу: втулка под фланец, отводы 90 и 45 градусов, тройник равносторонний, тройники редуцированные с выходами на 110, 160 и 225 мм.



Согласно принятому в январе 2009 г. Стандарту Организации на литые фитинги СТО 73011750-002-2009, где представлен полный номенклатурный ряд выпускаемых изделий – диаметры 32, 50, 63, 90, 110, 160, 225, 250, 315 мм, гарантийный срок их хранения увеличен до 5 лет.

Широкий ассортимент выпускаемых Группой ПОЛИПЛАСТИК изделий позволяет покупателю подходить к процессу комплектации творчески. Например, применять для водопроводов вместо сегментных фитингов (изготовленных из отрезков труб и требующих бетонирования) литые как более надежные и компактные. Или использовать вместо импортного «литья» из ПЭ 100, цена на которое взлетела одно-временно с курсом европейской валюты, отечественное по более адекватной цене. Рачительные строители уже давно пользуются возможностью заменять дорогостоящие импортные электросварные тройники или отводы из линеек 160 и 225 мм на комплект «отечественный литой фитинг + 2 муфты» (например, на диаметре 225 мм экономия составляет около 50%).

Группа ПОЛИПЛАСТИК хорошо известна на российском рынке как производитель высокотехнологичной трубной продукции. Однако отдельным предметом нашей гордости является то, что своему (и не только своему) потребителю трубы мы также можем предложить комплектацию соединительными деталями (фитингами) мирового класса.

