

СВАРКА

ПРОФИЛИРОВАННЫХ ТРУБ

КОРСИС ПЛЮС

Николай Прокопьев

Неответственное соединение трубопровода... Эту загадочную фразу можно очень часто услышать в кругу монтажников. Любой трубопровод должен быть замкнутой системой, обеспечивающий надежную изоляцию транспортируемого вещества от окружающей среды. Богатый опыт Группы ПОЛИПЛАСТИК в разработке и производстве труб различного назначения позволяет утверждать, что неответственных соединений не бывает в принципе. Каждое соединение трубопровода должно отвечать требованиям, которые предъявляются ко всей проектируемой трубопроводной системе. Исключений быть не должно, т.к. максимальный срок службы трубопровода рассчитывается и напрямую зависит от надежности самого слабого его звена – соединения.

Если с напорными трубопроводами все более или менее ясно, то с самотечными канализационными и ливневыми системами четкого понимания проблемы нет.

Важно заметить, что доля прокладываемых трубопроводов самотечной и ливневой канализации в своей массе очень велика, причем разброс по диаметрам применяемых труб достаточно широк – от самых маленьких до двух, трех и даже четырех метров.

Профилированные трубы большого диаметра КОРСИС ПЛЮС, производимые Климовским трубным заводом Группы ПОЛИПЛАСТИК на оборудовании и по технологии немецкой компании KRAH AG (Германия), уже зарекомендовали себя как прекрасное, порой безальтернативное решение для многих задач водоотведения небольших и крупных городов.

Простая на первый взгляд задача, например, отвод ливневых стоков, не предполагает наличия в трубопроводе какого-либо большого внутреннего

давления, но в то же время соединение труб должно быть полностью герметично и выдерживать все возможные нагрузки при эксплуатации.

Учитывая пожелания монтажных и эксплуатирующих организаций России, а также многолетний опыт иностранных коллег Группа ПОЛИПЛАСТИК предлагает хорошо зарекомендовавшее себя решение электроспиральной сварки в качестве соединения профилированных труб большого диаметра для безнапорных систем.

Интегрированный в каждый раструб профилированной трубы КОРСИС ПЛЮС сварочный провод (рис. 1) позволяет без дополнительных фитингов и резиновых уплотнительных колец получить на строительном объекте монолитное соединение труб, тем самым сохраняя все достоинства гомогенной неразъемной структуры трубопровода.

Рис. 1. Раструб трубы КОРСИС ПЛЮС со сварочным проводом





Рис. 2. Укладка в траншею плети труб КОРСИС ПЛЮС

Электрофузионная сварка является самым предпочтительным способом соединения профилированных труб большого диаметра. Небольшие габариты и вес монтажного оборудования позволяют оперативно и качественно проводить сварочные работы в стесненных условиях траншеи. Важным преимуществом сварного соединения является

Рис. 3. Сварочный аппарат Tiny Data M (PKS)



Рис. 4. Сварочный аппарат ТРАССА-М (производитель – ООО «Чебоксарский трубный завод»)

механическая прочность, дающая возможность сварки стандартных 6-метровых отрезков труб на бровке траншеи, в плети длиной 12, 18 и более метров и тем самым сократить общее время строительства (рис. 2).

Основные этапы сварки профилированных труб КОРСИС ПЛЮС с интегрированной в раструб спиралью схожи с этапами электромуфтовой сварки напорного трубопровода. Из процесса сварки почти полностью исключен человеческий фактор, т.к. процесс проходит в полностью автоматическом режиме и протоколируется аппаратом.

Наряду с оборудованием иностранного производства (рис. 3) Группа ПОЛИПЛАСТИК всегда готова предложить сварочный аппарат ТРАССА-М собственного производства (рис. 4), уже успевший зарекомендовать себя как надежное, универсальное и, что особенно важно в условиях кризиса, существенно более дешевое оборудование.

Придерживаясь основной идеи комплексного обслуживания клиентов, Группа ПОЛИПЛАСТИК предлагает помощь в оказании технической консультации, осуществлении шефмонтажа и поставки необходимого профессионального оборудования для своевременного и качественного выполнения всех монтажных работ.