

# ВЫБОР ЕСТЬ В КОМПАНИИ «ЭЛИТА»

## На правах рекламы

Компания «Элита» на протяжении 9 лет поставляет материалы для водо- и газоснабжения. В инженерных системах этих направлений особую популярность получило применение полиэтиленовых труб. При работе с ПЭ трубами необходимо учитывать не только рабочие характеристики, но и способ их соединения. Какой из них предпочесть?

Компания «Элита» располагает полным ассортиментом оборудования для всех видов соединения труб. «Элита» предлагает своим клиентам ознакомиться с аппаратами для сварки и комплектующими для соединения ПЭ труб:

Стыковая сварка осуществляется с помощью высокотехнологичных электрогидравлических аппаратов итальянского производителя Ritmo с различной степенью автоматизации (рис. 1) – от аппаратов, требующих постоянного контроля со стороны монтажника до аппаратов наивысшей степени автоматизации, простых в обращении и максимально исключающих человеческий фактор. Оборудование применяется при работе с прямыми участками трубопроводов.

Работать с аппаратом для электромужфтовой сварки Friamat от немецкого производителя Friatec AG (рис. 2) в открытой траншее гораздо безопасней и удобней, чем со стыковым. А в некоторых случаях использование в траншеях громоздких и тяжелых стыковых сварочных машин просто невозможно. Для электромужфтовой сварки применяются фитинги с закладными электронагревателями Frialen.

Применение обжимных муфт, обжимных фланцев и хомутовых отводов Belgicast (для водоснабжения) незаменимо при врезках в сложных условиях (рис. 3). В отличие от сварки с использованием электромужфтового аппарата обжимные муфты не требуют тщательной подготовки (снятие оксидного слоя) труб перед их соединением. Металлические вставки, использованные в уплотнении обжимных муфт и обжимных фланцев, применяются для обеспечения при обжиме максимального зацепления с трубой при её минимальном повреждении.

Необходимое оборудование для всех перечисленных видов соединения труб в наличии на складах компании «Элита». Технические специалисты компании помогут подобрать подходящую оснастку для сварки и проконсультируют по правилам ее использования.

Для упрощения выбора оборудования компания «Элита» выполняет исследование экономической обоснованности выбора того или иного вида соединения (рис. 4). Данные рассчитаны на примере соединения полиэтиленовых труб диаметром 315 мм тремя различными способами. Каждый из способов соединения выгоден в определенных условиях, поэтому на практике чаще всего пользуются всеми способами соединения в зависимости от условий проведения монтажа.

За более подробной информацией и по вопросам приобретения оборудования для соединения полиэтиленовых труб обращайтесь в отделения компании «Элита».

Выбор всегда за Вами! Выбор есть в компании «Элита»!