

АППАРАТЫ СЕРИИ MSA PLUS ДЛЯ ЭЛЕКТРОМУФТОВОЙ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ И ФИТИНГОВ

Юрий Яковлев

московское представительство Georg Fischer Piping Systems Ltd.

Наиболее простым и быстрым способом сварки двух элементов трубопровода из полиэтилена ПЭ 80 или ПЭ 100 является метод электромuftовой сварки. Суть метода проста – сварка элементов производится при пропускании электрического тока через нагревательную проволоку, намотанную на подложке или уложенную в пазы муфт либо фасонных деталей (седловых отводов, переходных соединителей и пр.), что приводит к разогреву электросварных деталей и элементов трубопровода, повышению давления в зоне сварки и, соответственно, к образованию надежного неразъемного соединения после полного охлаждения зоны сварки.

Компания Georg Fischer всегда стремится предоставлять заказчику возможность выбора материалов, методов соединений и различных моделей и типов оборудования, исходя из финансовых возможностей заказчика, сроков сдачи в эксплуатацию и условий работы на сборочной площадке.

Аппараты для электромuftовой сварки компании Georg Fischer серии MSA уже много лет пользуются

популярностью и спросом во всем мире. Характерными особенностями аппаратов данной серии (MSA 250, MSA 300, MSA 350 и MSA 400) являются компактность, малый вес, простота работы, возможность работать с меню на одном из 24 языков, включая русский, возможность ручного ввода параметров электросварных муфт либо с помощью оптического карандаша или сканера штрих-кодов, наличие удобного контейнера для перевозки и хранения, возможность ведения и сохранения протоколов сварки для контролирующих органов.

Наиболее популярными на российском рынке являются две модели – MSA 250 и MSA 350.

Аппарат MSA 250 (рис. 1) является самой простой моделью в серии. Он позволяет сваривать электросварные муфты любых производителей, ввод параметров муфты осуществляется с помощью кнопок на передней панели либо с помощью оптического карандаша (или сканера) для считывания штрих-кодов. Четырехзначный экран отображает только время сварки, номер версии программы аппарата,

Рис. 1. Сварочный аппарат MSA 250



Рис. 2. Сварочный аппарат MSA 350





Рис. 3. Серия аппаратов MSA Plus

затрачиваемую энергию и коды ошибок. Аппарат MSA 250 не предназначен для контроля и сохранения параметров сварки в протоколах, не имеет встроенной и сменной памяти, в нем отсутствуют какие-либо порты и разъемы для подключения к компьютеру или к принтеру.

Основное назначение аппарата MSA 250 – сварка неответственных трубопроводов (водопроводы низкого и среднего давления, дренажные системы и пр.).

Аппарат MSA 350 (рис. 2) является оптимальным решением для сварки труб различного назначения – как водо-, так и газопроводов. У него имеется большой жидкокристаллический экран, на котором отображается вся необходимая информация, поддерживаются до 24 различных языков, включая русский, аппарат позволяет сваривать электросварные муфты любых производителей, ввод параметров муфты осуществляется с помощью кнопок на передней панели

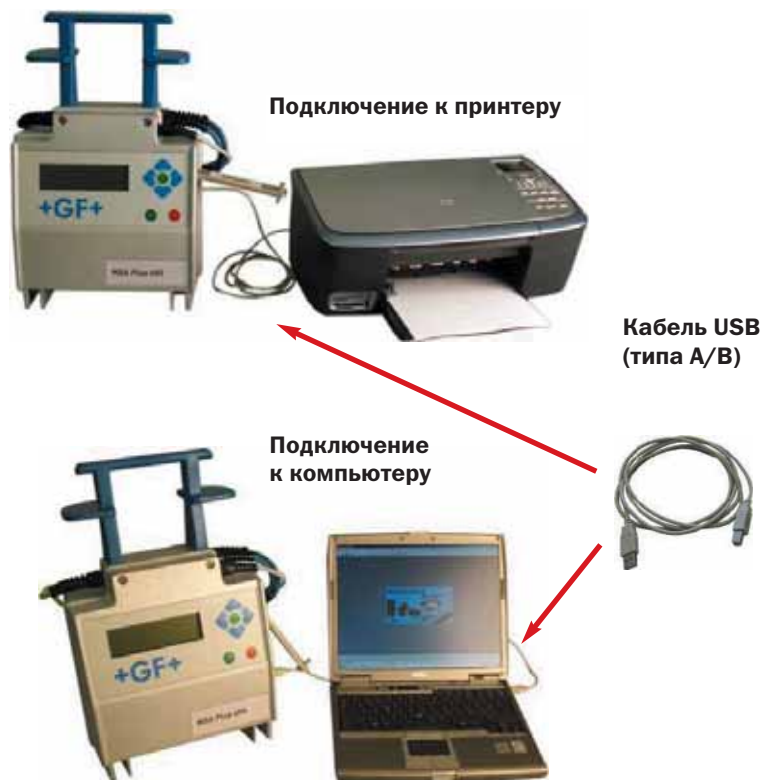
либо с помощью оптического карандаша или сканера для считывания штрих-кодов. MSA 350 производит контроль параметров сварки, источника тока и может контролировать типоразмер электросварной муфты. Аппарат имеет встроенную память и разъем для установки сменной памяти – карты PCMCIA, используемой для сохранения и переноса протоколов сварки в компьютер. С помощью карты PCMCIA возможно обновление программы в аппарате и установка новых языков. Также с помощью специальных штрих-кодов возможно изменение конфигурации параметров работы аппарата.

Компания Georg Fischer постоянно отслеживает потребности заказчиков, различные изменения на рынке трубопроводных систем и новые технические возможности и потому стремится к постоянному обновлению и улучшению свойств и возможностей своей продукции.

Как следствие этого, с начала августа 2007 года компания Georg Fischer вывела на рынок новую серию аппаратов для электромуфтовой сварки – MSA Plus: аппараты MSA Plus 250, MSA Plus 300, MSA Plus 350 и MSA Plus 400 (рис. 3). В серии MSA Plus в конструкцию аппаратов был внесен ряд изменений, что позволяет перевести их на современный уровень в плане коммуникаций и обмена данными.

Изменениями, касающимися всех аппаратов серии MSA Plus, являются: новый дизайн, удлиненная рукоятка для раздельной намотки сетевого кабеля и сварочных кабелей при переноске и хранении аппаратов, наличие кнопки остановки процесса сварки (ручное прерывание процесса сварки согласно DVS 2208-1 и ISO 12176-2).

Подключение по интерфейсу USB



Карта памяти USB



Значительным изменением является увеличение объема встроенной памяти в аппаратах MSA Plus 350, MSA 400 Plus – до 2500 протоколов вместо 750 в серии MSA.

Также важным конкурентным моментом является отказ от стандартного интерфейса хранения и передачи данных на сменном носителе формата PCMCIA, который нередко создает трудности при работе с картой памяти PCMCIA на персональном компьютере. Компания Georg Fischer выбрала в качестве носителя информации карты памяти формата Compact Flash, что позволяет увеличить при переносе данных количество протоколов сварки до 1700.

Однако наиболее важным изменением является замена интерфейса RJ45 для подключения сварочного аппарата к компьютеру на стандартный, повсеместно используемый интерфейс USB. Это позволяет подключать аппарат к компьютеру напрямую без установки драйверов и переходников. Кроме того, при необходимости к USB разъему можно подключить стандартный принтер и распечатать протоколы сварки непосредственно со сварочного аппарата, минуя передачу данных на компьютер. И, что самое главное, для переноса в компьютер протоколов сварки можно использовать стандартную карту памяти формата USB.

Для обработки протоколов сварки на персональном компьютере используется программное обеспечение MSA® WIN-WELD.

Все остальные характеристики аппаратов серии MSA Plus идентичны серии MSA. Размеры транспортировочного контейнера для новой серии также не изменились. Стоимость новых аппаратов остается на уровне аппаратов старой серии.

Технические характеристики аппаратов MSA Plus:

Напряжение питания	~ 180 ... 264 В 1 ф.
Потребляемая мощность	3,5 кВт
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	200 x 285 x 360 мм
Общий вес (с проводами)	11,5 кг
Рабочий диапазон температуры	-10° ... +45° С
Интерфейс обмена данными	USB
Сварочный кабель	3 м
Сетевой кабель	3 м
Разъем для подключения к электросварным муфтам	Ø4,0 мм (Ø4,7 мм – под заказ)

Особенности сварочных аппаратов серии MSA Plus:

- Новая двухуровневая удлиненная ручка для переноски аппарата
- Дополнительно установлена кнопка СТОП для ручного прерывания процесса сварки
- USB интерфейс для подключения принтера и связи с персональным компьютером
- Надежная карта памяти Compact Flash Card (CF Card) для хранения протоколов сварки
- Увеличенный объем памяти:
 - для хранения – встроенная память на 2500 протоколов (внутренняя)
 - для записи – на 1700 протоколов (CF Card)
- Обработка протоколов сварки на персональном компьютере с помощью программного обеспечения SUVI® WIN-WELD.



МОРЕ ИНФОРМАЦИИ

ТОРГОВАЯ ПЛОЩАДКА ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛОВ ПОЛИМЕРНОЙ ОТРАСЛИ

КУПИТЕ ПОЛИМЕРНУЮ ПРОДУКЦИЮ БЕЗ ПОСРЕДНИКОВ ■

На www.PolyPipe.ru собраны предложения по более 5 000 товарам от 300 поставщиков полимерной отрасли

БУДЬТЕ ВСЕГДА В ЦЕНТРЕ СОБЫТИЙ ■

На площадке представлена актуальная информация полимерной отрасли, а также аналитические отчеты и новости рынка

НАЙДИТЕ НОВЫЕ И РАСШИРЬТЕ УЖЕ ИЗВЕСТНЫЕ РЫНКИ СБЫТА ■

На площадке работает сообщество профессионалов полимерной отрасли. Это прямой выход на вашу целевую аудиторию



ТРУБЫ И ФИТИНГИ • ОБОРУДОВАНИЕ • СЫРЬЕ



www.PolyPipe.ru
E-mail: info@PolyPipe.ru
Тел.: (495) 311-0478/0741