

СВАРОЧНАЯ ТЕХНИКА

WIDOS —

СОЮЗ ОПЫТА И ПРОГРЕССА



Фирма WIDOS известна во всем мире как прогрессивная и надежная компания, которая уже более 50-ти лет производит оборудование высокого качества для сварки полимерных материалов. Со времени изготовления первой сварочной машины фирма WIDOS постоянно проводит научные исследования, позволяющие усовершенствовать методы сварки. Тем самым на переднем плане деятельности фирмы стоят проекты, связанные с разработкой и внедрением новых технологий.

Имея огромный опыт в разработке новых методов сварки полимерных материалов и производя сварочную технику на двух заводах WIDOS в Германии, что позволяет обеспечивать высокий уровень качества, фирма WIDOS имеет возможность в случае необходимости предложить любому заказчику специальное техническое решение, учитывающее потребности или условия его производства.

Фирма WIDOS более 20-ти лет успешно работает в России. Особой гордостью является то, что на боль-

шинстве крупных заводов России и стран СНГ используют сварочные машины WIDOS для производства фитингов, в том числе диаметром до 1200 мм, и пилы для резки полимерных труб под различным углом и по радиусу.

На рост производства в России труб с ППУ-изоляцией фирма WIDOS отреагировала предложением машин для сварки полиэтиленовых оболочек, необходимых при производстве отводов теплоизолированных труб.

Машины имеют разделяющийся нагревательный элемент, применяемый для нескольких типоразмеров отводов. Нагревательные элементы либо ручные, либо имеющие пневматическое устройство для открытия/закрытия. Отвод, в зависимости от технологии производства, может располагаться горизонтально или фиксироваться вертикально с помощью крепления на кран-балке. Степень автоматизации выбирается заказчиком. Производственная программа WIDOS предлагает данные машины для всех применяемых диаметров труб. По желанию заказчика могут быть изготовлены разделяющиеся нагревательные элементы любого размера.

WIDOS предлагает цеховые машины серии ASM для производства неравнопроходных тройников из полиэтиленовых труб (диаметр основной трубы до 800 мм), применяя при этом новые технологии и конструктивные решения.

Ещё одним примером внедрения прогрессивных технологий является проектирование и изготовление электронного сварочного аппарата WIDOS ESI-4000 для сварки муфт с закладными нагревательными элементами с применением технологии инвертирования, который имеет ряд преимуществ перед обычными сварочными аппаратами.





Постоянный рост производственных затрат и предъявление все более высоких требований к качеству изделий при изготовлении фасонных деталей требует оптимизации технологического процесса. Для реализации этих требований фирма WIDOS предлагает различные машины, с помощью которых значительно сокращается время изготовления изделий и одновременно достигается более высокое качество обработки деталей.

Расходы на изготовление какого-либо изделия складываются из различных составляющих. Используемый материал, время обработки, процент брака, наряду с другими факторами, определяют конкурентность изделия на рынке. Для повышения рентабельности производства фирмой WIDOS было разработано новое поколение сварочных машин, исполнение которых различается в зависимости от области применения.

С помощью последовательного применения сервооборудования, современных систем управления и специальных нагревательных элементов можно обрабатывать различные пластмассы с соблюдением требований к изделию и качеству сварочных швов. Так, выполнив соответствующий расчет, можно реализовать в одной машине различные технологии. К ним относятся способы нагрева нагревательных элементов для контактной стыковой сварки, сварка при высокой температуре и бесконтактная сварка с помощью инфракрасного излучения. Применение адаптеров вместе с нагревательными элементами позволяет реализовать любой способ сварки, даже после замены нагревательных элементов. Дополнительным преимуществом применяемого сервооборудования является возможность свободного выбора метода соединения. При этом могут с большой точностью воспроизводиться типы сварки с регулировкой силы и направления. Выбор способа сварки определяется типом детали и дополнительными условиями, например, требованием к точности соблюдения размеров. Для того, чтобы шов был выполнен качественно, необходимо, чтобы время перестановки нагревательного элемента в любом случае было минимальным и при сварке соединяемые слои не испытывали нагрузки. Если эти два требования идеально выполнены, сокращается процент брака при обра-

ботке материалов, трудно поддающихся обработке.

Время цикла нельзя произвольно сокращать – оно зависит от характеристик обрабатываемого материала. Сокращать время цикла можно только в том случае, если производится многократная обработка за один цикл. С помощью такой непрерывной обработки все время работы машины, вплоть до момента выхода готового изделия, можно разбить на число деталей. Для реализации такой техники сварки необходимы специальные инструменты для зажима, дополнительная обработка и нагрев деталей. Это техническое исполнение применялось во многих проектах; его отличительной чертой является оптимальная эффективность. В частности, процесс замены различных обрабатываемых деталей и элементов был настолько оптимизирован благодаря применению специальной системы замены, что это привело к сокращению до минимума времени простоя машины во время установки новой детали. Качество шва и внешний вид соединения зависят от геометрии шва; это может стать основным критерием при выборе способа сварки.

Для того, чтобы достичь поставленной цели, а именно, разработать современное оборудование, позволяющее сократить время цикла до минимума, обеспечить высокое качество соединения и обработки различных материалов и безопасность операции, фирма WIDOS привлекает к работе квалифицированных специалистов с большим опытом работы в различных областях и использует свой многолетний опыт производства высококачественной техники.

Официальный представитель фирмы WIDOS GmbH в России: ООО «Метапласт»

Адрес: 142784, Московская обл., Ленинский р-н,
47 км МКАД, стр. 16, лит. 4 «А»
Тел. (495) 974 1831, 974 1833
Факс (495) 540 2747
e-mail: info@widos.ru
www.widos.ru