

ЭКОНОМИЯ ЭНЕРГИИ – ЭТО ЕСТЕСТВЕННО

Эффективное использование энергии – это девиз компании Cincinnati Extrusion GmbH из Вены. Она является единственной машиностроительной компанией в отрасли, не только использующей во всех одно- и двухшнековых экструдерах стандартные двигатели переменного тока, но и разрабатывающей новые стратегии, которые представляет на выставке K'2007.

Под лозунгом комплексной оптимизации использования энергии компания Cincinnati объединяет целый ряд изменений, которые предлагаются не опционально и с доплатой, а реализованы в стандартном исполнении экструдеров. Это позволяет сэкономить 20-25% энергии по сравнению с обычно используемыми машинами. Так, например, для владельца экструзионной линии с производительностью 600 кг/час экономия расходов на энергию в течение пяти лет составит 44 тыс. евро (при 7400 рабочих часах в год и стоимости энергии 0,07 евро за кВт/час).

Стандарт вместо опции

Тот факт, что двигатели переменного тока не только не требуют технического обслуживания, но также отличаются высоким КПД и лучшими характеристиками при неполных нагрузках по сравнению с используемыми прежде двигателями постоянного тока, является для австрийских машиностроителей достаточным основанием для того, чтобы оснащать все стандартные одно- и двухшнековые экструдеры двигателями переменного тока. Таким образом, клиенты могут выиграть от экономии энергии без увеличения расходов на приобретение новых двигателей.

Уже более двух лет Cincinnati использует в стандартном исполнении изоляцию цилиндров, чтобы свести к минимуму потери от излучения. На выставке K'2007 компания впервые демонстрирует свою усовершенствованную систему теплоизоляции, позволяющую на 30-35% снизить потери от излучения.

Следующим компонентом комплексной оптимизации использования энергии является геометрия шнека с универсальным температурным режимом. Благодаря специальному исполнению, подаваемая энергия может оптимально перераспределяться и использоваться внутри экструдера, так что необходимая мощность привода двигателя снижается на 8-12% по сравнению с обычной геометрией шнеков.

Энергосберегающий двигатель переменного тока в разрезе



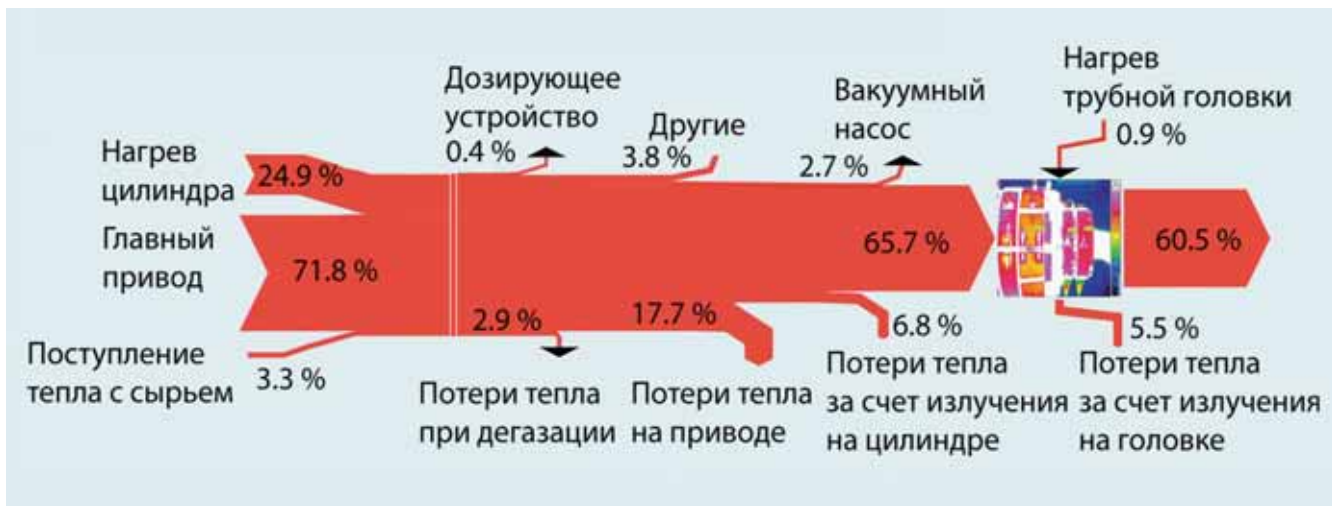
Отказ от активного поддержания температурного режима шнеков делает возможным дальнейшее снижение энергозатрат. Серия конических двухшнековых экструдеров Konos от Cincinnati Extrusion задает новые масштабы – это первые машины, которые полностью обходятся без активного поддержания температурного режима шнеков.

Потенциал экономии дополняется оптимизацией вспомогательного оборудования и специальными пакетами обеспечения эффективности.

Услуги с большой буквы

На заказ каждый экструдер может оснащаться встроенными приборами измерения общей потребляемой энергии. Необходимые для этого значения отображаются в полях фактических значений системы управления EXcPROXP независимо от текущей отображаемой экранной страницы.

В заключение компания предлагает своим клиентам широкий спектр услуг с целью повышения эффективности использования энергии. В её основе –



Энергетический баланс процесса экструзии позволяет оптимизировать энергетические затраты (на примере двухшнекового экструдера Argos 93 для производства труб ПВХ).

комплексный сбор данных специалистами Cincinnati в процессе работы экструзионной линии. Разработанный для этой цели мобильный измерительный прибор может регистрировать и обрабатывать до 20 параметров. Эти данные делают возможной инди-

видуальную и комплексную оптимизацию использования энергии в экструзионном процессе.

Со всеми перечисленными возможностями можно будет познакомиться во время выставки K'2007 в Дюссельдорфе.

ВСЕ ДЛЯ РАБОТЫ С ПОЛИЭТИЛЕНОВЫМИ ТРУБОПРОВОДАМИ



- **трубы и фитинги любого диаметра**
- **оборудование для сварки встык ПЭ труб диаметром до 1600мм**
- **оборудование для электромуфтовой сварки ПЭ труб диаметром до 1200мм**
- **комбинированное оборудование для стыковой и муфтовой сварки**
- **профессиональный инструмент VIRAX**
- **оборудование для реконструкции трубопроводов**



ООО «ЦентрТехФорм»
 Россия, 127273, Москва
 Нововладькинский проезд, 12а
 (495) 748-11-64, факс: (495) 748-11-65
ctf-info@rambler.ru, www.ctf-m.ru