

# КЛИМОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД: ТЕХНИЧЕСКОЕ ПЕРЕООРУЖЕНИЕ И МОДЕРНИЗАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

В.Т.Бисеров, О.К.Кухаревич, Н.В.Готовко

Климовский трубный завод находится в постоянном развитии. Обновление производственных мощностей и модернизация оборудования ведутся на заводе с 2003 года.

Так, в 2006 году на заводе были установлены четыре экструдера пятого поколения фирмы KRAUSS-MAFFEI. Даже небольшой срок эксплуатации показал, что экструдеры этой серии обладают большими преимуществами перед экструдерами предыдущего поколения.

Немного позже освоила выпуск аналогичной продукции и фирма Cincinnati Extrusion, сделав экструзионную технику еще более совершенной.

В конце 2006 года руководством Группы «Полипластик» было принято решение о дальнейшей замене экструдеров.

В рамках реализации программы в первом полугодии 2007 года введена в эксплуатацию экструзионная линия, оснащенная экструдером пятого поколения (производитель – Cincinnati Extrusion), позволяющая повысить производительность по выпуску трубы примерно на 20% по сравнению с экструдерами предыдущего поколения.

Экструдеры новой серии значительно отличаются от своих предыдущих аналогов. Увеличение производительности экструдера связано с изменением конструкции загрузочной зоны, зоны питания шнека, изменилась конструкция смесительного элемента, на конце шнека выполнена «торпеда», которая создает сопротивление потоку расплава, способствуя лучшей гомогенизации. Кроме того, на экструдерах этой серии добавлен еще один смесительный элемент в виде «пропеллера».



В отличие от экструдеров серии PROTON, в модификации MONOS установлен электродвигатель переменного тока, что значительно упрощает эксплуатацию и обслуживание электродвигателя в целом.

В оборудовании была применена система управления EXc-PRO-XP Embedded компании Cincinnati, которая наряду со всеми преимуществами стандартной системы Windows

XP обладает значительно более высокой надежностью в эксплуатации. Система облегчает управление и контроль всего процесса экструзии. При создании системы были учтены последние тенденции и разработки в области компьютерных технологий и программируемых контроллеров. Управление экструдером осуществляется с 17-дюймового дисплея с сенсорным экраном.

В отличие от большинства других экструдеров, в MONOS применена воздушно-водяная система охлаждения электронно-силового блока частотного преобразователя и шкафа с аппаратурой. Охлаждение стало более эффективным, запыленность блоков аппаратуры свелась к минимуму, что, несомненно, приведет к повышению надежности.

Новые экструдеры более компактны: вентилятор обдува главного двигателя установлен по оси двигателя, этим самым уменьшается площадь, занимаемая экструдером.

В новой модели серии MONOS разработчики устранили многие недостатки, с которыми эксплуатационники сталкивались практически постоянно.

Высокий технический уровень исполнения оборудования позволит обеспечить дальнейшее повышение качества выпускаемой продукции.