

НОВЫЕ МУФТЫ ДИАМЕТРОМ 800 ММ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА: КАЧЕСТВО, НАДЕЖНОСТЬ, ПРОСТОТА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Дмитрий Александров

ООО «Глинвед Раша» – официальное представительство завода FRIATEC AG в России

В конце 2006 года самый большой завод по производству изделий для электромуфтовой сварки FRIATEC AG, г. Мангейм, заявил о введении в строй линии по выпуску муфт с закладными электронагревателями диаметром 800 мм. Сейчас фирма FRIATEC AG официально заявляет о начале поставок муфт диаметром 800 мм на российский рынок.

Муфты больших диаметров FRIALEN® диаметром до 710 мм уже давно зарекомендовали себя в мире и в России (рис. 1) при ремонте действующих и прокладке новых трубопроводов больших диаметров из полиэтилена. Муфты диаметром 800 мм приходят на выручку в случаях, когда другие методы сварки невозможны.

В чем же отличие муфты диаметром 800 мм от своих предшественников из семейства FRIALEN® (например, диаметрами 630 или 700 мм)?

На самом деле, отличий гораздо меньше, чем сходства, что позволит монтажным организациям без труда перейти с муфт диаметром 710 мм на муфты диаметром 800 мм (рис. 2).

Муфты завода FRIATEC AG диаметром 800 мм вошли в основной товарный ряд электромуфтовых изделий FRIALEN® и являются муфтами типа UB без удаляемых упоров, став продолжателями запатентованных технологий муфт больших диаметров (560–710 мм) FRIALEN®.

Муфты UB 800 изготовлены с размерным соотношением SDR 17, из материала ПЭ 100 и соответствуют требованиям норм DIN 16963 часть 5 и часть 7, EN 1555-3, EN 12201-3, EN 13244-3, ISO/CD 8085-3, нормам DVGW на испытания. Муфты данного типоразмера применяются для изготовления сварных соединений напорных трубопроводов из полиэтилена марок 80 и 100 с показателями SDR 33–17. Разрешены к применению в трубопроводах SDR 13,6 при соблюдении норм рабочего давления.

Особенностью муфт FRIALEN® диаметром более 280 мм является запатентованное внешнее армирование, предотвращающее температурное расширение муфты во время сварки. Внешнее армирование (рис. 3) представляет собой

Рис. 1. Использование муфт больших диаметров для реализации «сложного этажного отвода»





Рис. 2. Муфта UB 800 мм в сравнении с размерами сотового телефона



Рис. 3. Внешнее армирование муфт UB 800 мм

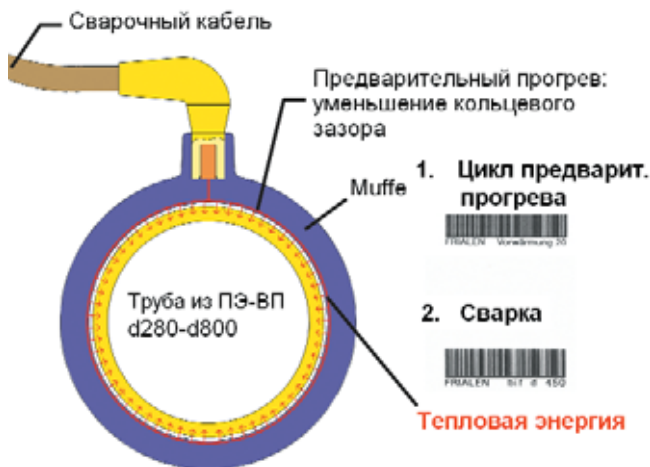


Рис. 4. Режим предварительного подогрева

корд из металлической проволоки снаружи муфты. Такое техническое решение позволяет уменьшить воздушные зазоры между трубой и фитингом в процессе предварительного прогрева и достичь необходимого давления в зоне сварки, что способствует высокому качеству сварки. Муфты UB 800 мм не стали исключением. Применение армирования на больших диаметрах позволяет гарантировать надежность соединения и, как следствие, его безопасность, а также избежать применения дополнительных устройств, обычно громоздких и неудобных в обращении.

Также муфты UB 800 мм не являются исключением в отношении функции предварительного прогрева. Как и прежде, желтый штрих-код расположен на внешней поверхности муфты рядом со стандартным кодом. Предварительный

разогрев позволяет в значительной степени компенсировать кольцевой зазор между трубой и муфтой. Предварительный прогрев для муфт UB 800 мм является обязательным, но должен проводиться не более 3 раз. При этом могут использоваться сварочные аппараты, которые по своим функциональным возможностям допущены производителем для работ с безопасными фитингами FRIALEN®.

Может возникнуть вопрос: каким аппаратом варить новые муфты UB 800 мм? Нужно ли покупать новое оборудование?

Не нужно! Если у Вас уже есть аппараты FRIAMAT® второй серии (II) T/E или третьей серии (III) Prime/Memo/Basic, Вы можете свободно приступать к сварке.

Следует обратить внимание, что при соблюдении всех условий сварка не начнется при температуре окружающей среды вне границ 0°C...+45°C. Поэтому при ремонте или прокладке трубопровода при отрицательных температурах необходимо обеспечить соответствующую защиту места сварки (например, шатер с тепловой пушкой).

Для ускорения процесса сварки специалисты завода FRIATEC AG рекомендуют использовать два сварочных аппарата одновременно, поскольку муфты FRIALEN®, начиная с диаметра 280 мм, имеют отдельные нагревательные элементы.

Для правильного монтажа и установки муфт больших диаметров, в т.ч. UB 800 мм, рекомендуется использование дополнительных устройств, облегчающих монтаж и устраняющих естественную овальность труб.

Существуют специальные скругляющие накладки для труб диаметром 800 мм. В товарном ряду FRIATOOLS® завода FRIATEC AG устройство имеет маркировку FWXRH d800 мм. Устройство хорошо зарекомендовало себя при строительстве трубопроводов больших диаметров.

Также необходимо применять специальное зачистное устройство FWSG 800 мм (применение скребка на таких диаметрах не является целесообразным).

Обращаем Ваше внимание, что работы с электромуфтовой сваркой для повышения качества соединения и безопасности необходимо проводить с соблюдением всех норм и правил, установленных заводами-производителями, нормами руководящих инстанций и профессиональных объединений.

Если Вы заинтересованы в установке муфт UB 800 мм, специалисты завода и представительств всегда готовы помочь и провести для Вас демонстрацию и шефмонтаж.

Рис. 5. Скругляющая накладка FWXRH

