

SANEXT – ЕВРОПЕЙСКОЕ КАЧЕСТВО ИНЖЕНЕРНЫХ СИСТЕМ

Тарас Карабута

директор по маркетингу ООО «САНЕКТ»



В предыдущем номере журнала (№4/2005) мы рассказали о полимерных трубопроводах SANEXT для внутридомовых сетей, производство которых организовано в Санкт-Петербурге компанией САНЕКТ.

Сегодня мы продолжим знакомить читателей с продукцией компании и расскажем о трубопроводах SANEXT уже как о системе, в составе которой помимо труб SANEXT PEX//EVOH//PEX и SANEXT «Теплый пол» не менее важной составляющей являются фитинги, без которых монтаж даже самой простой инженерной системы невозможен.

При выборе метода соединения труба – фитинг специалисты компании исходили исключительно из соображения надежности, и поэтому из всех существующих и широко применяющихся способов (компрессионный, радиальная запрессовка, аксиальная запрессовка) для фитингов SANEXT был выбран последний, как наиболее надежный на сегодняшний день.

При аксиальной или осевой запрессовке конец трубы предварительно расширяется специальным экспандером, после чего труба «надевается» на штуцер фитинга, и уже на саму трубу вдоль оси напрессовывается гильза, равномерно обжимая трубу – отсюда и пошло название «осевая запрессовка».

Конструктивные особенности штуцера и гильзы фитинга SANEXT позволяют обеспечить дополнительную механическую прочность соединения, благодаря тому, что определенная часть стенки трубы в процессе запрессовки входит в предусмотренное на внутренней поверхности гильзы пространство, таким образом получается «эффект замка».

Ключевую роль в функционировании системы играет материал фитинга, поскольку сам фитинг находится в постоянном контакте с водой или теплоносителем. Это налагает на материал особые требования: в системах центрального радиаторного отопления, напольного отопления и подогрева поверхностей материал должен быть устойчив к транспортируемой среде во всем интервале эксплуатационных температур, другими словами, к вымыванию компонентов и, как следствие, постепенному разрушению изделия. В системах питьевого водоснабжения поми-

мо всего прочего материал фитинга должен быть гигиенически чистым и не вносить в состав воды никаких компонентов, которые могут пагубно влиять на здоровье человека.

Наибольшее распространение среди материалов, используемых в производстве фитингов для систем отопления и водоснабжения, на сегодняшний день получила латунь – те ее марки, которые устойчивы к вымыванию ионов цинка. Помимо латуни, все большее распространение в производстве фитингов получают современные полимерные материалы, например полифенилсульфон (PPSU), обладающий выдающимися свойствами, но в то же время имеющий некоторые ограничения по применению (например, для производства переходов с внутренней резьбой).

Тщательно взвесив все «за» и «против», компания САНЕКСТ сделала выбор в пользу фитингов из латуни. К сожалению, производство данных изделий в России связано с рядом трудностей, поэтому было принято стратегическое решение производства всей номенклатуры фитингов в Швеции – стране, известной своими высочайшими требованиями к качеству питьевой воды, а значит, и к системам водоснабжения. В фитингах SANEXT используется сертифицированная гигиеническая латунь крупнейшего скандинавского производителя. Действующая на предприятии – изготовителе фитингов SANEXT система менеджмента качества имеет сертификат соответствия ISO 9001-2000.

Предлагаемая клиентам в 2006 году номенклатура фитингов включает 25 изделий для соединения труб диаметрами 16 ÷ 25 мм – соединительные муфты, переходы с внут-

ренней и наружной резьбой, водорозетки, угольники, равнопроходные и редукционные тройники, тройники и угольники для подключения радиаторов. В дальнейшем номенклатура фитингов SANEXT будет расширена как за счет добавления новых типов изделий, так и за счет расширения диапазона размеров до 63 мм.

Фитинги SANEXT успешно прошли сертификационные испытания в НИИ Сантехники в г. Москве на соответствие ГОСТ 15763–91 «Соединения трубопроводов на Ру до 63 МПа» (до ~630 кг/м²), а также санитарно-эпидемиологические испытания и имеют соответствующие сертификаты.

На сегодняшний день трубопроводная система SANEXT представляет собой современный европейский продукт высокого качества, рассчитанный на использование в строительстве многоэтажных жилых и коммерческих зданий, а также в загородном домостроении.

Набор элементов системы SANEXT позволяет проектировать и монтировать радиаторные системы отопления любой сложности с горизонтальной поквартирной разводкой, как по лучевой, так и по периметрической схеме в соответствии с современными требованиями. Это же относится и к системе водоснабжения. Что же касается стоимости системы, то она примерно на 25% ниже стоимости качественных инженерных систем, ввозимых из Европы.

ООО «САНЕКСТ»
(812) 327 47 74
www.sanext.ru



Эволюция Водопроводных Систем

Активный водопровод, Франция, 1 век н.э.



Санкт-Петербург, наб. речки Карповки, 19
Тел. +7 (812) 327 47 74
E-mail: mail@sanext.ru
www.sanext.ru

ПОЛИМЕРНЫЕ ТРУБЫ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

SANEXT ПНД (HDPE)

Особенности труб SANEXT ПНД:

- Соответствует ГОСТ 16598-2001
- В зависимости от диаметра рассчитаны на рабочие давления 6,3 / 8 / 10 / 12,5 / 16 BAR
- Имеет стабильные геометрические размеры и предельно малую шероховатость стенки
- Кривая маркировки – нумеруется каждый погонный метр трубы
- Срок службы – более 50 лет
- Поставляется в бухтах и отрезках любой длины



SANEXT PEX // EVON // PEX

Особенности труб SANEXT PEX // EVON // PEX

- Соответствует ГОСТ Р 52134-2003
- Идеально подходит для применения в системах радиаторного отопления, горячего и холодного водоснабжения
- Превосходит требования СНиП 41-01-2003 для трубопровода систем отопления на показатели кислородопроницаемости
- Имеют более длительный срок службы по сравнению с металлопластиковыми, полипропиленовыми и стальными трубами
- Рабочая температура +90°C, аварийный режим +110°C
- Совместимы с большинством типов фитингов



SANEXT «Теплый пол»

Особенности труб SANEXT «Теплый пол»:

- Соответствует ГОСТ Р 52134-2003
- Обладает большей гибкостью и облегченной укладкой контуров теплого пола и системы обогрева помещений
- Антидиффузионный слой надежно защищает от механического повреждения в процессе укладки контуров теплого пола и заливки трубы цементным раствором и отличает от труб с наружным слоем EVA
- Обладает более низким коэффициентом теплопроводности благодаря многослойной структуре
- Срок службы – более 50 лет



Сертификат ГОСТРОИР России